

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMAFLOOR PR 20 01

Двухкомпонентная полиуретановая  
шпатлевка

Код продукта: S-0340-XXXX-X

Актуализировано: 15.11.2019

Двухкомпонентная полиуретановая шпатлевка разработана для заделки отдельных дефектов бетонного и асфальтобетонного основания. После полного отверждения шпатлевочного состава покрытие стойко к постоянному контакту с водой; к растворам нейтральных, кислых и щелочных электролитов; к маслам минеральным, синтетическим и органическим; к бензину. Так как состав имеет высокую адгезию к большинству материалов, возможно добавление в продукт кварцевого песка, что в итоге увеличит прочность шпатлевки и понизит её стоимость. Шпатлевка PRIMAFLOOR PR 20 01 не имеет усадки и может наноситься практически любой толщиной до 5 мм.

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве ремонтного состава для заделки отдельных дефектов оснований: раковин, выбоин, трещин, компенсационных швов при устройстве полиуретановых полов и покрытий.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	по карте RAL K7.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, при T=+20 °С, мин, не менее	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°С, смеси компонентов А и Б, шп.№4, об.б, мПа*с, не менее	:	1500.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	60.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	:	97±2.
Плотность при 20±1°С, компоненты А и Б, г/см <sup>3</sup>	:	1,45±0,1.
Адгезия по бетону, МПа	:	2,5.
Твердость по Шору Д, усл.ед	:	60.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг, не более	:	50.
Срок службы покрытия в заданных условиях, лет, не менее	:	10.
Средний расход (слой) при толщине слоя 1 мм, кг/м <sup>2</sup>	:	1,45.

**Время отверждения:**

Температура	+5°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	32 часа	24 часа	16 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

**3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:****Требования к асфальтобетону (асфальт):**

Основание должно быть сухим, однородным, чистым - свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Следует удалить рыхлый верхний слой, грязь, масло, старую краску и прочее с помощью шлифовальной машины, при наличии трещин, их необходимо расшить и шпаклевать. **Если шлифование не выполняется, то расход материала может значительно возрасти!** Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

**Внимание!!!** Колеровка материалов производится в заводских условиях в объёме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

**Требования к условиям применения:**

Способы нанесения : "на сдир".

Соотношение смешивания по массе : компонент А: Компонент Б 4,9 : 1.

Приготовление рабочей смеси : компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую ёмкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости.

Затем постепенно добавить кварцевый фракционированный песок (01-03 мм) в количестве 50% от массы (А+Б) и тщательно перемешать.

Общая продолжительность смешивания компонентов не должна превышать 5-10 мин. Не допускается держать материал в ёмкости после смешивания. Весь объём приготовленной смеси наносить розливом на пол в виде полос или луж. Материал распределять по поверхности ракелью, шпателем. Для передвижения по свеженанесенному покрытию использовать шиповидные подошвы.

Жизнеспособность рабочей смеси, при T=+20°C	: 30 минут.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам "ПРИМАТЕК".
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
-Минимальная температура окружающей среды при нанесении	: +5 °C.
-Максимальная температура окружающей среды при нанесении	: 30°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	: 80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	: 4%.
Рекомендуемая толщина покрытия	: 5 мм.

**Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.**

#### **4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### **5. ЭКОЛОГИЯ:**

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

#### **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:**

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °C.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

#### **7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.Е.002133.09.15 от 29.09.2015 г.

Сертификат соответствия № С-RU.АЮ64.В.00166 до 13.09.2020.

## 8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы