

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR АК – 700 по металлу

Код продукта: IS-0940-XXXX
Актуализировано: 01.10.2019

Однокомпонентный материал на основе акриловой смолы, для устройства цветных защитных покрытий по металлу, отличающийся быстрым высыханием и отличной атмосферостойкостью. Покрытие может наноситься при отрицательных температурах (до -10 °С), устойчиво к воздействию неблагоприятных погодных условий, щелочам и старению. Можно наносить на ржавчину, при толщине ржавчины не более 100 мкм.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия изделий из металла.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	по каталогу RAL
Плотность	:	1,4 ± 0,15 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	69±3% .
Объемная доля нелетучих веществ	:	50±3% .
Рекомендуемая толщина пленки	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20-40 мкм сухой пленки на слой. 40 -80 мкм мокрой пленки на слой. В качестве самостоятельного покрытия: 120 – 140 мкм сухой плёнки на слой. 240 – 280 мкм мокрой плёнки на слой.
Теоретический расход	:	12,5 м ² /л - при 40 мкм сухой пленки; 3,6 м ² /л - при 140 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения и шероховатости поверхности, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

40 мкм сухой пленки	-10°С	0°С	10°С	20°С	30°С
От пыли	8 часов	4 часа	1 час	0,5 часа	20 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	32 часа	16 часов	4 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	48 часов	32 часа	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	не ограничен				

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°С возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Система нанесения покрытия	:	В качестве грунтовочного покрытия (при разбавлении 20 – 40 %). В качестве самостоятельного покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20-40 мкм сухой пленки на слой. 40 -80 мкм мокрой пленки на слой. В качестве самостоятельного покрытия: 120 – 140 мкм сухой плёнки на слой. 240 – 280 мкм мокрой плёнки на слой.

Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать перед нанесением при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Температура воздуха	:	от – 10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.
Температура эксплуатации покрытия	:	от -50°C до +80 °С.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270	BFG 270
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от условий применения и оборудования	5 - 20 % по объему	10 - 25 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	120-140 мкм	120-140 мкм	80 мкм
Очистка оборудования	BFG 270	BFG 270	BFG 270

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMACOR АК 700 по металлу:

Сталь

- Поверхность очистить от пыли, грязи, отслоившегося старого покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой.
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.
- Для получения более качественного и долговечного покрытия рекомендуется обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.Е.001520.07.16 от 05.07.2016г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|--|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные беззусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |