

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® Н TOP 75

Код продукта: IS-0140-XXXX-X
Актуализировано: 20.06.2022

Однокомпонентная модифицированная высокогляnceвая алкидная грунт-эмаль горячей сушки с высокими прочностными характеристиками и отличными защитно-декоративными свойствами. Не содержит хром и свинец.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для окраски металлических поверхностей, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещения. Основное назначение: окраска автомобилей и сельскохозяйственной техники.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,2 ± 0,1 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	59 ± 1 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	50 ± 2 % (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	20 - 30 мкм сухой пленки на слой; 40 - 60 мкм мокрой пленки на слой (разбавленного).
Теоретический расход	:	0,06 л/м ² — при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +130°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 30 мкм сухой пленки	+20°C*	+80°C	+130°C
От пыли	20 часов	30 минут	12 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	48 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

* - при введении катализатора

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия согласно предлагаемым схемам ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	20 - 30 мкм сухой пленки; 40 - 60 мкм мокрой пленки.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.

Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Сольвент Нефтяной	Сольвент Нефтяной	Сольвент Нефтяной
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5 - 15% по объему	5 - 20% по объему	0 - 5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	20 - 30 мкм	20 - 30 мкм	20-30 мкм
Очистка оборудования	Сольвент нефтяной		

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:




- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.008. E.000555.02.22 от 17.02.2022 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.74108 до 05 мая 2027 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |