

**ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ!**

## **Paint Roller**

### **Валик окрасочный высокого давления**



Наше оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

**К работе с данным оборудованием должен допускаться только специально обученный персонал!**

**Данное оборудование использовать только по назначению, в соответствии с настоящей инструкцией!**

Испытанное давление –210 атм.

Не превышайте давления в 60 атм при работе с данным оборудованием!

Валик окрасочный арт 16780 с телескопической штангой 120 см –195 см предназначен для использования совместно с безвоздушным окрасочным агрегатом высокого давления. Позволяет значительно ускорить нанесение краски вследствие непрерывной регулируемой подачи краски непосредственно в валик.

#### Правила безопасности

А) сброс давления в системе.

Для устранения риска серьезных повреждений, вследствие высокого давления, попадания краски в глаза, повреждения движущимися частями, всегда следуйте данной инструкции при окончании работ, обслуживании, разборке и очистке оборудования.

- Заблокируйте предохранитель пистолета
- Отключите агрегат подачи краски
- Откройте клапан сброса давления агрегата (см инструкцию на агрегат)
- Снимите пистолет с предохранителя и нажмите курок, стравливая остатки давления краски
- Заблокируйте предохранитель пистолета

В) Заземление

Для уменьшения риска статического разряда, который может привести к взрыву или возгоранию, обязательно заземляйте оборудование подачи краски в соответствии с инструкцией на оборудование.

С) Не превышайте давления подачи

- Устанавливайте минимально необходимое давление, достаточное для подачи краски в валик – это уменьшает риск повреждения оборудования и обеспечивает точную подачу краски.
- Не предпринимайте попыток модифицировать оборудование или применить не предусмотренные заводом-изготовителем части и комплектующие – это ведет к риску повреждения оборудования вследствие превышения безопасного давления, разрыва магистралей подачи краски и, как следствие, ущерба для здоровья.
- Не превышайте максимально допустимое давление, указанное на комплектующих оборудования (за максимальное давление принимается минимальная величина, указанная на составных частях магистрали подачи краски).

Д) Подсоединение валика через стандартный переходник M16x1,5. При несовпадении размеров соединений используйте стандартные переходники. Не применяйте уплотняющие ленты и герметики!

Е) телескопическая штанга

Изменяемая длина от 120 см до 195 см

Ф) Установка и снятие запасных (сменных) шубок на валик

- Установка – вывернуть торцевой стопорный винт. Снять распределитель краски с подающей трубки. Надеть шубку на распределитель краски. Установить на место распределитель краски. Завернуть, не перетягивая, торцевой стопорный винт.
- Снятие шубки - вывернуть торцевой стопорный винт. Снять распределитель краски с подающей трубки. Снять шубку с распределителя краски. Установить на место распределитель краски. Завернуть, не перетягивая, торцевой стопорный винт.

Г) очистка распределителя краски. НЕ допускайте высыхания краски! Для очистки используйте теплую мыльную воду (для водорастворимых красок). Для очистки неводных красок используйте сольвент, рекомендованный производителем краски.

- Снимите распределитель краски, как описано выше.
- Выкрутите два длинных винта
- Разберите распределитель
- Тщательно промойте все части, используя растворитель, рекомендованный производителем краски.
- Сборка: наденьте боковую крышку распределителя на трубку подачи краски. Последовательно наденьте все звездочки распределителя. Установите крышку. Вставьте длинные винты, следя за расположением звездочек. Завинтите, не перетягивая.

Н) схема пистолета-валика см рис в инструкции

1	Корпус пистолета	10	Прокладки уплотнительные
2	Игла подачи в сборе	11	Держатель
3	Шайба	12	Гайка
4	Наконечник	13	Поводок
5	Переходник	14	Винт курка
6	Толкатель	15	Гайка курка
7	Пружина	16	Курок
8	Регулятор количества подаваемой краски	17	Прокладка
9	Шайба		

**Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](http://icq398209960) • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы