

## Левелайн PE2k/98

### Эпоксидная двухкомпонентная шпаклёвка

- Не имеет усадки, поэтому может укладываться практически любой толщиной.
- Может применяться для изготовления полимербетона.
- В момент нанесения отсутствует запах.
- Хорошо заполняет дефекты поверхности.
- Химическая стойкость к воздействию воды, щелочей, масел, солей, бензина;
- Стойкость к механическим воздействиям, в том числе движение транспорта на обрешеченных и жестких пластиковых колесах (электропогрузчики, рокклы и т.п.).



### Описание

**Индастро Левелайн PE2k-98** – двухкомпонентная эпоксидная композиция серого цвета (возможна колеровка).

Поставка: компонент А (основа) и компонент Б (отвердитель). Массовое отношение компонентов А:Б – 6:1.

### Применение

- Для заделки отдельных дефектов бетонной поверхности (трещин, раковин, выбоин) при устройстве эпоксидных полов всех типов (окрасочных, кварцевых, наливных).
- Для сплошного шпатлевания бетона, «выглаживания» поверхности или для выравнивания поверхности после фрезеровки при устройстве окрасочных эпоксидных полов.
- Для устройства примыканий, плинтусов, стыков и т.п.
- Для устройства полов и покрытий из полимербетона .

### Технические характеристики

Показатель	Значение
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	98
Жизнеспособность при температуре 20,0±2,0 °С мин, не менее	30
Время высыхания при температуре (20,0±2,0) °С до степени 3, час, не более	8
Адгезия к стеклу, балл, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию ксилола при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее	24
При устройстве эпоксидных наливных полов температура воздуха и бетонной поверхности должна быть в пределах	от + 5 до + 25°С.

**Упаковка:** Комплект 28,9 кг.

Компонент А – 25,5 кг железное ведро. Компонент Б – 3,4 кг пластиковая канистра

**Хранение** 6 месяцев в сухом месте в оригинальной упаковке при температуре от -20°C до +25°C. При температуре ниже -20°C в компоненте А может выпасть белый осадок. Необходимо разогреть компонент А на «водяной бане», до температуры 60°C. Материал полностью вернёт все свои свойства.

### Технология нанесения

#### Основные требования при нанесении.

- Поверхность выровнена, поры закрыты; поверхность загрунтована.
- Температура поверхности и воздуха - от + 5 до + 22°C.
- Температура материала - от + 15 до + 20°C.
- Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.

**Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:8473398209960) • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |                                               |                                           |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |