

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### Грунтовка PRIMACOR SB CV

Код продукта: IS-1710-XX-1

Актуализировано: 14.10.2019

**Двухкомпонентная фосфатирующая грунтовка на основе поливинилбутираля с добавлением кислотного разбавителя имеет высокие антикоррозионные свойства, быстро высыхает и отлично защищает металлические изделия.**

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного покрытия на металлические, алюминиевые, оцинкованные поверхности. Так же применяется для оксидирования, фосфатирования поверхности, с целью улучшения адгезионных и физико-механических свойств покрытий. Используется в комплексном покрытии с алкидными, акриловыми, полиуретановыми, эпоксидными эмалями в различных отраслях промышленности, в том числе судостроении, машиностроении, приборостроении. Применяется для защиты металлических изделий в межоперационный период.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	: защитно-зеленый (оттенок не нормируется)
Плотность основы	: 0,91 – 0,96 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	: 26±1%
Объемная доля нелетучих веществ	: 13±2%
Рекомендуемая толщина пленки	: 13 - 15 мкм сухой пленки на слой; 100 – 120 мкм мокрой пленки на слой
Теоретический расход	: 8,6 м <sup>2</sup> /л при 15 мкм сухой пленки;
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -50 °С до +120°С.
Срок хранения	: не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 20 мкм сухой пленки	10°С	20°С	30°С
До степени 5	30 мин	15 мин	10 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	2 часа	1 час	40 мин
Перекрашивание другими лакокрасочными материалами, минимальный интервал	1 час	30 мин	20 мин

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Соотношение смешивания по весу	: основа/разбавитель 85 /15.
Соотношение смешивания по объему	: основа/разбавитель 5 /1.
Приготовление рабочей смеси	: смешать основу и кислотный разбавитель в правильном соотношении тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности и выдержать не менее 30 минут при температуре (20±2)°С.

Время индукции	:	при 20°C - не менее 30 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20°C - 6 часов.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам. В качестве грунтовочного покрытия под алкидные, акриловые, полиуретановые, эпоксидные эмали компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве грунтовочного покрытия: 15 - 20 мкм сухой пленки на слой; 100 – 120 мкм мокрой пленки на слой.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +10 °C до +25 °C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

**Параметры нанесения:**

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	РФГ	РФГ	РФГ
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 10 % по объему	Не требуется
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	15 - 20 мкм	15 – 20 мкм	15 - 20 мкм
Очистка оборудования	РФГ	РФГ	РФГ

- В зависимости от толщины сухой пленки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

**Подготовка поверхности:**

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

**4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**




- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

**5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.Е.001522.07.16 от 05.07.2016 г.  
Декларация о соответствии РОСС RU. Д- RU.Ф.АБ69.В.00277/18 до 17.10.2021 г.

**6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

**Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |