

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN® Soft

Код продукта: IS-0330-XXXX-X

Актуализировано: 16.05.2022

Двухкомпонентная быстровысыхающая матовая полиуретановая грунт-эмаль с мелкозернистым текстурным эффектом, специально созданная для нанесения на металлические и пластмассовые изделия. Полученное покрытие обладает повышенной прочностью и эластичностью, а также превосходной адгезией к основанию, показывает высокую свето- и атмосферостойкость, и отлично сохраняет свои декоративные свойства в ходе функциональной эксплуатации длительный период, полностью соответствует требованиям высшего сегмента рынка.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Для общего применения на металлических и пластмассовых изделиях, таких как пластиковые окна, различные бытовые товары или бытовая техника, детали интерьера автомобиля, детали мотоциклов, игрушки, предметы канцтоваров, элементы декора и многое другое.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: $1,35 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$ (в зависимости от цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	: $70 \pm 7 \%$ (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: $57 \pm 7 \%$ (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; в качестве самостоятельного покрытия 60 - 100 мкм сухой пленки на слой;
Теоретический расход	: $9,5 \text{ м}^2/\text{л}$ при 60 мкм сухой пленки.
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от $-60 \text{ }^\circ\text{C}$ до $+120 \text{ }^\circ\text{C}$.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C	+50°C
При 60 мкм сухой пленки					
От пыли	3 часа	1,5 часа	40 мин	30 минут	20 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Переокрашивание, минимальный интервал	16 часов	8 часов	5 часов	4 часа	3 часа
Переокрашивание, максимальный интервал	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней	5 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Соотношение смешивания по весу	:	Основа: отвердитель 100: 9.
Соотношение смешивания по объему	:	Основа: отвердитель 9: 1(зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	Материал поставляется комплектно. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже -10°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при 20°C - не менее 20 мин; при 10°C - не менее 40 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20°C - 3 часа; при 30°C - 2 часа.
Система нанесения покрытия	:	В качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоёв материала в соответствии со схемами, рекомендованными компанией ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 60 - 105 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного); в качестве самостоятельного покрытия: 60 - 100 мкм сухой плёнки на слой; 105 - 175 мкм мокрой плёнки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +10 °C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,009 - 0,015 дюйма	1,4 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	60 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT

В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь

Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4). Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1). Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Пластмассовые поверхности:

Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4). Обработать поверхность абразивоструйным методом, рекомендуется наждачная бумага зерно 500-800 мкм, затем обезжирить поверхность.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.

Использовать средства индивидуальной защиты.

Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.

При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.004405.12.14 от 10.12.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:398209960) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |