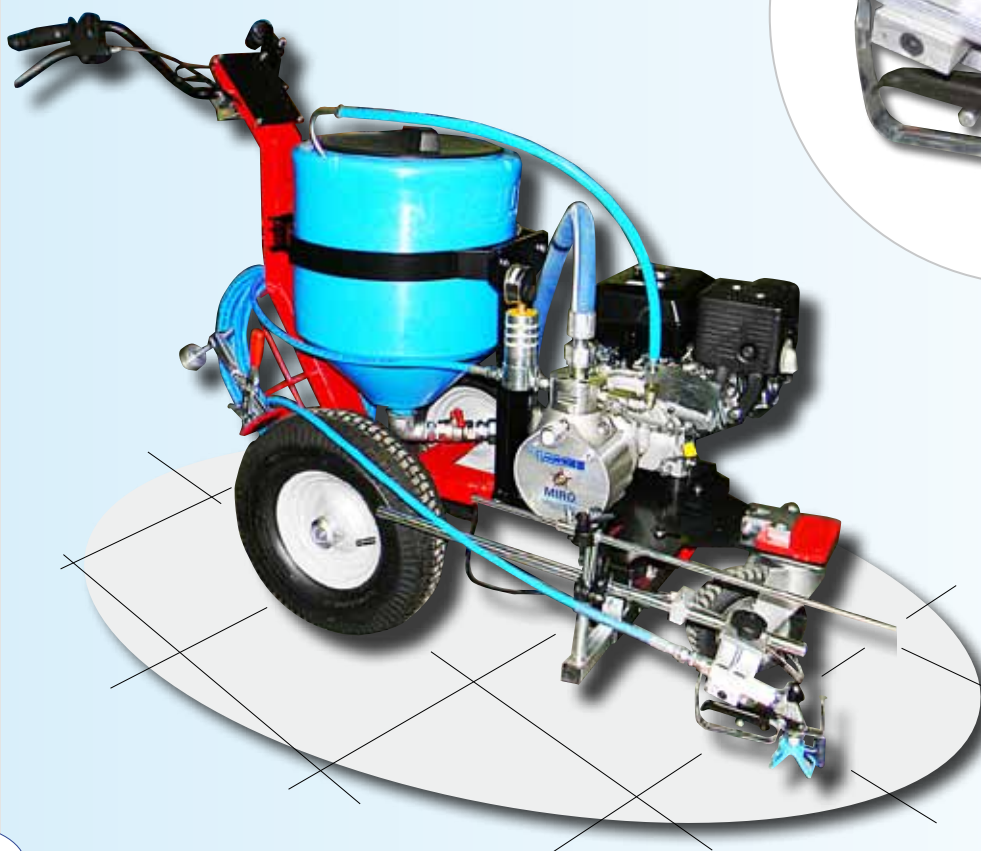


LARIUS[®]
PAINT SPRAYING EQUIPMENT

MIRÓ LINER

*разметчики дорог
с мембранным насосом*



производит в Италии с 1969 года

LARIUS[®]

PAINT SPRAYING EQUIPMENT



Larius S.r.l., основанная в 1969 г., проектирует и производит окрасочное оборудование, насосы для перекачки и экструзии.



Larius S.r.l. это компания с большими промышленными традициями и новаторской технологической культурой. Внутреннее производство, основанное на инновациях и исследованиях, характеризуется гибкостью к изменениям в промышленном секторе с целью достижения основной задачи создания стоимости.



Larius S.r.l. - это единственная итальянская компания - лидер на международном рынке. Бренд, распространяемый по всему миру через широкую распределительную сеть дилеров и реселлеров, является гарантией стопроцентного качества изделия в промышленности, в производстве пластмассы, строительстве, деревообработке и горизонтальной дорожной разметке.



И снова шаг вперед ...
Каждый день мы продвигаемся всё дальше, чтобы быть ближе к вашей работе

ИНВЕСТИРУЙ В LARIUS
ИНВЕСТИРУЙ В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

www.larius.com

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ

чтобы лучше использовать своё время и свой труд

КАЧЕСТВО БЕЗВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ

Распыление под высоким давлением - это самый быстрый и выгодный метод нанесения полос:

- Высокое качество разметки для любого применения, с четкими равномерными линиями;
- Краска быстро сохнет при нанесении только одного слоя;
- Идеальные линии на различных уровнях поверхности;
- Повышении производительности на 30% и снижение избыточного распыления (оверспрей) на 20%.

ПРОВЕРЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ КАЧЕСТВО

Разметчики LARIUS сочетают в себе эксплуатационные характеристики продукта с потребностями операторов:

- Высококачественное сырье гарантирует высокую прочность, функциональность и полную надежность;
- Простота пуска и управления машиной в полной безопасности;
- Незначительный износ, фирменные запасные части, сервисное обслуживание.

ДОКАЗАННОЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Разметчики LARIUS предлагают эффективные функциональные возможности, что увеличивает производительность;

- Функциональная гибкость: использование в помещении и на открытом воздухе;
- Быстрое управление работой: простые, установленные перед оператором устройства управления;
- Быстрая смена цвета (не требуется предварительная подготовка продукта);
- Простота в использовании и обслуживании "во время работы" (пистолет разбирается без инструментов);
- Удобная ручка и небольшой вес оборудования;
- Универсальность: может быть использован как обычный безвоздушный распылитель.

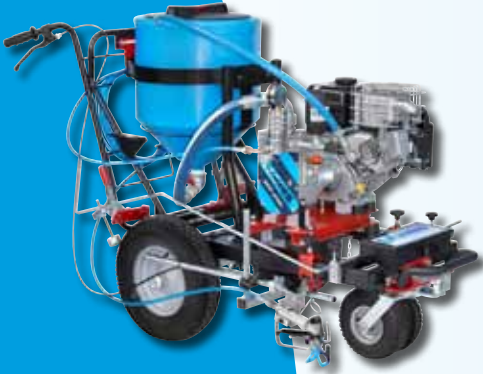
МАТЕРИАЛЫ

Почти все маркировочные краски полностью совместимы с продуктами на водной основе. На разметчиках LARIUS Airless используются только специально отфильтрованные краски для безвоздушного применения.

ПРИМЕНЕНИЕ БЕЗВОЗДУШНЫХ РАЗМЕТЧИКОВ

- Наружные или подземные автостоянки (школы, гостиницы, аэропорты, супермаркеты, предприятия, вокзалы и станции метро, порты);
- Наружные общественные места;
- Выставочные и промышленные сооружения;
- Придорожные сервисные зоны и станции техобслуживания;
- Разметка пешеходных дорожек, перекрестков, велосипедных дорожек, выделенных полос для автобусов;
- Маркировка внутренних и внешних областей логистики;
- Игровые площадки.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ



LINER 3000

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.



DALI' САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.



EXCALIBUR LINER

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании автодорог.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РАЗМЕТЧИКИ

DRAGON САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при
техобслуживании автодорог.



EVEREST TH САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при
техобслуживании автодорог.



VIKING САМОДВИЖУЩИЙСЯ РАЗМЕТЧИК

Крупнообъемные разметочные работы при
техобслуживании автодорог.



K2 ECO LINER

Среднеобъемные разметочные работы при техобслуживании
автодорог.





Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и данные настоящего руководства в любой момент без предварительного уведомления.



LARIUS®

МЕМБРАННЫЕ РАЗМЕТЧИКИ









ВСТУПЛЕНИЕ.....	СТР.1	К ТЕКУЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	СТР.18
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	СТР.2	ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ	СТР.18
A ПРИНЦИП ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ.....	СТР.3	ДОЛИВКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА.....	СТР.18
B ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	СТР.5	РАЗБЛОКИРОВКА ВЫТЯЖНОГО КЛАПАНА.....	СТР.18
C ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	СТР.7	ЧИСТКА КОМПРЕССИОННОГО КЛАПАНА.....	СТР.19
D ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА	СТР.10	ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА.....	СТР.20
E ПРИНЦИП ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ.....	СТР.10	L НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ	СТР.21
ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.....	СТР.10	M ПРОЦЕДУРЫ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ПРАВИЛЬНОЙ	
F НАЛАДКА И ПУСК.....	СТР.11	ДЕКОМПРЕССИИ	СТР.22
ПОДСОЕДИНЕНИЕ РЕЦИРКУЛЯЦ-			
ИОННОГО ШЛАНГА	СТР.11	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
ПОДСОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГА И ПИСТОЛЕТА.....	СТР.11	N БЛОК БЕНЗОБАКА МАШИНЫ	
ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО		ИСХ.4809.....	СТР.24
СГОРАНИЯ	СТР.12	O ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК.....	СТР.26
МОЙКА НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	СТР.13	P БЛОК ПОКРАСКИ	СТР.28
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА	СТР.14	Q УЗЕЛ ФИЛЬТРОВКИ.....	СТР.29
G РЕГУЛИРОВКИ.....	СТР.15	R БАК 25 Л ИСХ.4810	СТР.31
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИСТОЛЕТА	СТР.15	S БАК 50 Л ИСХ.4895	СТР.30
H ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ.....	СТР.16	T РАМА ИСХ. 4874 С БЛОКИРОВКОЙ	
ПУСК РАБОЧИХ ОПЕРАЦИЙ	СТР.16	РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА ИСХ. 4876.....	СТР.32
РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ УЗЛА НАКАЧКИ.....	СТР.16	U ПИСТОЛЕТ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ В 250	СТР.33
РЕГУЛИРОВКА СТРУИ РАСПЫЛЕНИЯ.....	СТР.16	АКСЕССУАРЫ	СТР.35
I ЧИСТКА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ	СТР.17		
J ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	СТР.18		
ЕЖЕДНЕВНО.....	СТР.18		
ПЕРИОДИЧЕСКИ	СТР.18		

**ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННОЕ НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.**

Спасибо за то, что Ваш выбор пал на продукцию компании **LARIUS s.r.l.**
Вместе с приобретенным товаром Вам будут предоставлены услуги технической поддержки
для быстрого и профессионального достижения Вами желаемых результатов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

В приведенной ниже таблице описано значение символов, использованных в настоящем руководстве, касающихся применения, заземления, рабочих операций, ухода и ремонта оборудования.

	<p>Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед использованием оборудования.</p> <p>Ненадлежащее использование может нанести ущерб людям и предметам.</p> <p>Запрещается использование агрегата в состоянии наркотического или алкогольного опьянения.</p> <p>Ни в коем случае не модифицируйте оборудование.</p> <p>Используйте материалы и растворители, совместимые с различными частями агрегата, для этого внимательно ознакомьтесь с рекомендациями и предостережениями производителя.</p> <p>Технические Характеристики оборудования, присутствующие в Руководстве.</p> <p>Необходимо ежедневно проверять состояние оборудования, при обнаружении изношенных деталей произвести их замену, используя ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО оригинальные запчасти.</p> <p>Не допускать присутствия детей и животных в рабочей зоне.</p> <p>Выполняйте все предписания техники безопасности.</p>
	<p>Указывает на угрозу возникновения несчастного случая или серьезного повреждения оборудования при несоблюдении предупреждения.</p>
	<p>Сигнализирует угрозу возникновения пожара или взрыва при несоблюдении предупреждений.</p> <p>Удалить все возможные источники воспламенения, такие как пусковые факелы, сигареты, электрические фонари и пластиковые покрытия. Соблюдайте чистоту в рабочей зоне, не допускайте скопления отходов.</p> <p>Оборудование может использоваться ТОЛЬКО в хорошо проветриваемых местах.</p> <p>НЕОБХОДИМО ЗАЗЕМЛИТЬ ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСУТСТВУЮЩЕЕ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ.</p> <p>В присутствии легковоспламеняемых дымов не производить электрическое подключение, не включать и не выключать электро-замыкатели.</p> <p>При возникновении электрических ударов или разрядов необходимо немедленно прервать операцию, выполняемую с использованием данного оборудования.</p> <p>Вблизи рабочей зоны должен иметься огнетушитель.</p>
	<p>Указывает на опасность травм и сдавливания пальцев из-за наличия подвижных частей оборудования.</p> <p>Остерегайтесь подвижных частей.</p> <p>Не работайте с оборудованием без использования надлежащих защитных средств.</p> <p>Перед выполнением проверки или технического обслуживания агрегата, выполните процедуру декомпрессии, описанную в настоящем руководстве, для избежания внезапного произвольного запуска оборудования.</p>
 	<p>Указывает на угрозу возникновения химических реакций или взрыва при несоблюдении инструкций.</p> <p>Опасность травм или тяжелых телесных повреждений, вызванных контактом со струей пистолета, в случае их возникновения НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО обратитесь к врачу и сообщите ему тип впрыснутого вещества.</p> <p>Не производить распыление в отсутствие защиты сопла и спускового крючка пистолета.</p> <p>Не приближать пальцы к соплу пистолета.</p> <p>По окончании рабочего цикла, прежде чем приступить к операциям по уходу и обслуживанию, произвести процедуру декомпрессии, описанную в данном руководстве.</p>
	<p>Предоставляет важные указания и рекомендации относительно утилизации или переработки продукта без ущерба для окружающей среды.</p>
	<p>Указывает на опасность электрошока при несоблюдении инструкций и на присутствие электрического напряжения.</p> <p>Хранить в сухом и защищенном от дождя месте.</p> <p>Проверить целостность электропроводов.</p> <p>Перед началом операций по очистке и обслуживанию оборудования необходимо отключить агрегат от питания и разрядить остаточное электрическое напряжение.</p>
	<p>Указывает на наличие кабельного зажима для заземления.</p> <p>Используйте ТОЛЬКО трехпроводные удлинительные кабели и заземленные электрические выходы.</p> <p>Перед началом работы убедитесь в наличии заземления электропроводки и ее соответствии требованиям техники безопасности.</p>
   	<p>Указывает на необходимость использования перчаток, защитных очков и масок.</p> <p>Используйте спецодежду, соответствующую нормам техники безопасности, принятым в стране проведения работ.</p> <p>Необходимо снять браслеты, серьги, кольца, украшения и прочие предметы, которые могут мешать работе оператора.</p> <p>При осуществлении работ и технического обслуживания не одевать одежду с широкими рукавами, шарфы, галстуки и прочие предметы одежды, которые могут попасть в подвижные части агрегата.</p>



A ПРИНЦИП РАБОТЫ

Оборудование **MIRÓ LINER** - это разметчик с мембранным насосом.

Аппарат работает с помощью двигателя внутреннего сгорания, на котором установлен эксцентрик, приводящий в движение поршень, который при каждом пробеге направляет масло на мембрану. Таким образом, мембрана всасывает продукт через клапан, и сжимая, направляет его к пистолету, на котором имеется форсунка. Гидравлический клапан, расположенный на головке гидравлической коробки, позволяет регулировать и контролировать давление материала на выходе из насоса. Второй гидравлический предохранительный клапан от сверхдавления гарантирует надежность оборудования **MIRÓ LINER** - это небольшой профессиональный эффективный разметчик, который, благодаря своим возможностям, позволяет добиться высокой производительности при осуществлении ремонта и техобслуживания городских дорожных знаков. Ввиду того, что машина представляет собой модель безвоздушного распыления, распыление краски происходит без помощи воздуха, таким образом, устраняется овер спрей, гарантируя линии высокого качества, с четкими и чистыми контурами, с равномерным распределением краски.

Благодаря возможности быстрой смены цвета, можно получить более высокую скорость выполнения с увеличением производительности на 30 %.

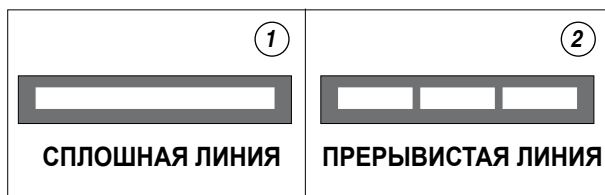
Машина (по запросу) может поставляться с дозатором флуоресцентных шариков.

Зона управления гарантирует возможность:

- Включать пистолет для распыления;
- Подключать / отключать переднее рулевое колесо;
- Регулировать рабочее давление;

С помощью данного оборудования можно выполнять разметку одной линии одного цвета зараз.

В зависимости от рабочих потребностей, наносимая линия может быть сплошной или прерывистой.



MIRÓ LINER идеально подходит для средне небольшой работ по нанесению и поддержанию дорожной разметки.



Использовать специальную матовую фильтрованную краску для безвоздушного нанесения на водной основе или с растворителем.

MIRÓ LINER идеально подходит для работ по нанесению и поддержанию дорожной разметки любых типов линий, требуемых правилами дорожного движения в области горизонтальной дорожной разметки, касающихся дорог государственного значения, автомагистралей, пешеходных переходов, автостоянок, площадок.

Нанесение линий безвоздушным методом обладает многочисленными доказанными преимуществами по сравнению с морально устаревшими, в отличие от безвоздушной технологии, установками для нанесения дорожной разметки с баками под давлением.

Безвоздушное нанесение линий обеспечивает:

- Меньшее воздействие на окружающую среду;
- Сокращенное время сушки.

Краска быстро сохнет, очертание линии наносится равномерно за один проход. Безвоздушный метод требует использования специальной профильтрованной краски для этого типа применения. Это значит, что краска должна наделяться такими характеристиками, как однородность, гладкая и равномерная густота без образования корок, стойкость к сгущению или к студнеобразной консистенции. С помощью данного устройства нанесения линий, краска стойко прилегает ко всем типам дорожной поверхности, с оптимальной видимостью, износостойкостью вызванной дорожным движением и атмосферостойкостью.



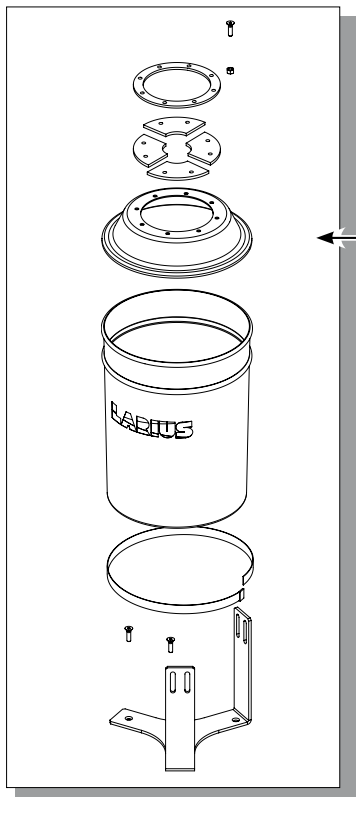
В моделях **LARIUS MIRÓ LINER** жезь с краской загружается непосредственно на каретку или переливается в бак, емкостью 50 л из противопригарного материала. В обоих случаях, оказывается содействие в выполнении работ по чистке и обслуживанию, даже во время смены цвета.



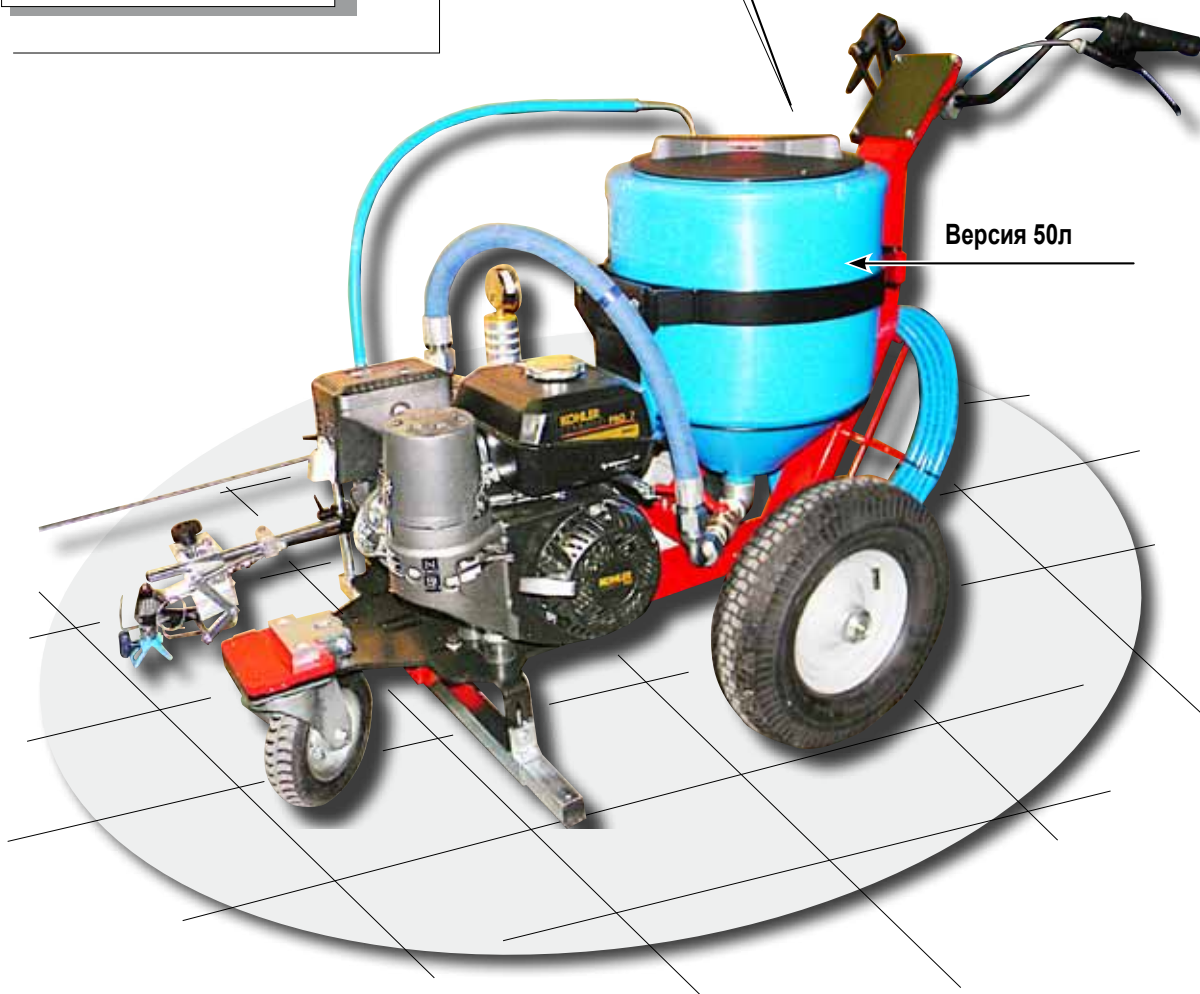
Устройство для нанесения линий снабжено шарнирным колесом направленным к переднему, способствующая подвижности моделей даже с более крупными габаритными размерами.

Устройство для нанесения линий использует краски без предварительного смешивания, что способствует увеличению производительности на 30% по сравнению с традиционным методом нанесения линий. Каждая модель снабжена безвоздушным распылительным пистолетом, применяемым в строительных работах с мощными красками, эмалевыми красками, «дышащими» красками и смолами для дорожных покрытий.

В наличии имеется широкая гамма аксессуаров для удовлетворения требований в области оборудования для нанесения линий.



Версия с объемом на 20 л

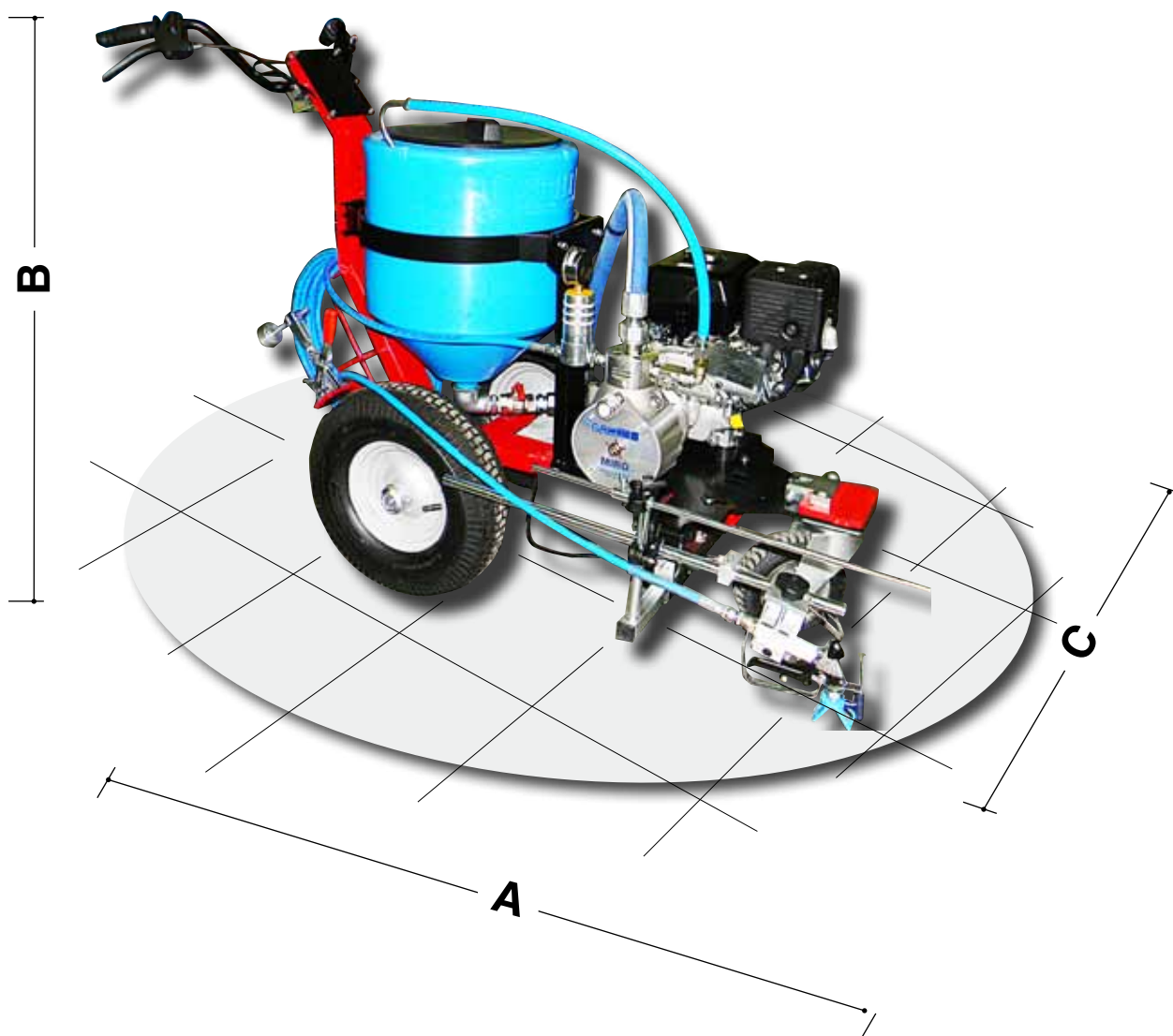


Версия 50л



В ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MIRÓ LINER	
Мощность двигателя	5 kW
Макс. расход	2,2 l/min
Макс. давление	210 bar
Безвоздушные пистолеты	AT 250
Размеры сопел в комплекте	11x40 - 13x40 - 15x40
Бак	50l - 20l
Цвета	1
Нанесение прерывистой линии в ручном режиме	входит в стандартную комплектацию
Применение	средне-небольшой работ по нанесению и поддержанию дорожной разметки.
Универсальный краскопульт	входит в стандартную комплектацию
Вес	105 kg
Длина	(A) 160 cm
Высота	(B) 110 cm
Ширина	(C) 90 cm





Стандартная комплектация	Аксессуары
1 фильтр с манометром	Код 4502
1 шланг высокого давления 3/16" - 10 м	Разлиновка для
1 шланг рециркуляции	ручного пистолета
1 безнапорный бак на 50 л + запорный клапан и съемный фильтр	Код 4038
1 ручных безвоздушных пистолета AT250	Комплект лазерной на-
1 крепления Super fast clean	водки
1 сопла super fast clean 11-40	Код 4506
1 сопла super fast clean 13-40	Рабочая фара
1 сопла super fast clean 15-40	
1 чемоданчик с инструментами	

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

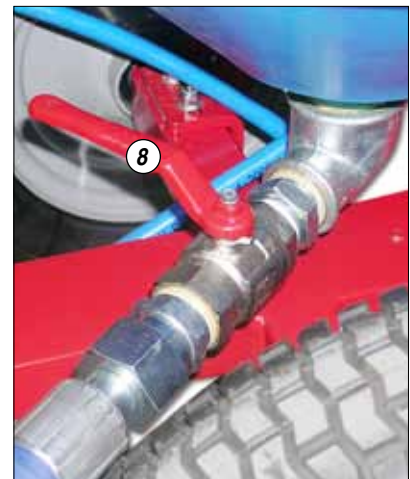
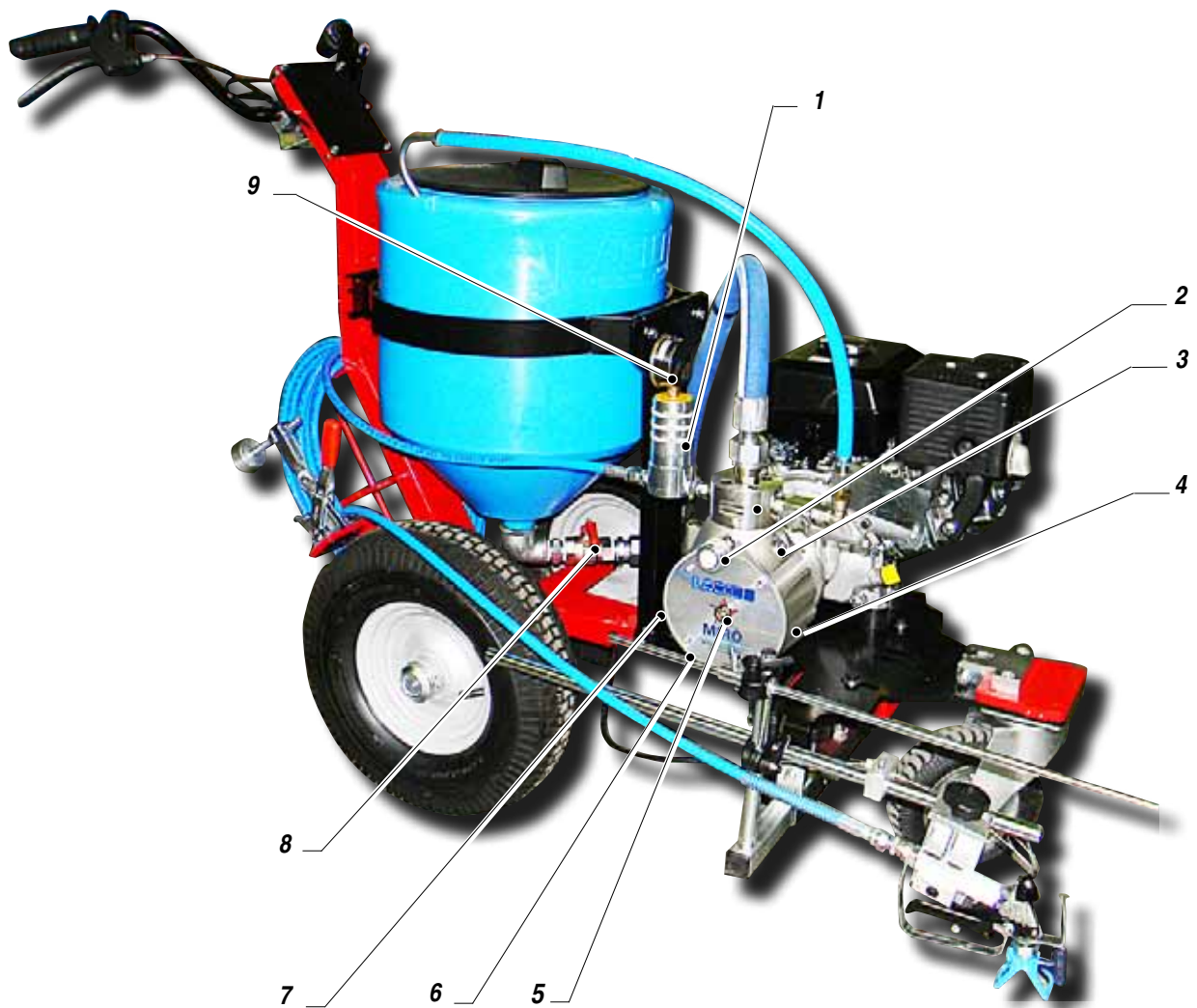
- Открытые и подземные парковки (школы, отели, аэропорты, супермаркеты, предприятия, станции железной дороги и метро, порты);
- Открытые площадки общего пользования;
- Площадки выставочных и производственных зданий;
- Территория дорожных служб и станций обслуживания;
- Разделительные полосы автодорог и пешеходных дорожек, перекрестков, велосипедных дорожек, разметка полос движения общественного транспорта;
- Разметка открытых и закрытых складских зон;
- Игровые площадки.

ТАБЛИЦА ПОЗИЦИЙ СОПЕЛ

Высота сопла над землей	Ширина линии угол 20°	Ширина линии угол 40°	Ширина линии угол 60°
10 cm	~ 3 cm	~ 5 cm	~ 10 cm
15 cm		~ 7 cm	~ 13 cm
20 cm	~ 6 cm	~ 8 cm	~ 16 cm
25 cm		~ 10 cm	~ 20 cm
30 cm	~ 10 cm	~ 12 cm	~ 23 cm
35 cm			~ 26 cm

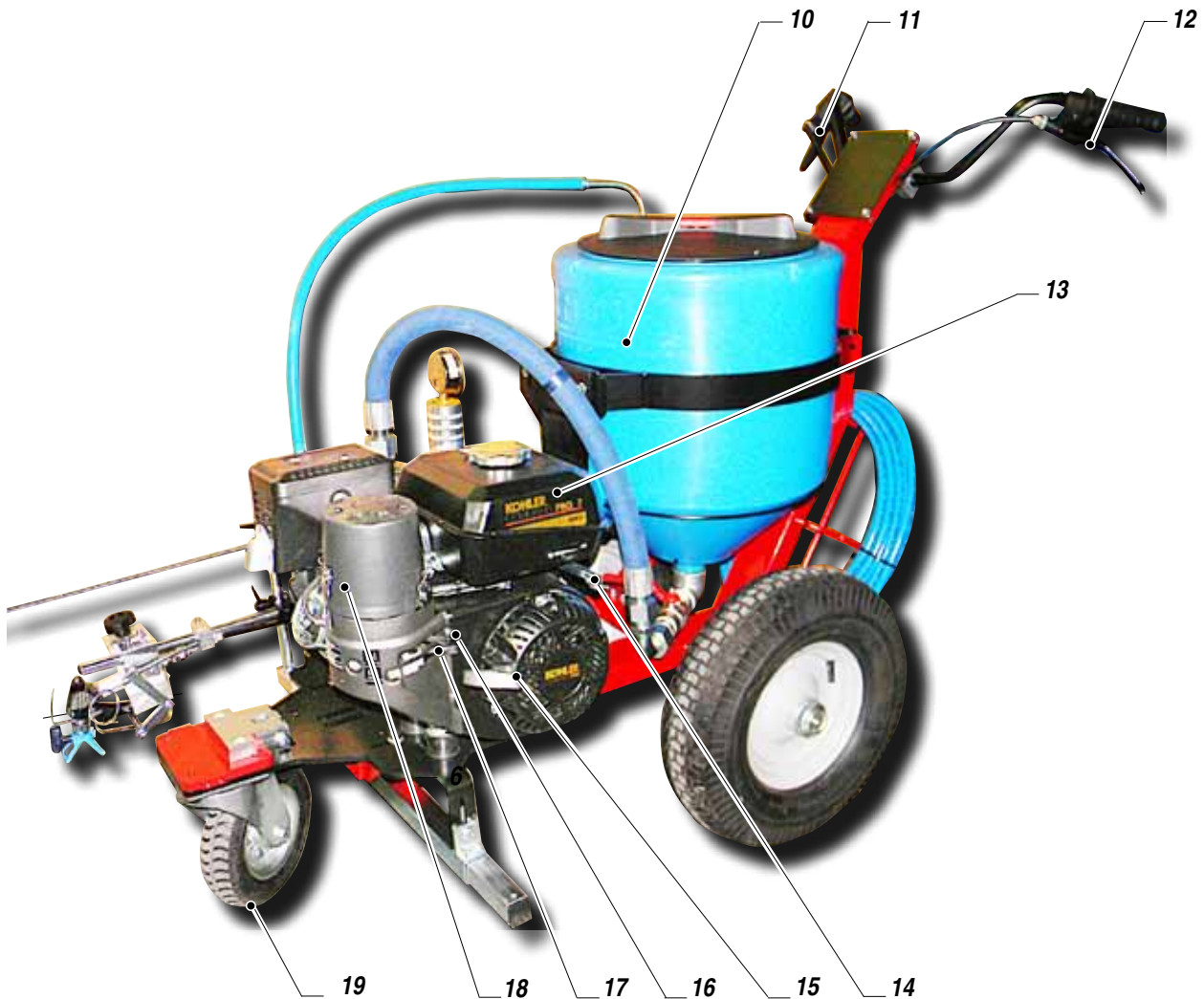


С ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ



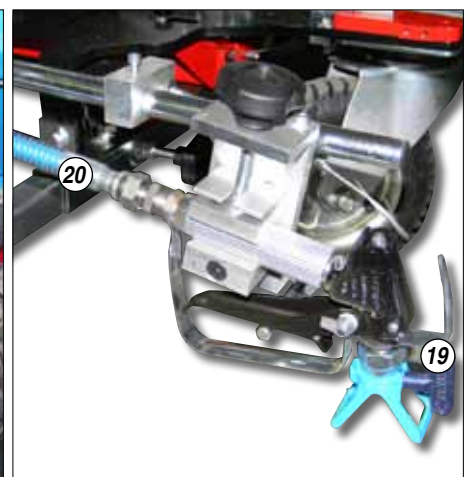
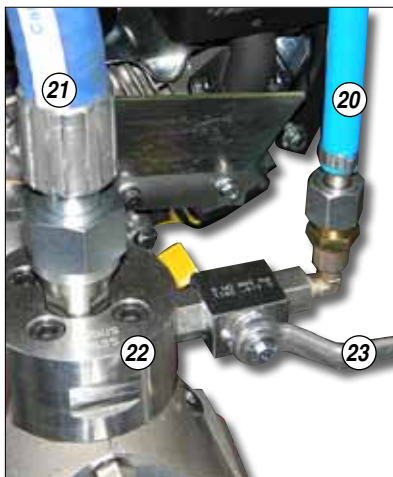
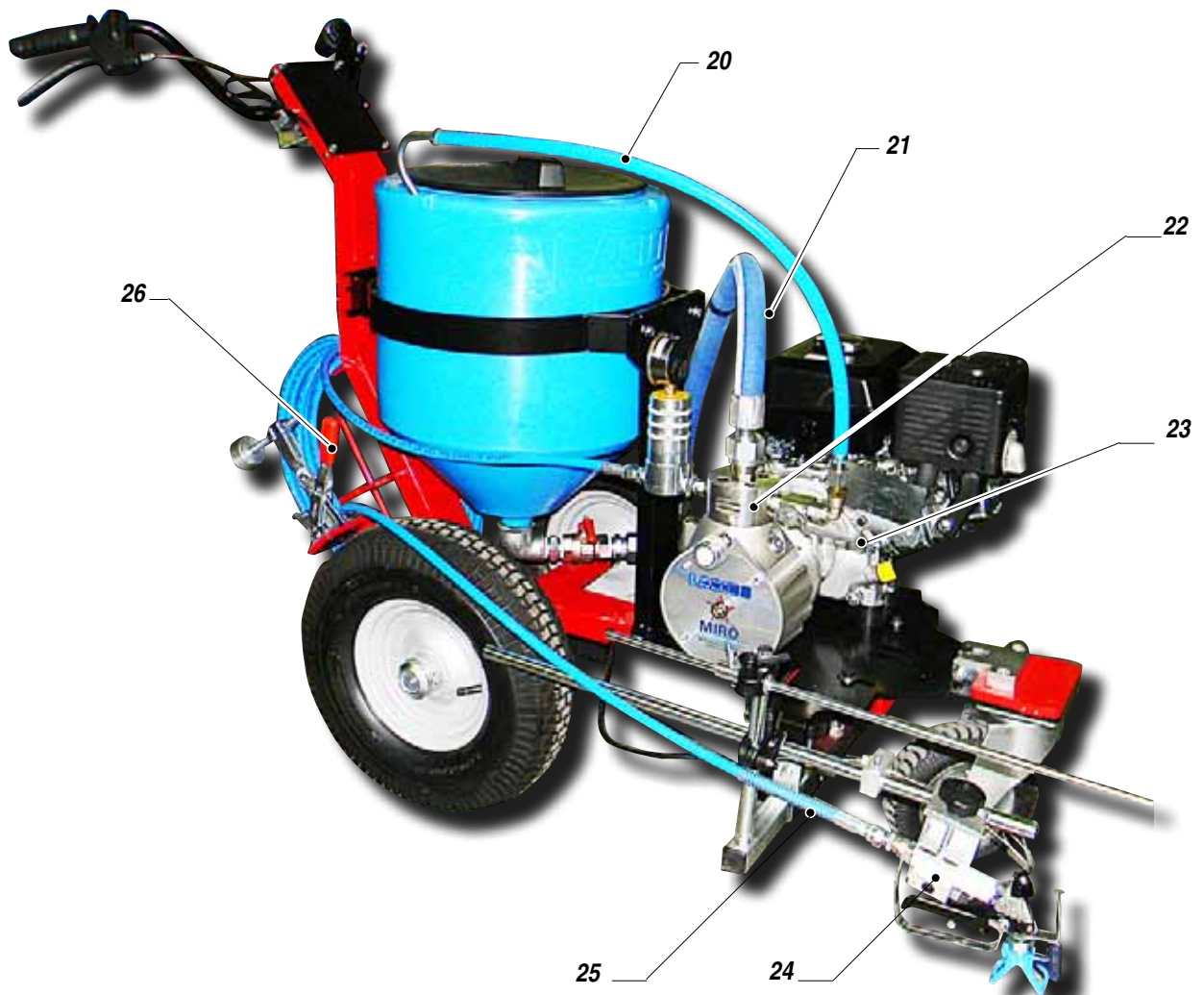
ПОЗ.	Описание
1	Фильтр продукта
2	Клапан регулировки давления
3	Фильтр
4	Узел накачки
5	Индикатор уровня масла

ПОЗ.	Описание
6	Сливная пробка масла
7	Масляный фильтр
8	Тяговый клапан
9	Манометр



ПОЗ.	Описание
10	Бак, л 50
11	Рычаг управления пистолетом
12	Рычаг блокировки/разблокировки направляющего колеса
13	Бензобак
14	Акселератор

ПОЗ.	Описание
15	Шнур для запуска двигателя
16	Воздух для пуска в холодном состоянии
17	Вентиль бензина
18	фильтр
19	Шарнирное колесо



ПОЗ.	Описание
20	Шланг рециркуляции
21	Шланг подачи материала
22	блок покраски
23	Предохранительно-рециркуляционный клапан

ПОЗ.	Описание
24	Пистолет АТ 250
25	Шланг клапан пистолетов
26	Тормоз



D ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА

- Строго соблюдайте направление, обозначенное на внешней стороне упаковки надписями или символами.
- Перед установкой агрегата необходимо подготовить соответствующее помещение, с необходимым для работы пространством, хорошее освещение, чистый и гладкий пол.



Все операции по выгрузке и перемещению оборудования выполняются клиентом, при этом необходимо соблюдать осторожность для предотвращения человеческих травм и повреждений оборудования. Выгрузка должна осуществляться квалифицированным персоналом (*оператором автопогрузчика, крановщиком и т.д.*) при помощи соответствующих подъемных средств с грузоподъемностью, соответствующей весу упаковки и с соблюдением всех правил техники безопасности. Рабочие должны иметь все необходимые индивидуальные защитные средства.

- Производитель не несет ответственности за выгрузку и транспортировку оборудования до места проведения работ.
- Убедитесь в целостности упаковки при получении оборудования. Распаковать оборудование и проверить отсутствие повреждений, вызванных транспортировкой. При обнаружении поврежденных компонентов, незамедлительно свяжитесь с компанией **LARIUS** и транспортной компанией. Сообщения о повреждениях принимаются не позже 8 дней с даты получения оборудования. Уведомление осуществляется заказным письмом с распиской о получении, направленным в **LARIUS** и транспортную компанию.



Переработка упаковочных материалов осуществляется клиентом в соответствии с действующим законодательством страны, где используется оборудование. В любом случае, следует стремиться максимально реутилизировать упаковочные материалы, чтобы не наносить вреда окружающей среде.

E ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- Работодатель должен проинструктировать работников о риске возникновения несчастных случаев, о средствах индивидуальной защиты и общих правилах техники безопасности, предусмотренных международными стандартами и законодательством страны, где устанавливается оборудование, а также о нормативах против загрязнения окружающей среды.
- Работники должны неукоснительно соблюдать требования техники безопасности страны, где используется оборудование, а также меры по защите окружающей среды.



Следует полностью и внимательно прочитать нижеприведенную инструкцию перед началом использования материала. Сохраняйте инструкции.



Нарушение целостности или несанкционированная замена одной или более составляющих оборудования, использование аксессуаров, инструментов и расходных материалов, отличных от рекомендованных производителем, могут вызывать опасность несчастного случая и освобождают производителя от гражданской и уголовной ответственности.

- Соблюдайте порядок в зоне проведения работ. Беспорядок на рабочем месте может послужить причиной возникновения несчастных случаев.
- Соблюдайте равновесие избегая небезопасных положений.
- Перед началом работы тщательно проверьте отсутствие поврежденных частей и убедитесь в том, что оборудование находится в исправном рабочем состоянии.
- Всегда соблюдайте инструкции по технике безопасности и действующие нормативные требования.
- Не допускайте присутствия посторонних лиц в рабочей зоне.
- **Никогда** не превышайте предписанные значения максимального рабочего давления.
- **Никогда** не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих. Контакт с исходящей струей может вызвать серьезные травмы.
- При получении повреждений, вызванных исходящей из пистолета струей, незамедлительно обратитесь к врачу и сообщите ему тип впрыснутого вещества. **Никогда** не недооценивайте травмы, вызванные впрыскиванием жидкости.
- Перед осуществлением любого обслуживания или заменой частей оборудования всегда отключайте электропитание и спускайте давление в системе.
- Никогда не вносите изменений в конструкцию оборудования. Регулярно осуществляйте проверку составляющих системы. Производите замену поврежденных или изношенных частей.
- Перед использованием оборудования затяните и проверьте все соединительные узлы между насосом, гибким шлангом и пистолетом.
- Используйте всегда гибкий шланг, входящий в стандартный рабочий комплект. Использование аксессуаров или инструментов, отличных от рекомендованных данным руководством, может привести к несчастным случаям.
- Жидкость в гибком шланге может представлять серьезную опасность. Обращайтесь с гибким шлангом с особой осторожностью. Для перемещения агрегата не тяните за гибкий шланг. Никогда не используйте поврежденный или починенный гибкий шланг.



⚡ Повышенная скорость перемещения материала в гибком шланге может вызвать статическое электричество, проявляющееся в виде небольших электроразрядов и искр. Рекомендуется заземлить агрегат. Пистолет-распылитель заземляется гибким шлангом высокого давления. Все токопроводящие предметы, находящиеся вблизи рабочей зоны, должны быть заземлены.

🔥

- Не распылять легковоспламеняющиеся вещества или растворители в закрытых помещениях.
- Не использовать агрегат в помещениях, заполненных взрывоопасными газами.

⚡ Убедиться в совместимости наносимого вещества с материалами, из которых выполнено оборудование (насос, пистолет, шланг и аксессуары), с которыми может соприкасаться.

🧪 Не использовать лаки или растворители, содержащие галогенозамещенные углеводороды (такие как хлористый метил). Эти вещества при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата могут спровоцировать опасные химические реакции с риском взрыва003.

🔥

🧤 ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОКСИЧНЫХ ВЕЩЕСТВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ, ОЧКИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МАСКИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СОПРИКОСНОВЕНИЯ С НИМИ И ВДЫХАНИЯ ИСПАРЕНИЙ.

👁️

👃

👂 ПРИ РАБОТЕ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ АГРЕГАТА ПРИНЯТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СЛУХА.

👂

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

⚠️ Условия гарантии не действительны в случае:

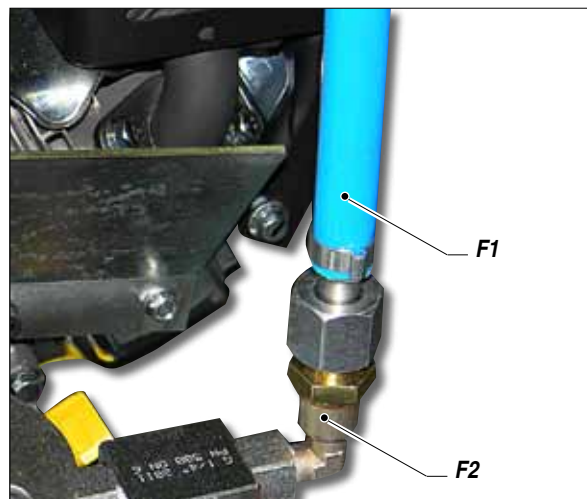
- неисправности, износа или повреждения, вызванного неправильным осуществлением мойки и чистки компонентов оборудования или его части;
- неправильного использования оборудования;
- использования, не в соответствии с действующим законодательством;
- неправильной или недостаточной установки
- внесения изменений, осуществления операций по техническому обслуживанию, без разрешения производителя.
- использование неоригинальных запчастей и не подходящих деталей для конкретной модели
- полное или частичное невыполнение инструкций.

F НАЛАДКА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШЛАНГОВ

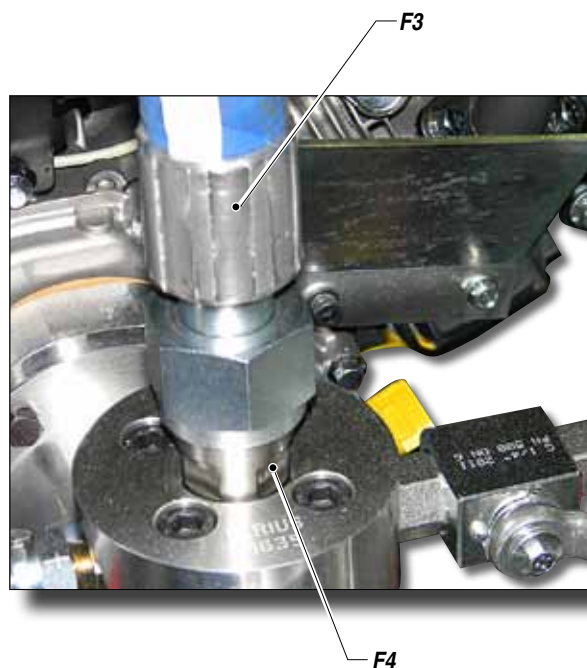
Подключение гибкого шланга рециркуляции

- Соединить гибкий шланг рециркуляции (F1) с местом крепления (F2) тщательно затянув соединительные узлы (рекомендуется использовать два ключа).



Подключение гибкого шланга насосного узла

- Соединить гибкий шланг насосного узла (F3) с местом крепления (F4) тщательно затянув соединительные узлы (рекомендуется использовать два ключа).



Подключение гибкого шланга и пистолета

- Соединить гибкий шланг (F5) с местом крепления (F6) тщательно затянув соединительные узлы (рекомендуется использовать два ключа).

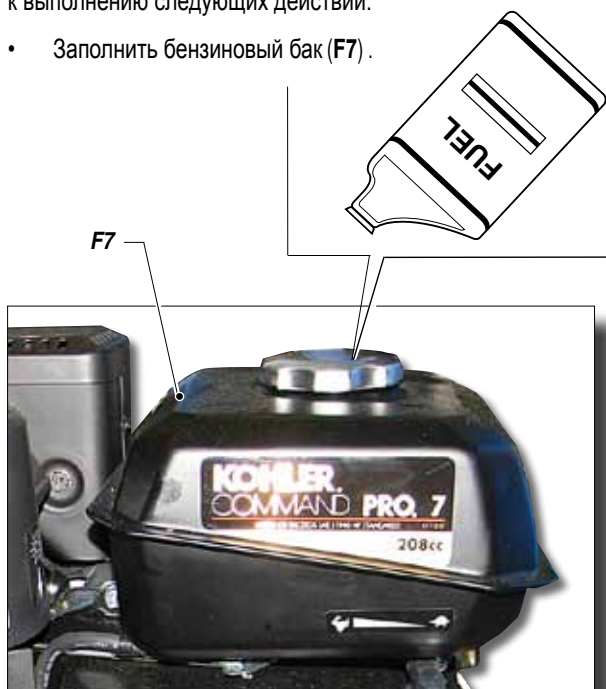


- Рекомендуется использовать шланг, входящий в стандартный рабочий комплект (код 18036).
НИКОГДА НЕ использовать поврежденный или починенный гибкий шланг.
НЕ использовать герметик на резьбе соединений.

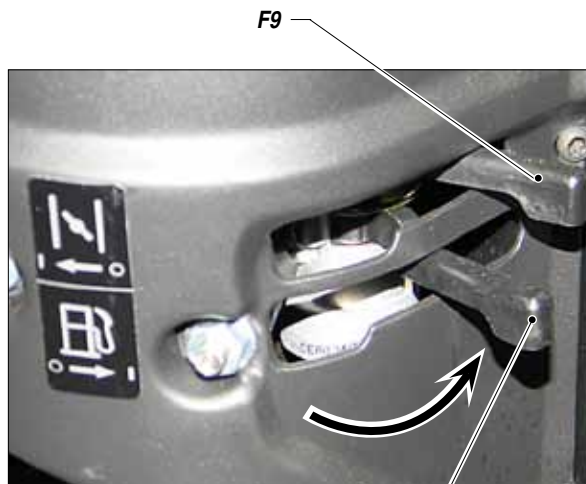
ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Для включения двигателя внутреннего сгорания приступить к выполнению следующих действий:

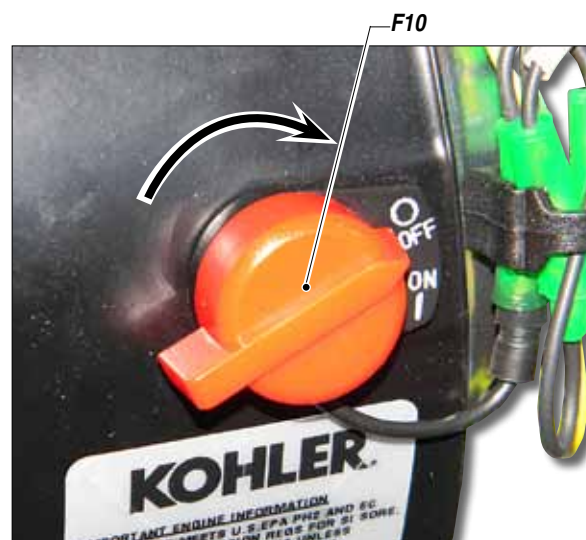
- Заполнить бензиновый бак (F7).



- Открыть топливный кран (F8) устанавливая его в положение "ON".
- Потянуть рычаг (F9) при первом запуске в холодном состоянии (в положении "I").



- Установить выключатель (F10) агрегата во включенное положение "ON" (I).



- Установить рычаг ускорителя (F11) на 1/2 оборота собственного хода.

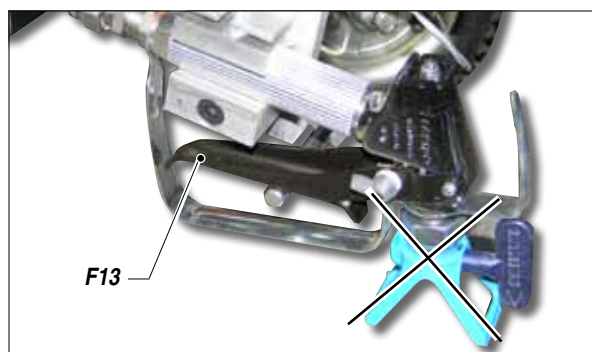




- Потянуть шнур для запуска (F12).



- Убедиться, что сопло на пистолете (F13) отсутствует.



- Открыть напорный кран материала (F14).



ПРОМЫВКА НОВОГО АГРЕГАТА

- Оборудование было протестировано на производстве с минеральным маслом, которое осталось внутри напорного механизма для его сохранности. В этой связи перед всасыванием лакокрасочного материала необходимо произвести промывку специальным растворителем.
- Заполнить бак промывочной жидкостью.
- Кисточкой очистить внутреннее пространство бака.



- Открыть предохранительно-рециркуляционный клапан (F15).

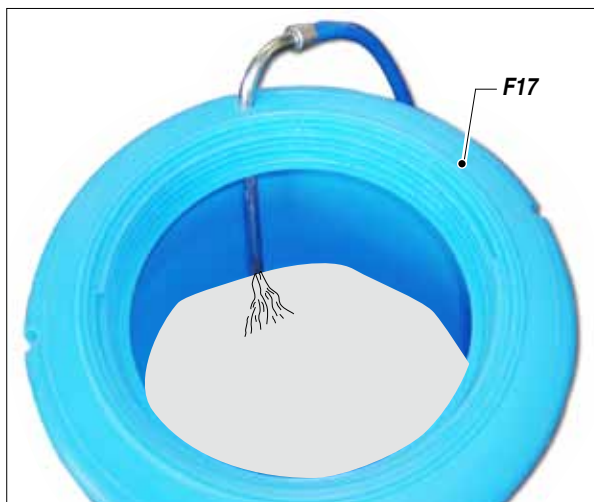




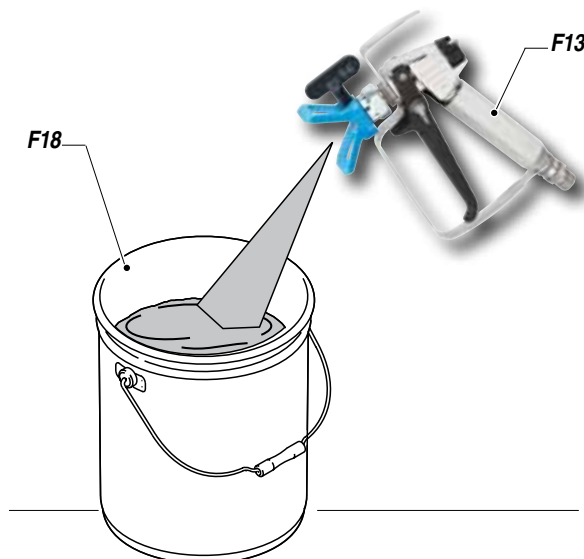
- Запустить двигатель, как указано в главе “ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ”.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (F16) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении.
- Снять пистолет (F13) с опоры и направить его в сборную емкость материала (F18) нажав и удерживая спусковой крючок (для выполнения очистки) пока не начнет вытекать чистый растворитель или для удаления всей очищающей жидкости находящейся в баке.



- Зрительно убедиться, что промывочная жидкость начала циркулировать в баке (F17).



- Когда очистительная жидкость пройдет весь контур, закрыть вентиль рециркуляции-безопасности (F15).



При необходимости выполнить те же действия с чистым растворителем.

- По окончании промывки, установить ручку (F17) в МИН. положение и направить пистолет (F13) в сборную емкость для материала (F18) нажав и удерживая спусковой крючок для сброса остаточного давления. После этого можно отпустить пусковой крючок.



Ни в коем случае не распылять растворители в закрытых помещениях, кроме того, рекомендуется работать с пистолетом на некотором расстоянии от насоса во избежание контакта паров растворителя с двигателем.

- Как только насос начнет работать “в холостую”, остановить двигатель внутреннего сгорания
- Теперь агрегат готов к работе. При использовании водных красок рекомендуется, помимо промывки растворителем, произвести промывку мыльной, а затем чистой водой (повторив все ранее приведенные действия).
- Установить стопор спускового крючка ручного пистолета и закрепить сопло.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА



УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО МАТЕРИАЛ ПРИГОДЕН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ.

- Перемешать и профильтровать краску перед использованием. Для фильтрования рекомендуется использование фильтрующих чулок LARIUS METEX FINE (код 214) и GROSSA (код 215).



Проверить, совместим ли распыляемый продукт с материалами, из которых изготовлен агрегат (*нержавеющая сталь и алюминий*). Для этого проконсультируйтесь с производителем продукта.

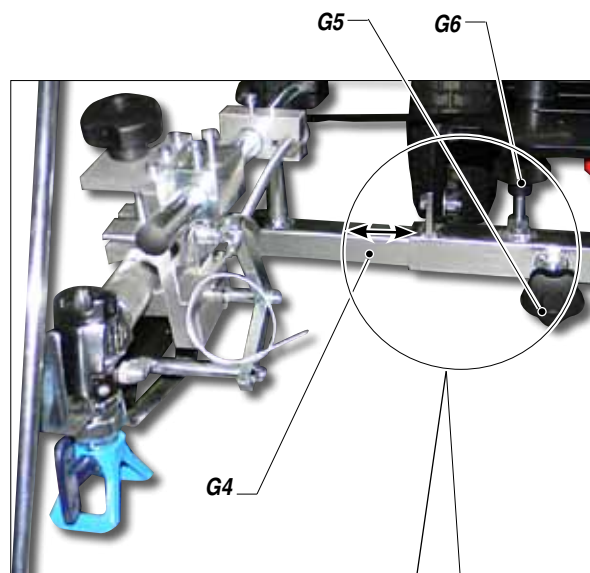
Не использовать вещества, содержащие галогенозамещенные углеводороды (*такие как хлористый метил*). Эти вещества при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата могут вызвать опасные химические реакции с риском взрыва.

- Заполнить бак (F19) краской.



РЕГУЛИРОВКА КРОНШТЕЙНА-ДЕРЖАТЕЛЯ ПИСТОЛЕТА

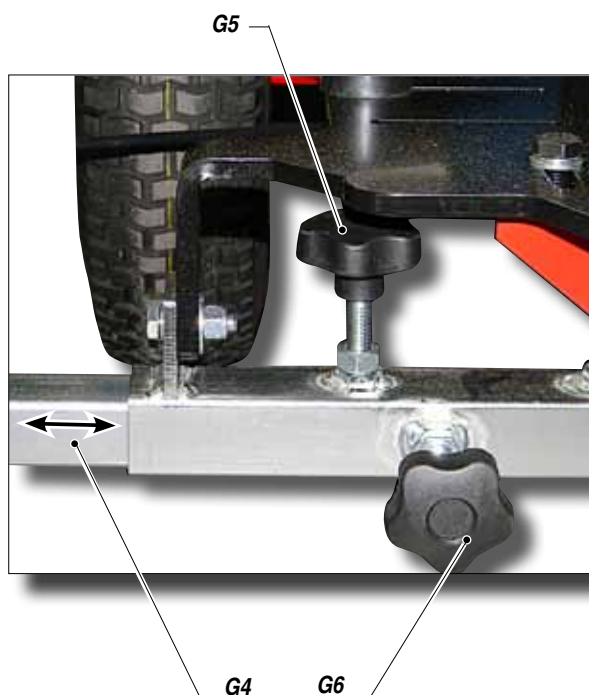
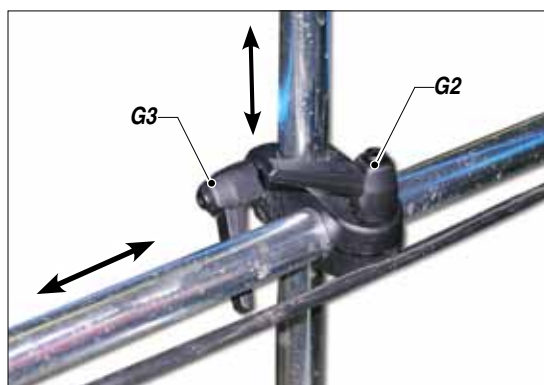
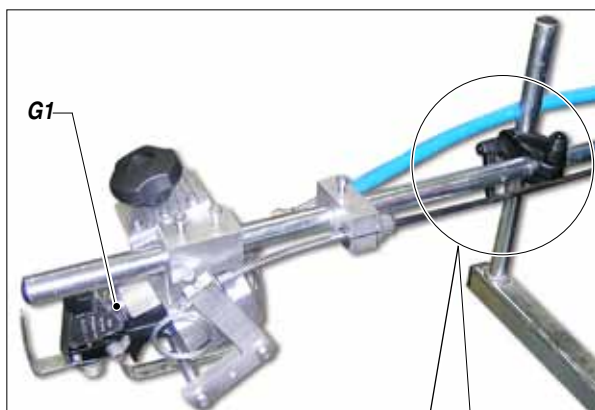
Для регулировки положения распылительного пистолета (G4) нужно повернуть ручки (G5-G6).



G НАСТРОЙКИ

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИСТОЛЕТА

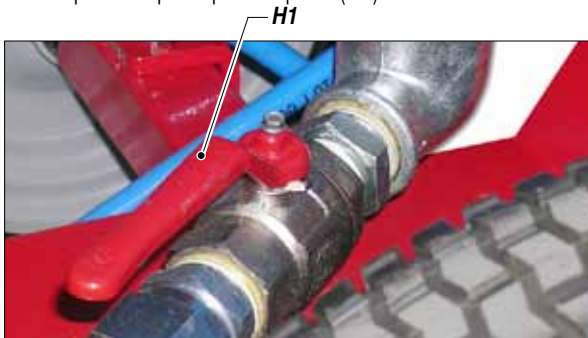
Чтобы отрегулировать положение пистолета распыления (G1), необходимо воспользоваться ручками (G2-G3).



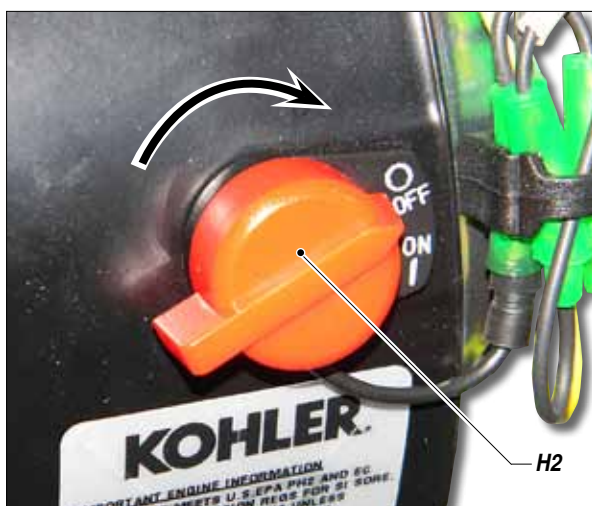
Н ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

НАЧАЛО РАБОЧИХ ДЕЙСТВИЙ

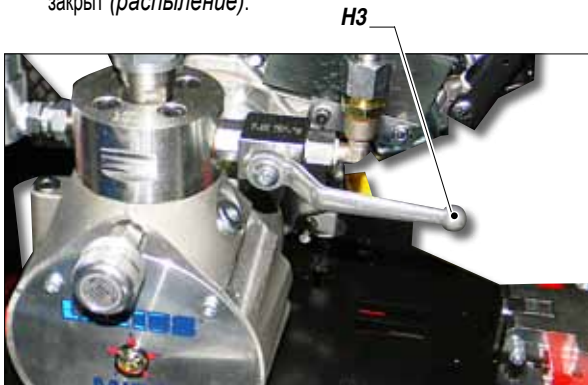
- Использование агрегата возможно только после выполнения всех операций по **НАЛАДКЕ**, описанных ранее.
- Убедиться, что бак заполнен достаточным количеством экологически чистого бензина.
- Открыть напорный кран материала (**H1**).



- Нажать выключатель (**H2**) на «ON»(I).



- Приступить к включению двигателя внутреннего сгорания как приведено в разделе **“ВКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ”**.
- Убедиться, что предохранительно-рециркуляционный клапан (**H3**) закрыт (*распыление*).

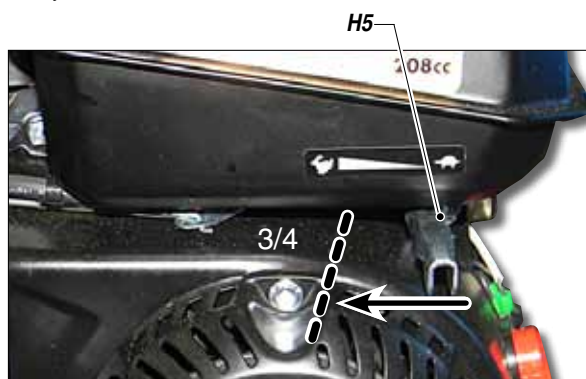


- Повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления в желаемое положение.



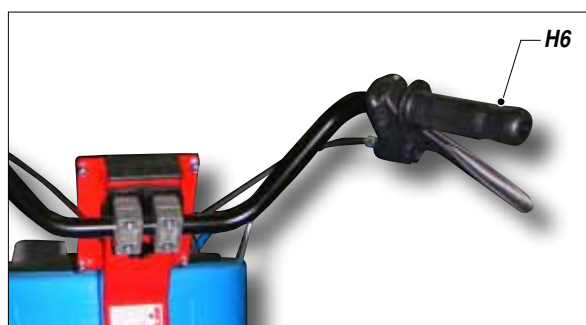
РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОГО УЗЛА

- Плавно перемещать рычаг ускорения двигателя (**H5**) увеличивая или уменьшая скорость насоса . Во время выполнения действий по разметке, рекомендуется поддерживать рычаг ускорителя (**H5**) при обычных условиях в положении 3/4 собственного хода.



РЕГУЛИРОВКА СТРУИ РАСПЫЛЕНИЯ

- Медленно повернуть по часовой стрелке ручку регулировки напора вплоть до значения давления, обеспечивающего хорошее распыление материала.
- Неравномерное распыление, усиливающееся по краям, указывает на недостаточный рабочий напор. Избыточное же давление вызывает повышенное облако распыления (*overspray*) с утечкой материала.
- Потянуть правый рычаг (**H6**) для включения пистолета и начала работы, постоянно двигая вперед оборудование.



НИКОГДА не направлять пистолет ни на себя, ни на окружающих. Контакт с исходящей струей может вызвать серьезные травмы. При получении травм, вызванных исходящей из пистолета струей, незамедлительно обратитесь к врачу и сообщите ему тип вещества, попавшего в организм.



Предохранительный клапан рециркуляционного типа: при работе на максимальном пределе допустимого давления при отпускании спускового крючка пистолета могут возникать резкие скачки давления. При этом предохранительный клапан рециркуляционного типа открывается автоматически и выпускает часть материала через шланг рециркуляции, затем он вновь закрывается для восстановления изначальных условий работы.

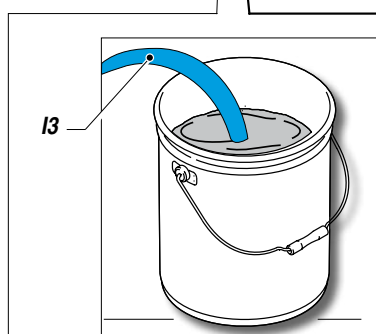
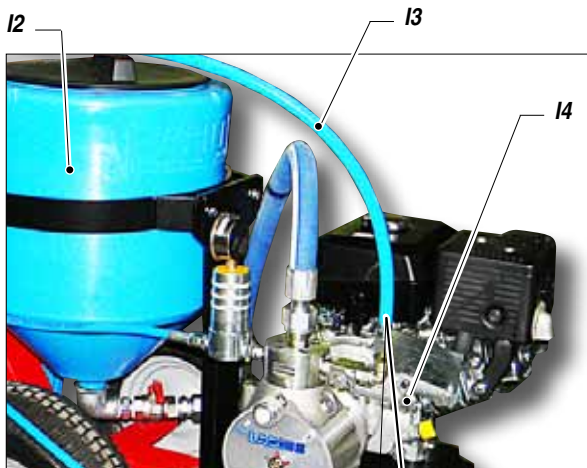
I ОЧИСТКА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ

- Снизить давление до минимума (повернуть против часовой стрелки ручку регулировки (11) давления).



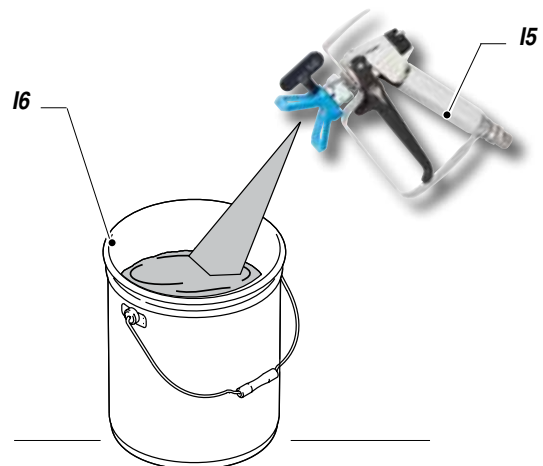
11

- Сбросить остаточное давление перед пистолетом, нажав и удерживая на спуск и опуская его в емкость.
- Удалить из бака (12) остатки краски, погружая шланг рециркуляции (13) в резервуар.
- Открыть рециркуляционно-предохранительный клапан (14).



13

- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (11) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении (насос работает), до полного опорожнения бака и останов насоса, удерживая ручку (11) в минимальное положение.
- Залить в бак (12) очистительную жидкость.
- Кисточкой очистить стенки бака.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (11) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении (насос работает).
- Дождаться вытекания очищающей жидкости из шланга рециркуляции (13) установленного в резервуаре (чистой).
- Повернуть ручку регулировки давления (11) на минимальное значение (насос остановлен).
- Повторно установить шланг рециркуляции в бак.
- Нажав и удерживая в таком положении рычаг пистолета спустить остаточное давление.
- Снять сопло с пистолета и промыть его отдельно.
- Закрыть предохранительно-рециркуляционный клапан.
- Слегка повернуть по часовой стрелке ручку регулировки давления (11) обеспечивая работу агрегата на минимальном давлении (насос работает).
- Направить ручной пистолет (15) в резервуар (16) и слить остатки краски, дожидаясь прогона очищающей жидкости до полной очистки системы распыления пистолета.

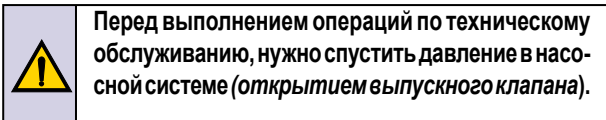


- Слить с бака всю очистительную жидкость и выключить оборудование.
- Повернуть ручку регулировки давления (11) на минимальное значение (насос остановлен).
- Выключить двигатель внутреннего сгорания.
- Если предусматривается длительный период, в течение которого оборудование не будет использоваться, рекомендуется осушить гибкий шланг и насосный механизм, и залить в них легкое минеральное масло.



Перед дальнейшим использованием оборудования осуществить операцию промывки.

J ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



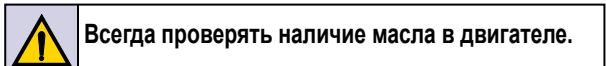
ЕЖЕДНЕВНО

- Чистить фильтры;
- Чистить сопла;
- Очистить всю систему от краски применяя соответствующее средство;
- Проверить бензиновый двигатель (см. журнал технического обслуживания).

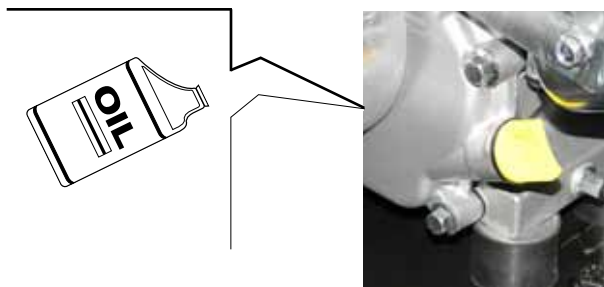
ПЕРИОДИЧЕСКИ

- Проверять уплотнения напорного блока (если наполнительный материал продолжает вытекать за края, заменить уплотнения);
- Очистить подвижные части от наростов краски (тяговые сцепные муфты, окрасочные пистолеты и т.п.);
- Проверить натяжение тросов привода пистолетов, блокировки колеса, тяги;
- Проверить верную затяжку шлангов и соединительных узлов.

K ПОВСЕДНЕВНОЕ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Проверять масло двигателя каждые 100 рабочих часов посредством специальных измерительных пробок установленных на основе бензинового двигателя. При необходимости, восстановить уровень.



ПОДДЕРЖАНИЕ УРОВНЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

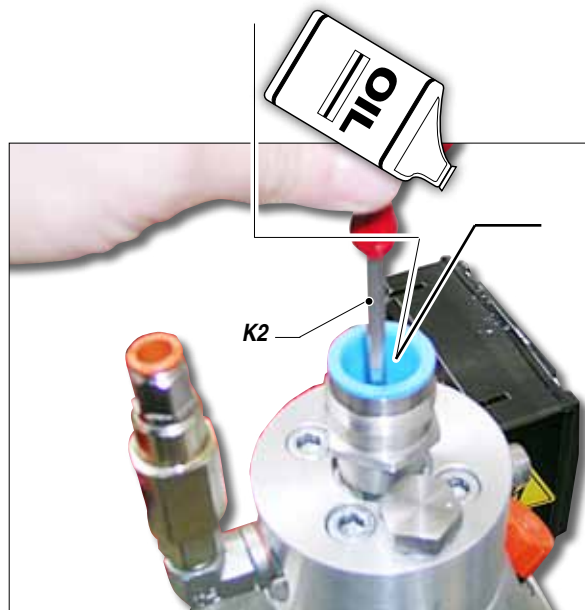
При каждом запуске проверяйте уровень гидравлической смазки при помощи индикатора (K1), установленного на передней части гидравлического корпуса; при необходимости восстановить уровень, добавив гидравлическую смазку типа AGIP OSO 46.



РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО КЛАПАНА

При возникновении неполадок в работе насоса осуществите разблокирование всасывающего клапана на головке насоса следующим образом:

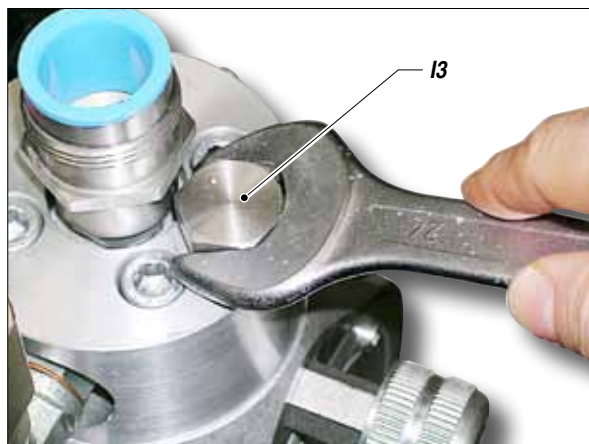
- Снять крепление всасывающего шланга или всасывающего бака и разблокируйте клапан при помощи жёсткого прута (K2) диаметром не более 15 мм.



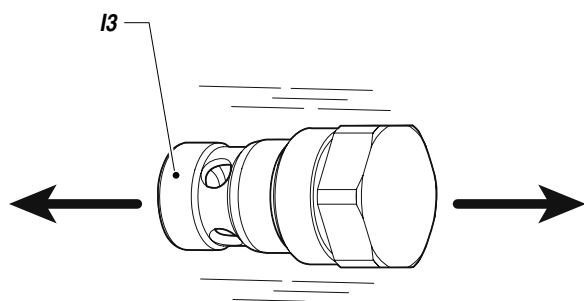


ОЧИСТКА КОМПРЕССИОННОГО КЛАПАНА

Если аппарат не всасывает материал, разобрать компрессионный клапан (13), очистить его специальным растворителем в зависимости от типа используемого лакокрасочного материала.

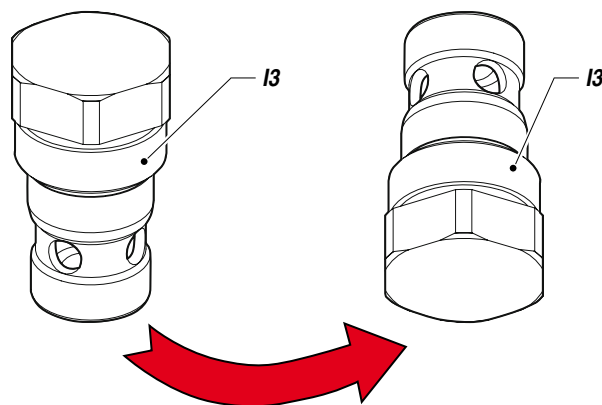


После очистки встряхнуть клапан (13) руками, чтобы убедиться в свободном движении внутреннего шарика в гнезде; при необходимости повторить очистку.

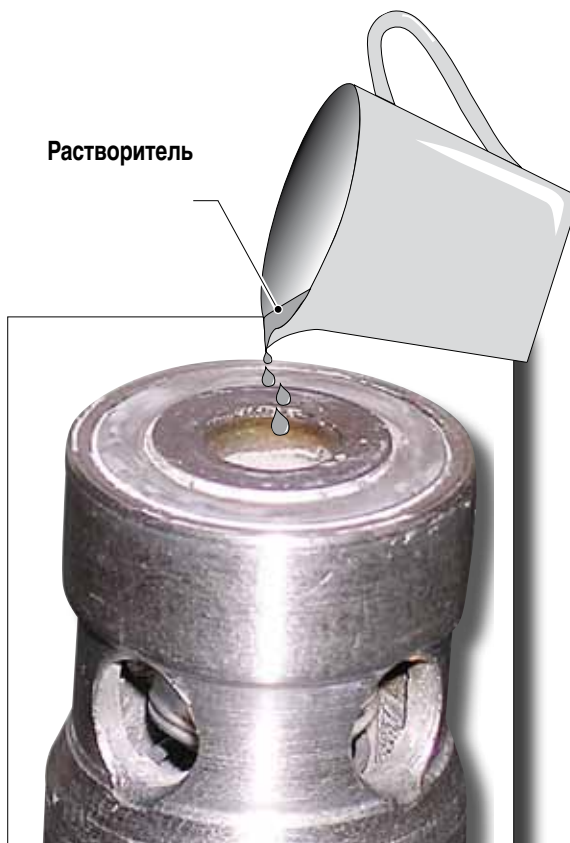


Проверить непроницаемость шарика в гнезде следующим образом:

- Перевернуть клапан (13);



- Залить немного растворителя в канал гнезда шарика;



- Если по прошествии нескольких минут количество растворителя останется прежним, непроницаемость шарика в гнезде в порядке;



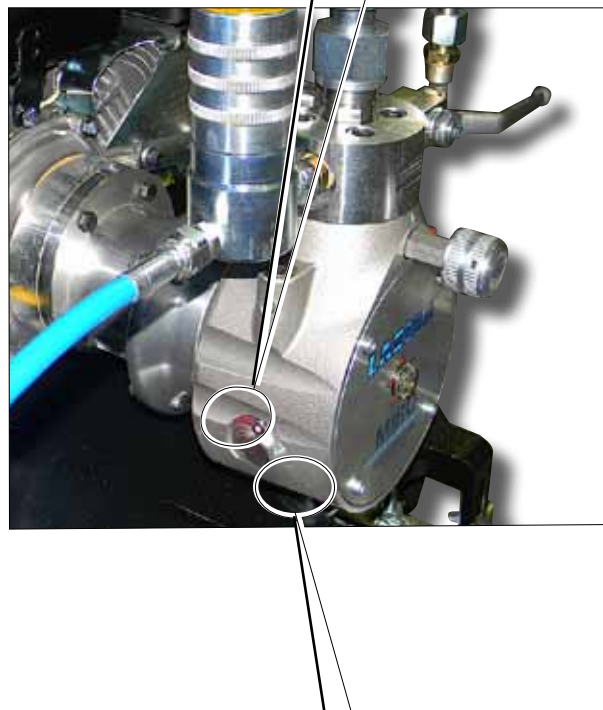
- Если по прошествии нескольких минут растворитель вытечет из нижних отверстий, произвести замену на новый клапан;



- После полной очистки установить клапан (13) на место.



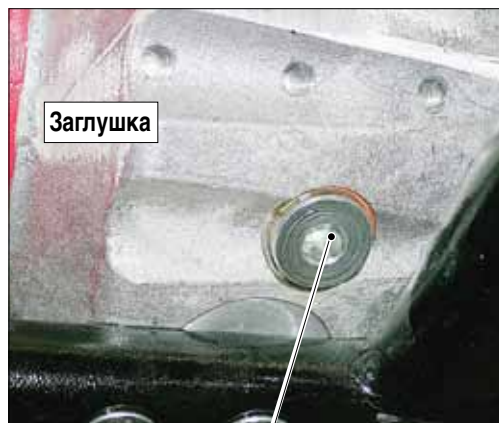
15



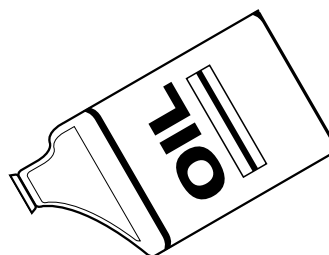
ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

После 100 часов функционирования необходимо заменить смазку насоса;

- Слить отработанную смазку через пробку (14) на дне корпуса насоса.
- Очистить и, при необходимости, произвести замену изношенных уплотнений заглушки.
- Разобрать и произвести очистку фильтра (15) на боковой стенке корпуса насоса; при необходимости заменить фильтр и соответствующие уплотнители.
- Установить фильтр (15) на место, завинтив его до упора.
- Установить на место заглушку (14).
- Заполнить насос рекомендованным типом смазки до максимальной отметки.
- Далее производите замену смазки через каждые 250 часов работы.



14

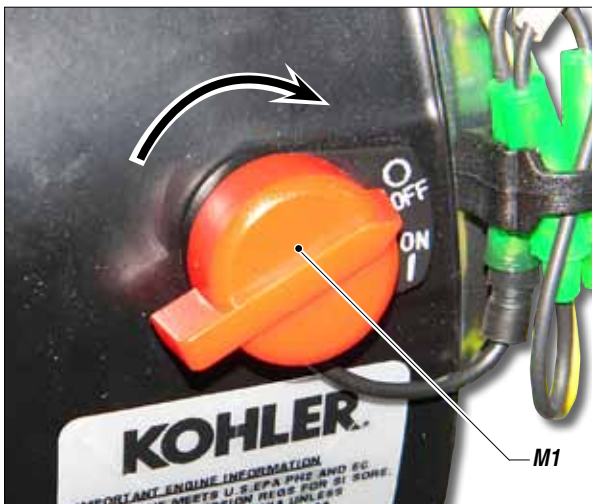


L УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Проблема	Причина	Разрешение
<ul style="list-style-type: none"> Аппарат не производит забор лакокрасочного материала 	<ul style="list-style-type: none"> Засорён всасывающий фильтр; Слишком мелкий всасывающий фильтр; Загрязнён всасывающий клапан; Аппарат засасывает воздух; 	<ul style="list-style-type: none"> Произвести очистку или замену; Заменить фильтр на более грубый (при нанесении очень густых составов снять фильтр); Демонтировать и очистить; Проверить всасывающий шланг;
<ul style="list-style-type: none"> Аппарат всасывает, но не достигает необходимого напора 	<ul style="list-style-type: none"> Отсутствует лакокрасочный материал; Аппарат засасывает воздух; Открыт выпускной клапан; Загрязнён всасывающий или напорный клапан; 	<ul style="list-style-type: none"> Добавить лакокрасочный материал; Проверить всасывающий шланг; Закреть выпускной клапан; Демонтировать окрасочный блок;
<ul style="list-style-type: none"> При нажатии спускового крючка происходит значительный спад давления 	<ul style="list-style-type: none"> Слишком большое или изношенное сопло; Наносимый материал слишком густой; Фильтр для улавливания кальция на пистолете слишком мелкий; 	<ul style="list-style-type: none"> Заменить на меньший размер; По возможности разбавить материал; Заменить на более грубый фильтр;
<ul style="list-style-type: none"> Давление в норме, но наносимый состав не распыляется. 	<ul style="list-style-type: none"> Сопло частично закупорено; Наносимый материал слишком густой; Фильтр для улавливания кальция на пистолете слишком мелкий; 	<ul style="list-style-type: none"> Произвести очистку или замену; По возможности разбавить материал; Заменить на более грубый фильтр;
<ul style="list-style-type: none"> Распыление неидеально 	<ul style="list-style-type: none"> Сопло изношено; 	<ul style="list-style-type: none"> Произвести замену;

M ВЫПОЛНЕНИЕ ДЕЙСТВИЙ ПО СБРОСУ ДАВЛЕНИЯ

- Нажать выключатель (M1) на "OFF"(0) для выключения оборудования.

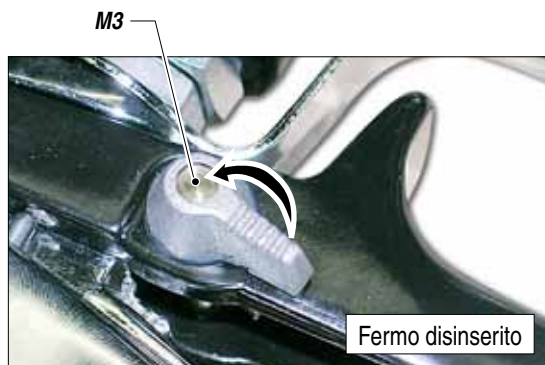


- Снизить давление до минимума (повернуть против часовой стрелки ручку регулировки (M2) давления).



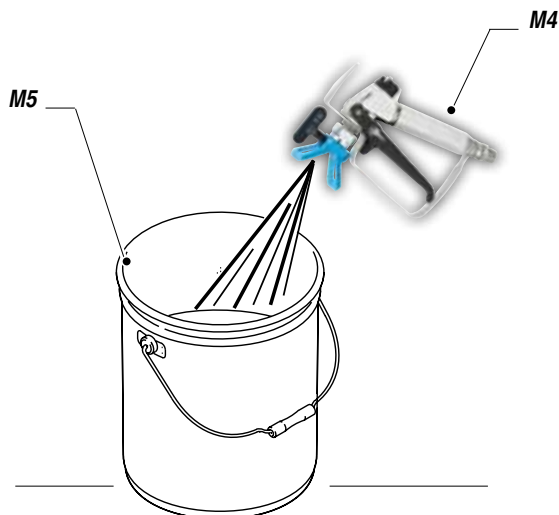
M2

- Снять с предохранительного стопора (M3).



M3

- Направить пистолет (M4) в сборную емкость для материала (M5) и нажать на спусковой крючок для сброса давления. После окончания операции снова поставить на предохранительный стопор.



- Открыть рециркуляционно-предохранительный клапан (M6) для спуска остаточного давления.



M6

ВНИМАНИЕ :

Если после выполнения данных операций возникает подозрение, что агрегат по-прежнему под давлением из-за закупорки сопла или гибкого шланга, действуйте следующим образом:

- Медленно ослабьте сопло пистолета.
- Снимите с предохранительного стопора.
- Направьте пистолет в сборную емкость для материала и нажмите на спусковой крючок для сброса давления.
- Медленно ослабьте соединение гибкого шланга с пистолетом.
- Произведите очистку или замену гибкого шланга и сопла.





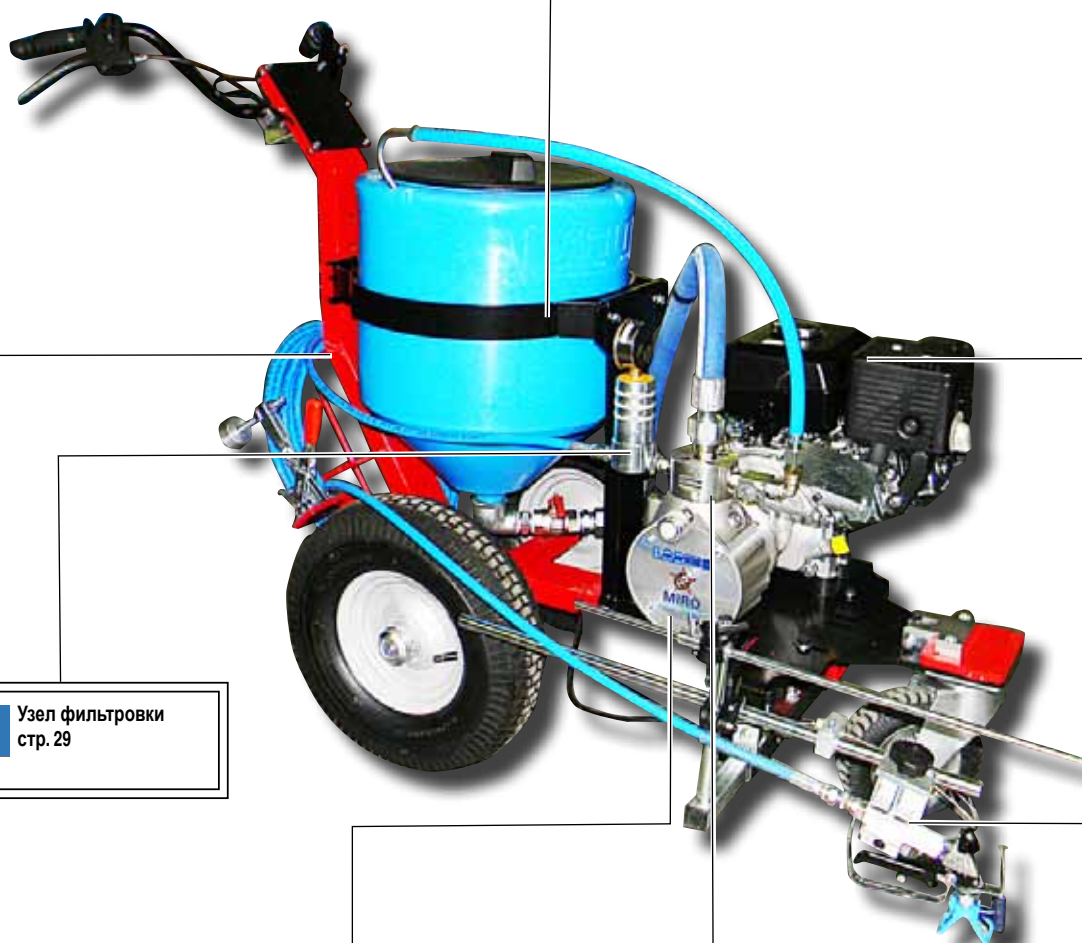
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

T РАМА ИСХ. 4874 С БЛОКИРОВКОЙ
РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА ИСХ. 4876
стр. 32

S Бак 50Л КОД 4895
стр. 31

N БЛОК БЕНЗОБАКА МАШИНЫ
КОД 4809
стр. 24

R Бак 25 КОД 4810
стр. 30



Q Узел фильтровки
стр. 29

Аксессуары
стр. 35

O Гидравлический Блок
стр. 26

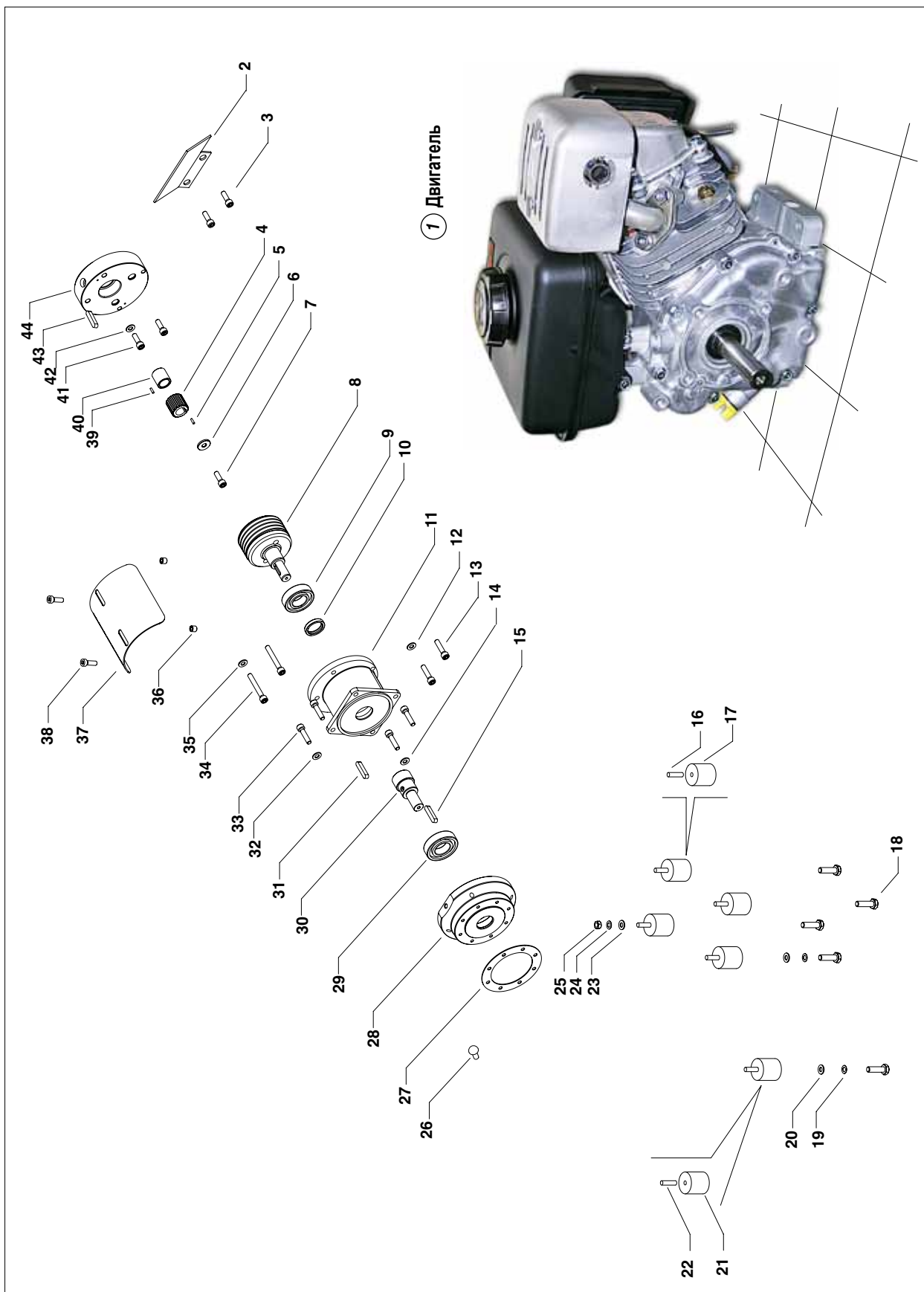
P блок покраски
стр. 28



U Пистолет высоко-
го давления АТ 250
Стр. 33

БЛОК БЕНЗОБАКА МАШИНЫ ИСХ.4809

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

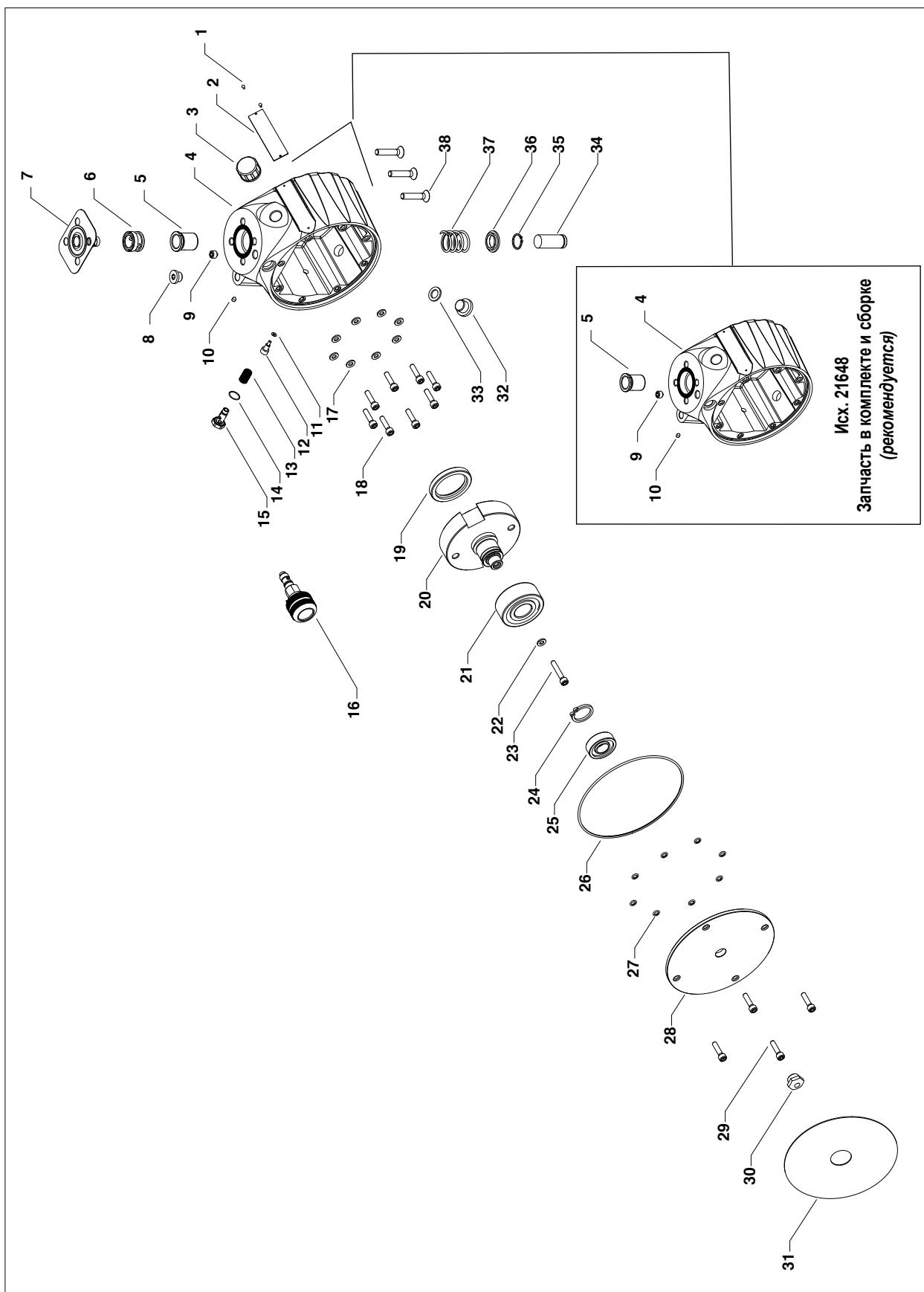




Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	18185	Двигатель	25	52017	Гайка
2	4228	Отражатель	26	34020	Заклёпки
3	34008	Винт	27	21531	Двигатель Прокладка
4	4239M	Шестерня	28	21691	Фланец двигателя
5	4233	Штырь	29	31125	Подшипник
6	4241M	Зажимное кольцо	30	21690	Соединительная насадка
7	18935	Винт	31	18916	Шпонка
8	4240M	Зубчатый колокол	32	34009	Шайба
9	42255	Подшипник	33	901568	Винт
10	31128	Сальник	34	18934	Винт
11	4236M	Редукционный фланец	35	34009	Шайба
12	34009	Шайба	36	20503	Распорка
13	901568	Винт	37	21690	Крышка
14	34009	Шайба	38	96031	Винт
15	21693	Шпонка	39	4233	Штырь
16	18942	Стержень	40	4238M	Распорка
17	81107	Антивибратор	41	18935	Винт
18	34008	Винт	42	34009	Шайба
19	34009	Шайба	43	4244M	Шпонка
20	32024	Шайба	44	4237M	Фланец двигателя
21	81107	Антивибратор			
22	18941	Стержень			
23	32024	Шайба			
24	34009	Шайба			

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.





Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
1	34020	Заклёпки	20	21538	Маховик
2	21694	Технические данные	21	21540	Подшипник
3	32006	Пробка масла	22	21537	Шайба
4*	21526	Гидравлический корпус	23	21556	Винт
5*	52015	Кожух	24	21541	Упругое кольцо
6	52016	Распорка	25	21559	Подшипник
7	8083	Структура мембраны	26	21542	OR
8	8083	Заглушка	27	301013	OR
9*	21588	Установочный винт	28	21543	Передняя заглушка
10*	52019	Установочный винт	29	6136	Винт М6х10
11	21537	Уплотнительная кольцевая прокладка	30	32007	Контрольный индикатор смазки
12	21552	Винт М6	31	21546	Шильдик с предостережениями
13	258	Просеиватель фильтра	32	32108	Пробка масла 3/8"
14	95326	Орт	33	33010	Прокладка
15	21532	Винт фильтра	34	21544	Гидравлический поршень
16	32150	Клапан регулировки давления	35	52012	Упругое кольцо
17	21537	Шайба	36	52013	Кольцо
18	91062	Винт М6 х 20	37	52014	Зажим
19	18909	Corteco	38	21545	Винт М8х45

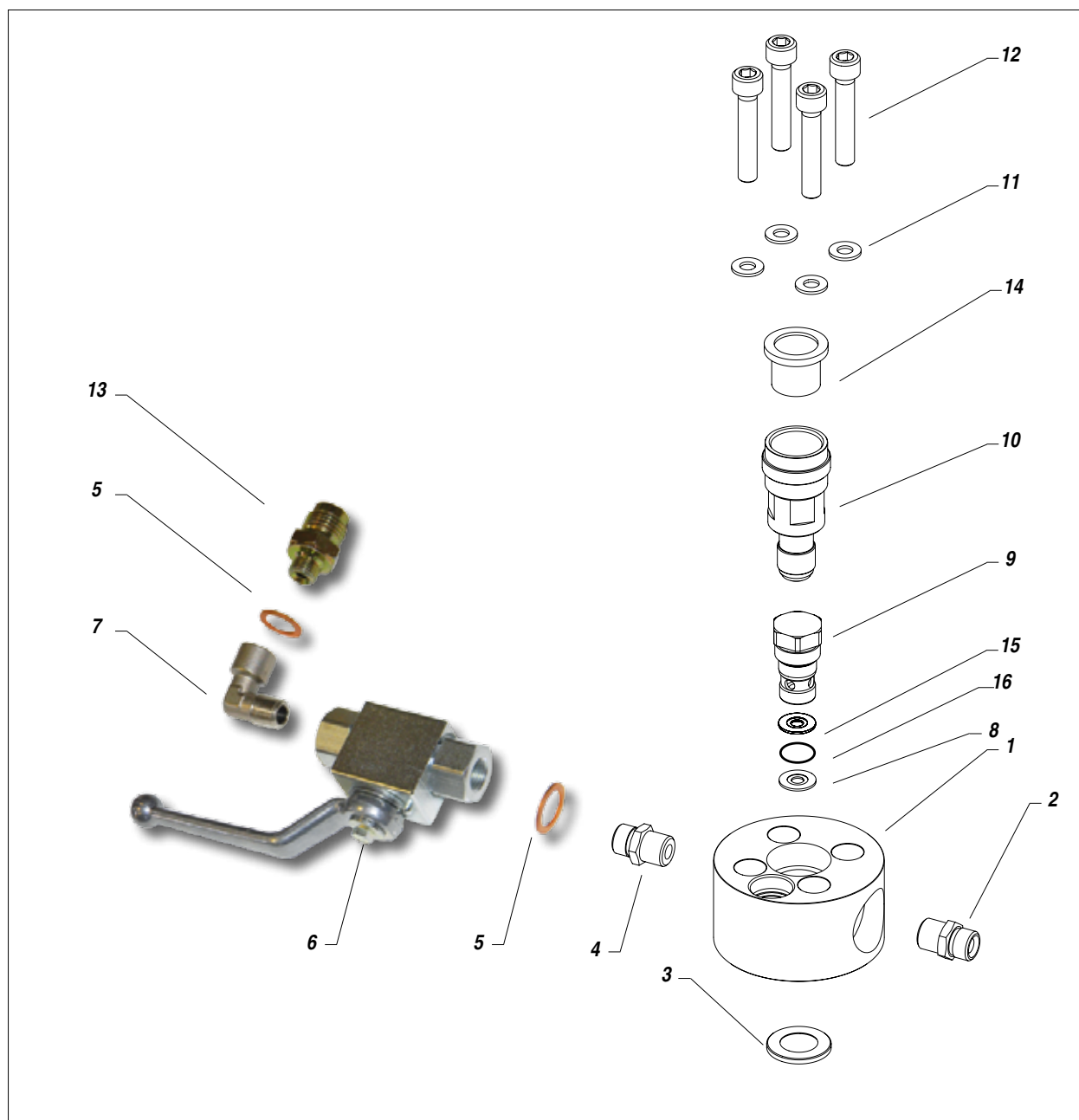
*Поз. 4-5-9-10 запчасть в комплекте рекомендуется

Исх. 21648

Покупать в уже собранном виде

Р БЛОК ПОКРАСКИ ИСХ. 21625

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

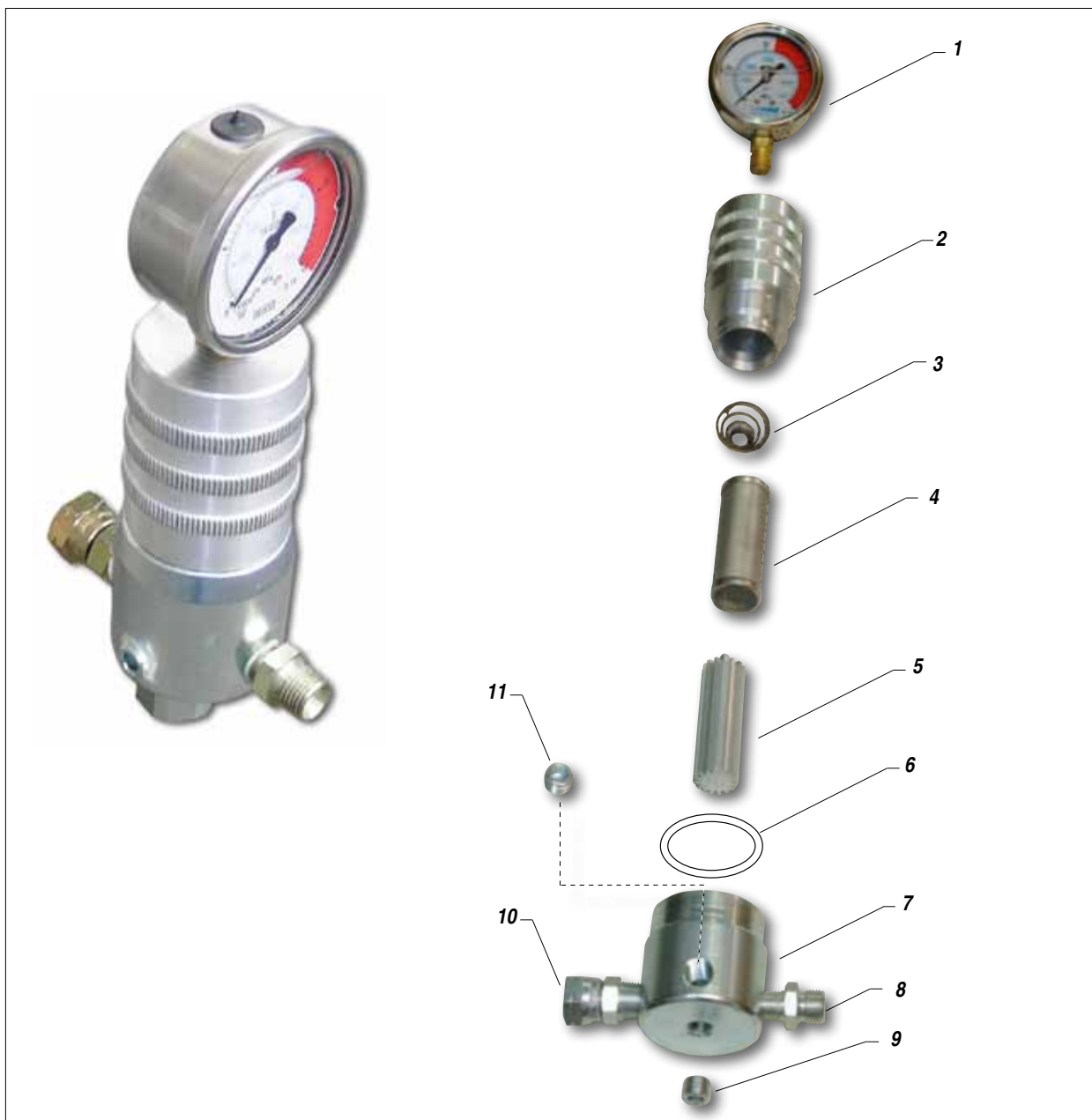


Поз.	Код	Описание	Кол-во	Поз.	Код	Описание	Кол-во
-	21625	Комплект для всасывающей модели	-	9	21613	Блок клапана материала	1
				10	21590	Блок всасывающего клапана	1
1	21635	Окрасочный блок	1	11	33005	Шайба	4
2	95284	Муфта соединения	1	12	33004	Винт	4
3	53001	Толщина мембраны	1	13	33015	Быстрое соединение	1
4	33011	Муфта соединения	1	14	96099	Прокладка	1
5	33012	Шайба	2	15	21632	Ring BK	1
6	33013/4	Прокладка OR	1	16	21633	OR	1
7	5255	Колено	1				
8	33026	Уплотнитель	1				



Q УЗЕЛ ФИЛЬТРОВКИ ИСХ. 16200

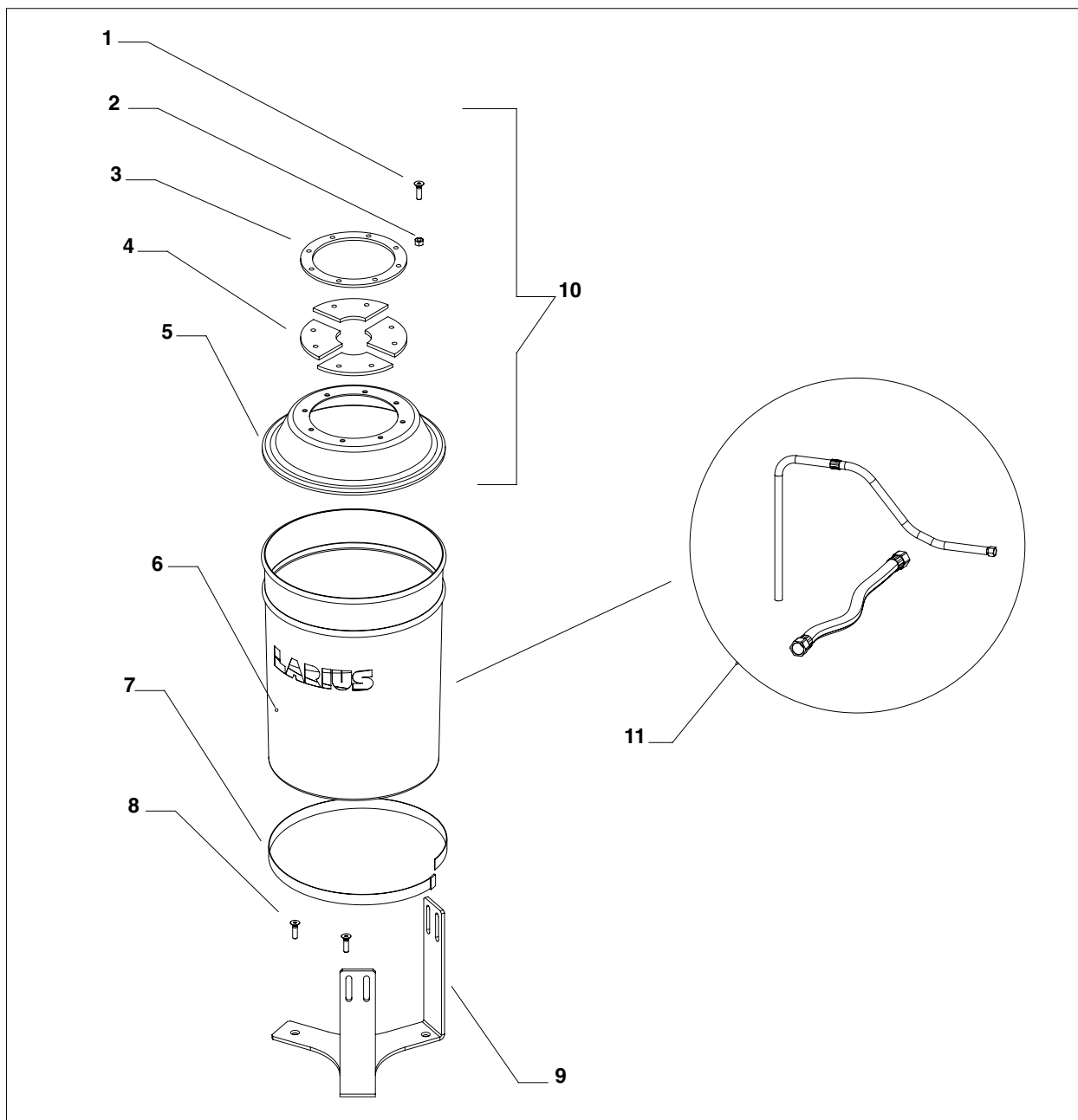
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



Поз.	Код	Описание	Кол-во	Поз.	Код	Описание	Кол-во
1	33008	Манометр 0-400 бар	1	6	96203	Прокладка	1
2	16201	Фильтр бака	1	7	96204	База фильтра	1
3	96020	Пружина	1	8	96026	Муфта соединения	1
4	16205	Сито типовое 60	1	9	96205	Установочный винт	1
	16204	Сито типовое 100	1	10	3279	Поворотное соединение 3/8" Газ коническое	1
	16203	Сито типовое 200	1	11	96205	Установочный винт	1
5	16202	Держатель сита	1				

R БАК 25 Л В СБОРЕ КОД 4810

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

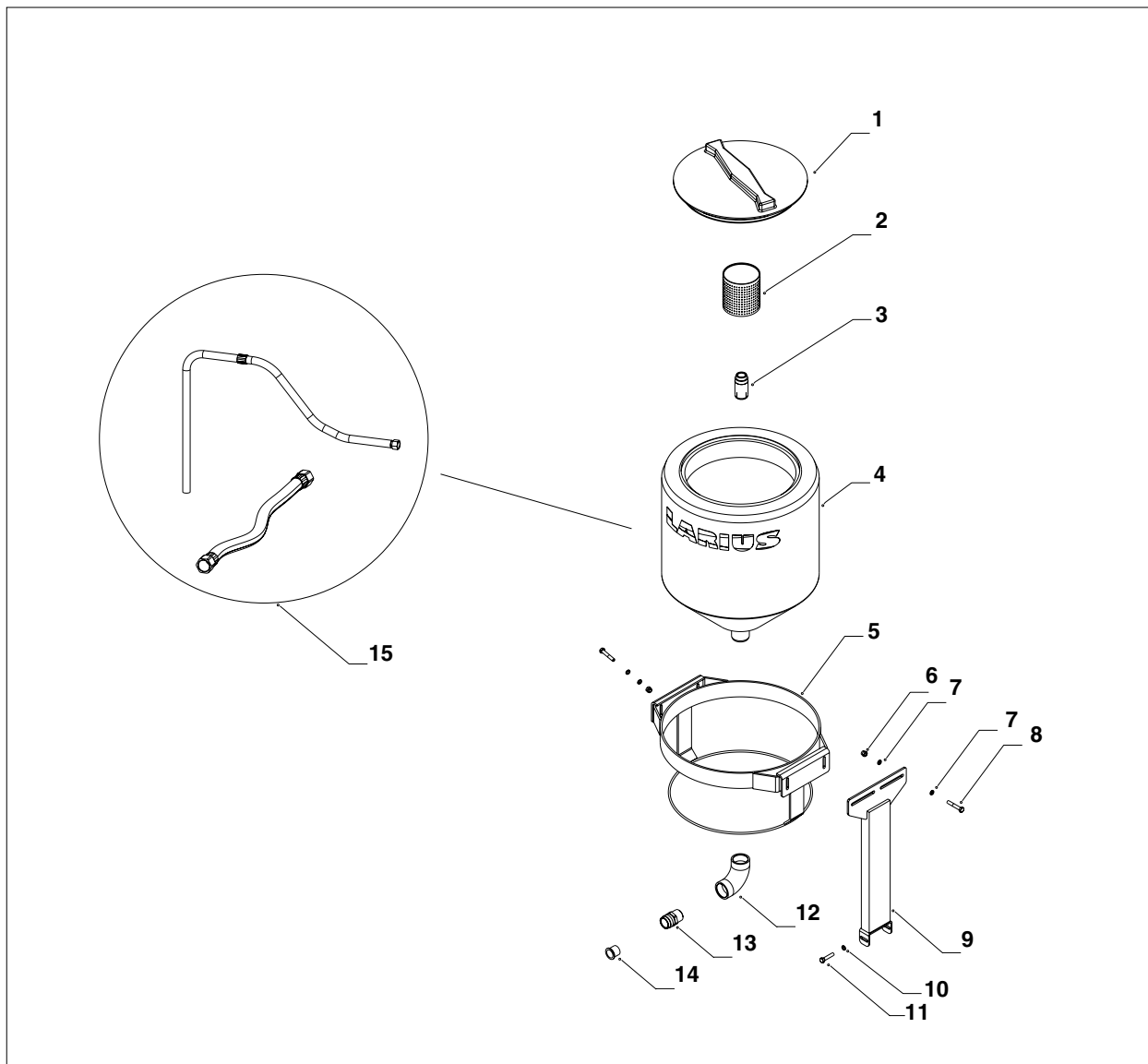


Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
-	4890	Бак 20 Л в сборе	6	4064	Бак 20 л
1	4314	Винт	7	4274	Ремень
2	52017	Гайка	8	69014	Винт
3	4308	Кольцо	9	4250	Основа
4	4309	Шина	10	4111	Крышка в сборе
5	4109	Крышка	11	16675	Напорная+вытяжная система в сборе



S БАК 50 Л В СБОРЕ КОД 4895

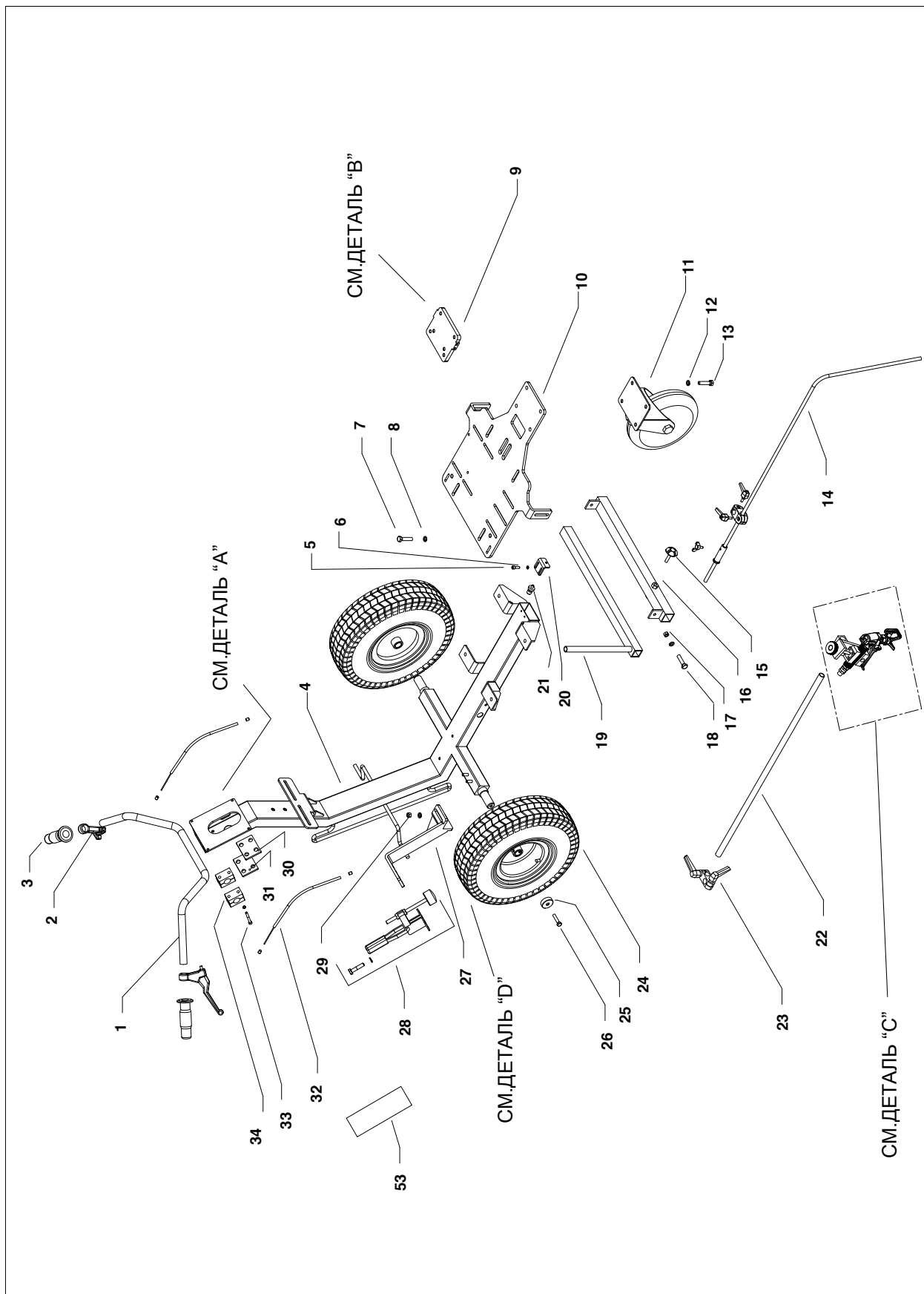
ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

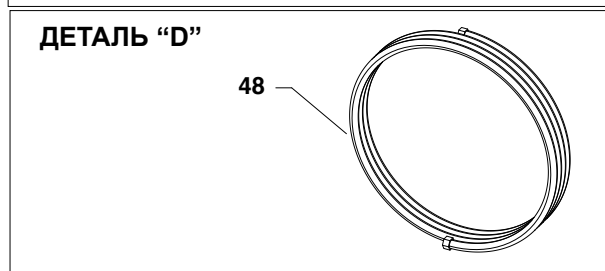
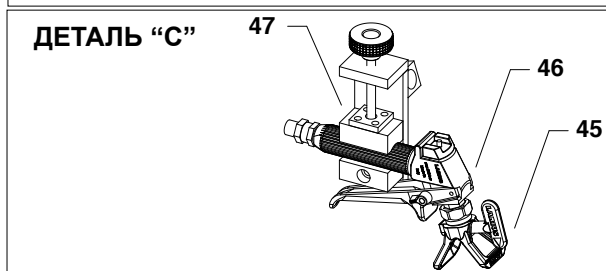
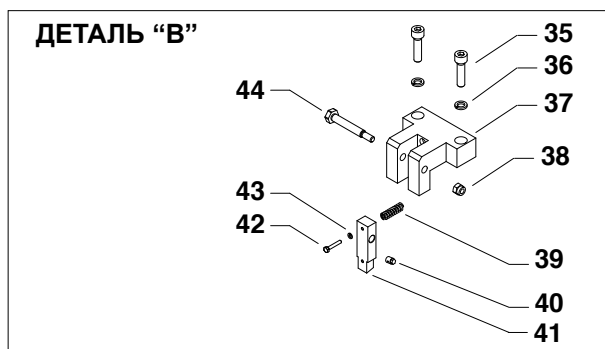
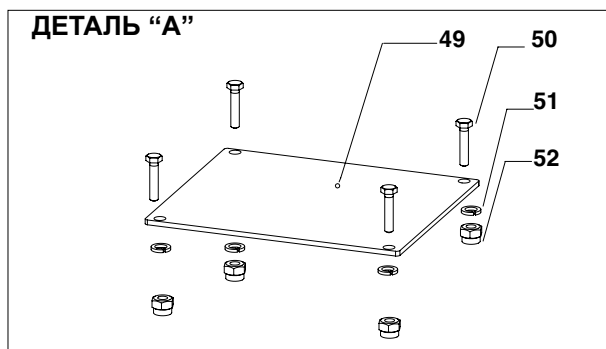


Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
-	4895	Бак 50 Л в сборе	9	4894	Опора
1	18249/1	Крышка	10	96030	Шайба
2	85014	Фильтр		32024/1	Шайба
3	18231	Суппорт	11	901568	Винт
4	18249	Бак 50 л	12	18215	Колено
5	18246	Суппорт	13	95032	Муфта соединения
6	3637	Гайка	14	96099	Уплотнитель
7	96030	Шайба	15	4834	Напорная+вытяжная система в сборе
8	901568	Винт			

Т РАМА ИСХ. 4874 С БЛОКИРОВКОЙ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА ИСХ. 4876

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.



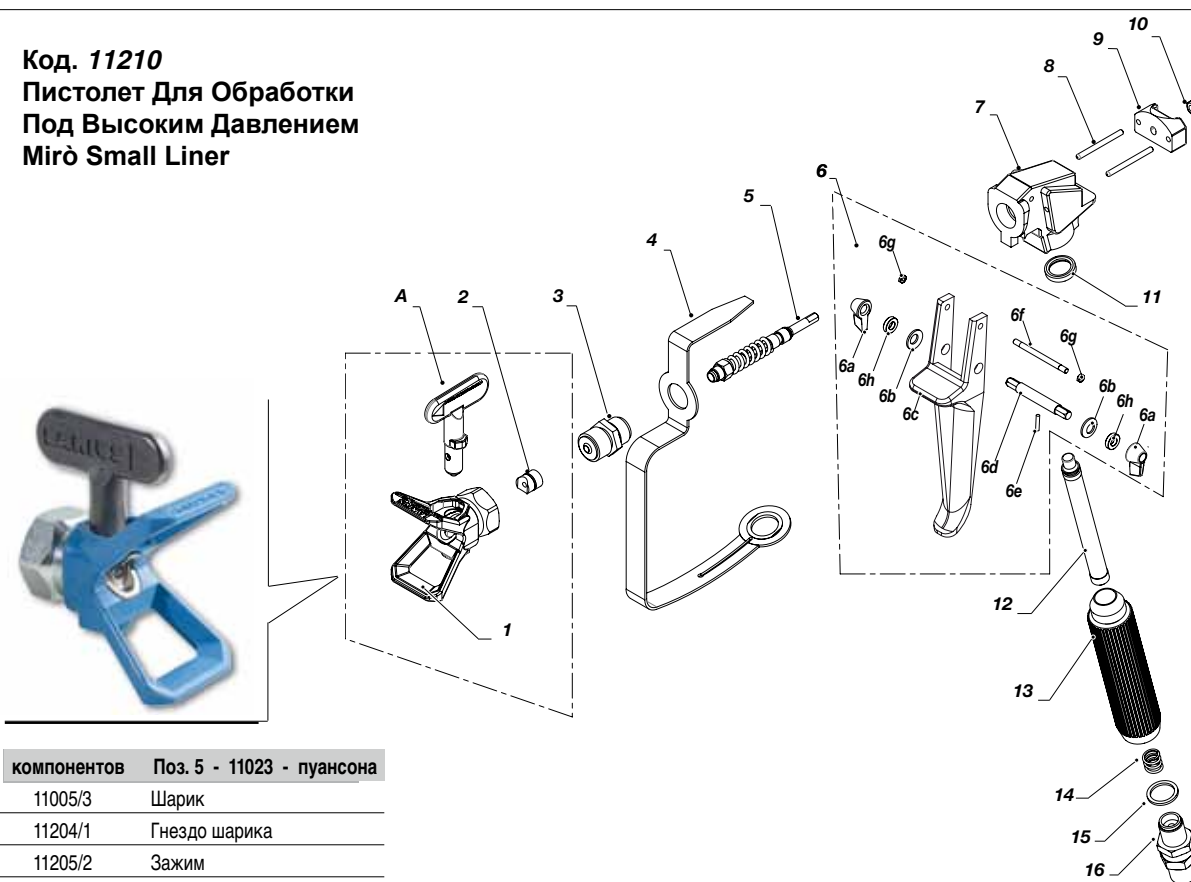


Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
0	4874	Каркасный узел в комплекте	26	8371	Винт
1	4865	Руль	27	4867	Держатель тормоза
	4464	Прав. рычаг	28	4868	Тормоз в сборе
2	4463	Рычаг	29	3637	Гайка
3	4256	Рукоятка		34009	Шайба
4	4864	Рама	30	4824	Пластина
5	32029	Винт	31	4825	Пластина
6	32028	Шайба	32	4873	Провод в сборе
7	4409	Винт	33	7043	Винт
8	81033	Шайба		32005	Шайба
	95096	Шайба	34	4866	Блок
9	4872	Пластина	35	4841	Винт
10	4871	Пластина	36	330058	Шайба
11	4260	Шарнирное колесо	37	4737	Основа
12	95096	Шайба	38	3637	Гайка
13	4409	Винт	39	92038	Пружина
14	26020	Узел наконечника	40	4253	Зажим кабеля
15	4490	Блок	41	4875	Стержень
16	4429/1	Неподвижная телескопическая часть	42	4739	Винт
17	34009	Шайба	43	5339	Шайба
	3637	Гайка	44	4735	Винт
18	8385	Винт	45	4833	Поставляемая в комплекте система Fast Clean small
	32024/1	Шайба	46	11210	Пистолет в сборе AT250
19	4429	Держатель пистолета	47	4448	Узел держателя пистолета в сборе
20	4870	Пластина	48	18026	Компенсирующий шланг 1/4"
21	4265	Зажим кабеля	49	4923	Пластина
22	4450	Шток	50	91062	Винт
23	4869	Блок	51	32005	Шайба
24	4461	Колесо	52	8042	Гайка
25	4492	Шайба	53	8079	Табличка с техническими данными
	96030	Шайба			

U ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ AT 250

ВНИМАНИЕ: при заказе любой запасной части всегда указывать код детали и количество.

Код. 11210
Пистолет Для Обработки
Под Высоким Давлением
Mirò Small Liner



компонентов	Поз. 5 - 11023 - пуансона
11005/3	Шарик
11204/1	Гнездо шарика
11205/2	Зажим
11205/4	пуансона
11205/5	Муфта
11205/6	кольцо Муфта
11205/7	Втулка

Поз.	Код	Описание	Поз.	Код	Описание
A	таблица*	Сопло Super Fast Clean	6h	11016	шайба /толщина
1	18270	Корпус Super Fast Clean	7	11206	Корпус пистолета
2	18280	Прокладка Super Fast Clean	8	11207	Штырёк
3	11004	Муфта	9	11208	Пластинка
4	11006 +	Защита рук +	10	11209	Гайка М5
	11032	3 Винт TSP 3x8	11	11020	Прокладка
5	11203	Стержень	12	-	Фильтр
6	11008	Спусковой крючок в комплекте	13	11018	Рукоятка
6a	11010	Рычажок	14	11017	Пружина
6b	11011	Тормозные диски	15	32010	медную прокладку
6c	11009	Крючок	16	11015	Подвижная муфта M16x1,5
6d	11012	Стержень		11155	Подвижная муфта 1/4"
6e	11013	Стержень			
6f	11034/1	Стержень			
6g	11027	Гайка М3			

Артикул 11250:
АТ 250 1/4"

Артикул 11200:
АТ 250 М16х1,5



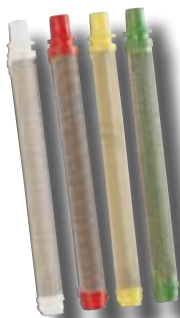
**ФИЛЬТРЫ, УЛАВЛИВАЮЩИЕ
КАЛЬЦИЙ, ПИСТОЛЕТА**

Артикул 11039: Зелёный (30М)

Артикул 11038: Белый (60М)

Артикул 11037: Жёлтый (100М)

Артикул 11019: Красный (200М)



КОМПЛЕКТ ВСАСЫВАЮЩЕГО КОЛПАКА

Артикул 35004:
ФИЛЬТРУЮЩИЙ КОЛПАК

Артикул 35006:
ФИЛЬТР 100 МЕШ

Артикул 35007:
ФИЛЬТР 50 МЕШ

Артикул 35007/1:
ФИЛЬТР 30 МЕШ

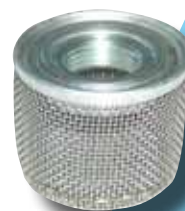
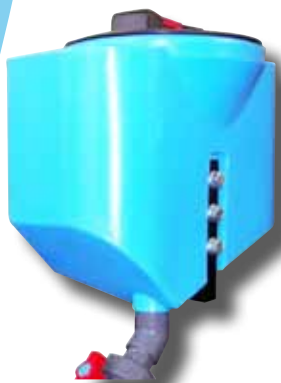


Артикул 147:
МАНОМЕТР
ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ М16х1,5



Артикул 150:
МАНОМЕТР
ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ GJ 1/4"

Арт. 4405:
БАК ДЛЯ
ШАРИКОВ С
ДОЗАТОРОМ



Артикул. 16802:
ФИЛЬТР 30 МЕШ

Артикул. 270:
ФИЛЬТР 100 МЕШ

Артикул. 271:
ФИЛЬТР 60 МЕШ

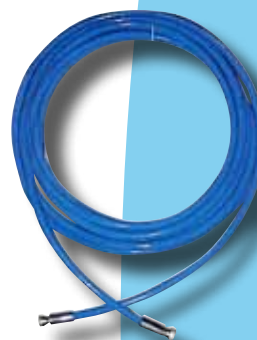


ШЛАНГ ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ 3/8" -
М16х1,5 давления
max. 425 bar

Артикул 18063: 7,5 mt

Артикул 18064: 10 mt

Артикул 18065: 15 mt



АНТИСТАТИЧЕСКИЙ
ШЛАНГ 3/16" -
М16х1,5 давления
max. 210 bar

Артикул 6164: 5 mt

Артикул 55050: 7,5 mt

Артикул 35018: 10 mt



ШЛАНГ, ЗАЩИЩЁННЫЙ ОТ
ПУЛЬСАЦИИ 1/4" -
М16х1,5 давления
max. 250 bar

Артикул 35013: 5 mt

Артикул 35014: 7,5 mt

Артикул 35017: 10 mt

Артикул 18026: 15 mt



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СМЕСИТЕЛИ:

- Арт. 217550:**
MX 850 Мощность 850W
- Арт. 217560:**
MX 1100 Мощность 1080W
- Арт. 217570:**
MX 1100E Мощность 1080W



УДЛИНИТЕЛЬ

Артикул 153: cm 30 -Артикул 153: cm 40
Артикул 155: cm 60 - Артикул 158: cm 80 - Артикул 156: cm 100



PLA 1/4" + BASE SUPER FAST-CLEAN
Артикул K11420-K11425-K11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5 + BASE SUPER FAST-CLEAN
Артикул K11421-K11426-K11431: cm 130-180-240



Art. 16780: ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ МАЛЯРНЫЙ ВАЛИК

- п. 1 Валик с волокном очень большой длины
 - п. 1 Валик с волокном большой длины
 - п. 1 Валик с волокном средней длины
- шланг mt. 2 3/16 " M16x1,5



TOP-SPRAYING CLEAN



Код сопел	
TSC 7-20	TSC 19-20
TSC 7-40	TSC 19-40
TSC 9-20	TSC 19-60
TSC 9-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	

СОПЛО ДЛЯ TOP SPRAYING-CLEAN



Артикул 18280: ПРОКЛАДКА



Артикул 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

SUPER FAST-CLEAN



Код сопел		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

СОПЛО ДЛЯ SUPER FAST-CLEAN



Артикул 18280: ПРОКЛАДКА

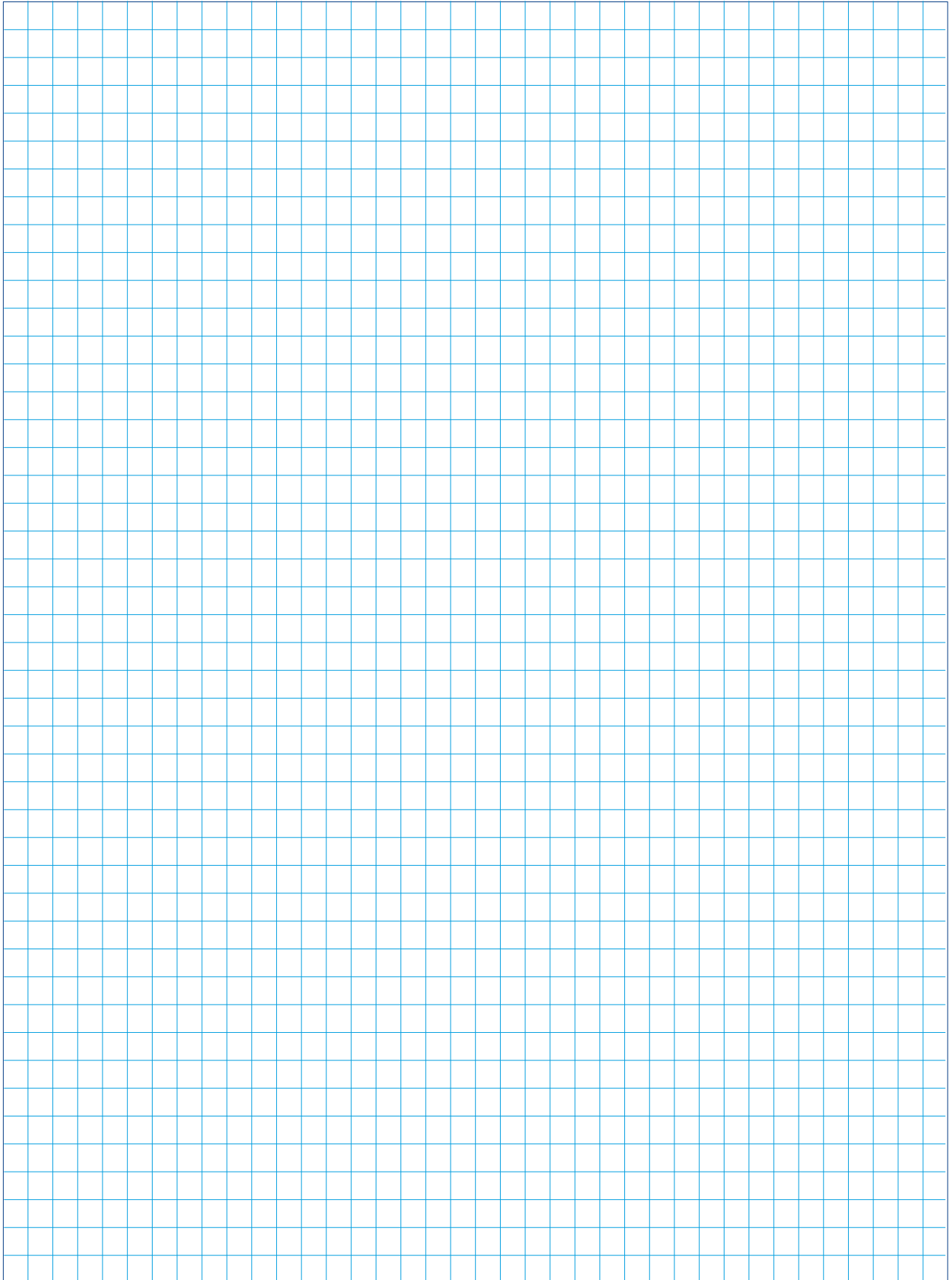


Артикул 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

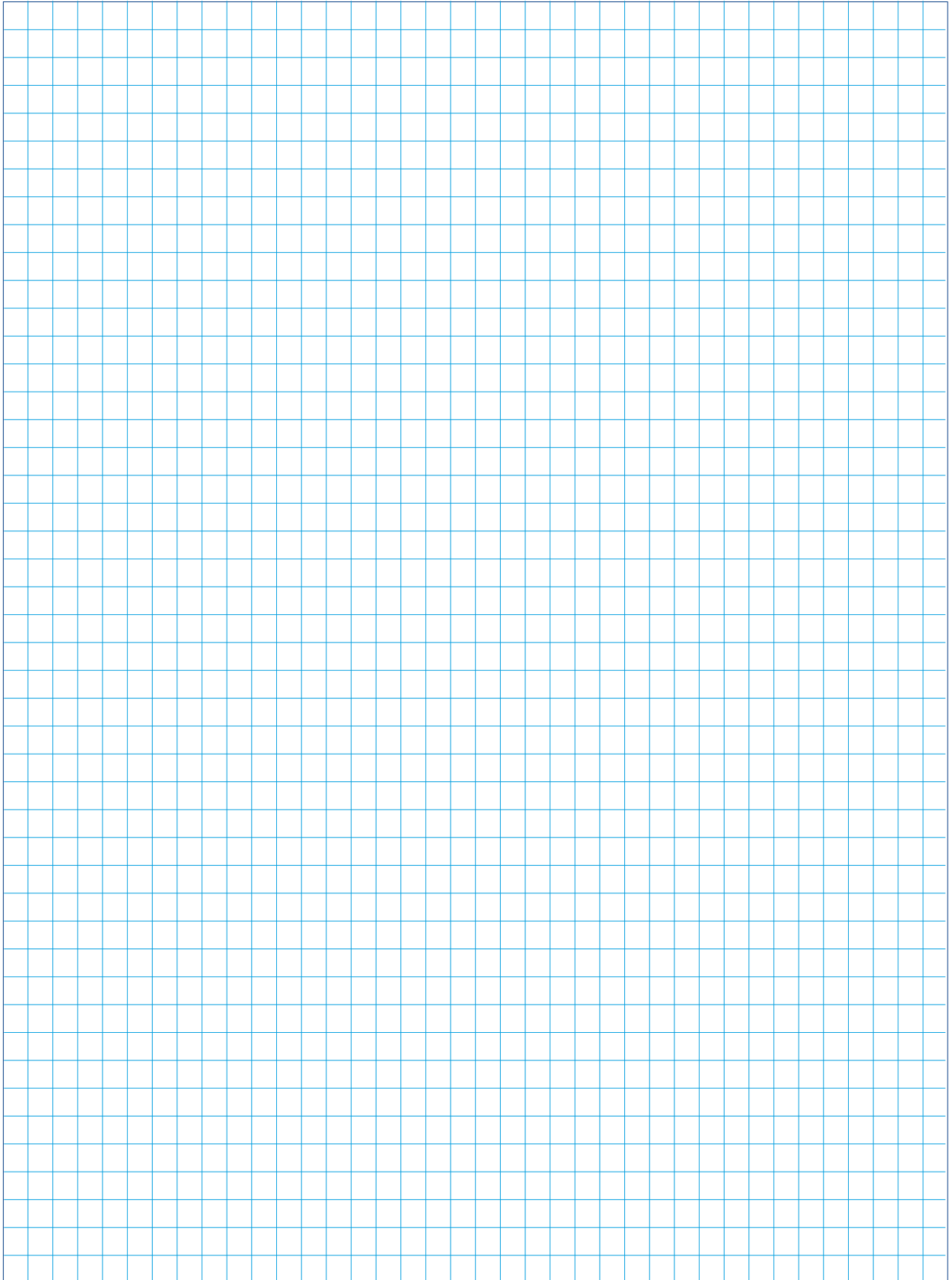
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

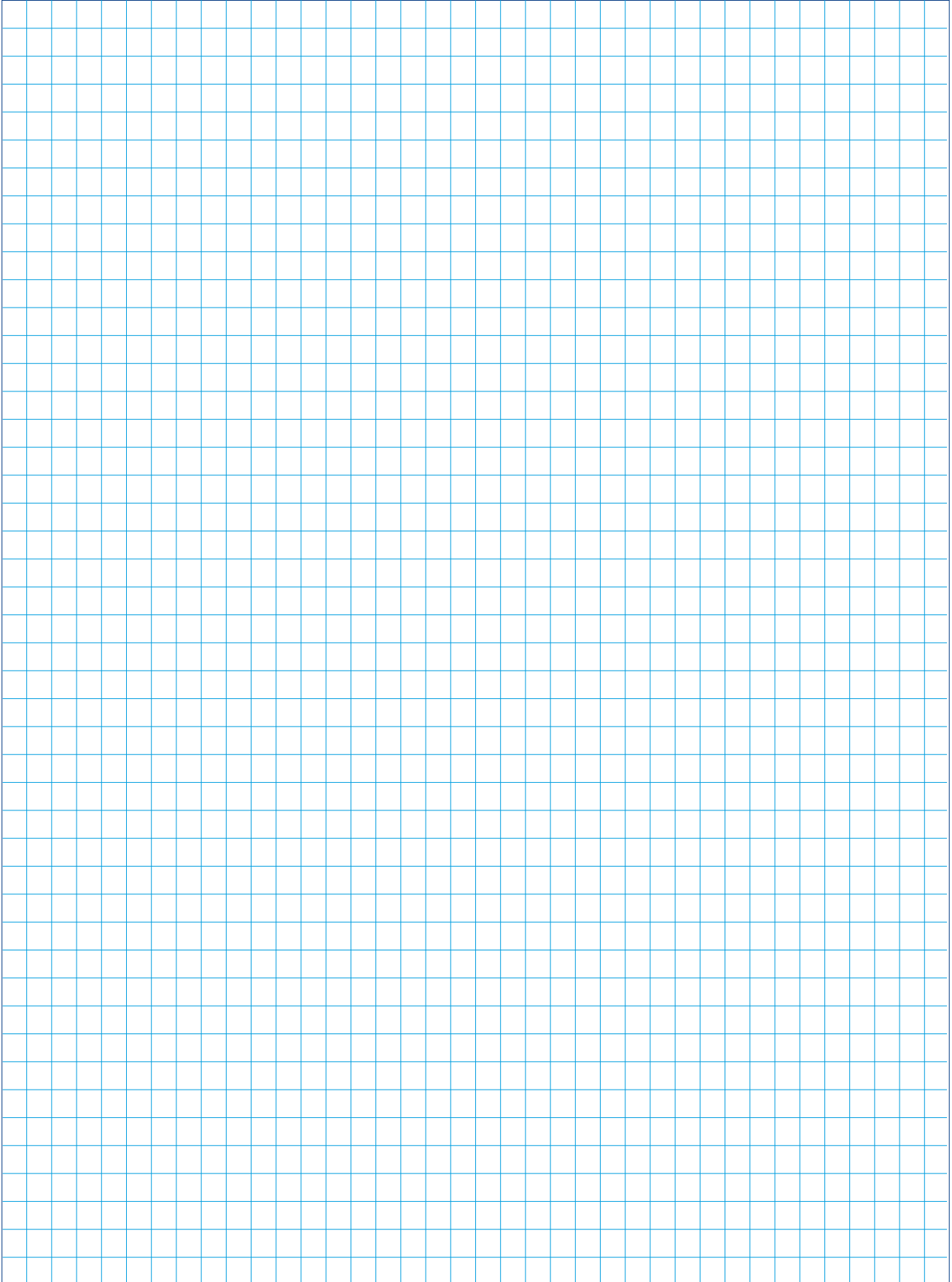
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS[®]

PAINT SPRAYING EQUIPMENT



НАШЕ БУДУЩЕЕ - ГАРАНТИРОВАТЬ ВАМ КАЧЕСТВО ...

ХРАНИТЕЛЬ ТЕХНОЛОГИИ С 1969 Г.

www.larius.com

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы