

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaTek InnoPipe[®] Epoxy Primer

Код продукта: IS-0210-X0XX-1

Актуализировано: 20.08.2020

Однокомпонентный эпоксифенольный грунт, горячего отверждения

- Грунтовка обладает высокой адгезией и антикоррозионными свойствами

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве грунтовочного слоя для защиты от коррозии внутренней и наружной поверхности стальных труб, нефтепромысловых трубопроводов, насосно-компрессорных труб, деталей и элементов трубопроводов, продуктопроводов, нефтепромыслового оборудования в системе с порошковыми эпоксидными покрытиями PrimaTek InnoPipe или иными аналогичными покрытиями.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Вязкость, не менее	: 20-25 сек. по ВЗ-4 при 20°C.
Блеск	: глянцевый.
Цвет	: красно-коричневый.
Плотность	: 1,1±0,05 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 41 ± 3%.
Объемная доля нелетучих веществ	: 30 ± 3%.
Рекомендуемая толщина пленки	: 15 - 25 мкм сухой пленки за слой; 50 - 85 мкм мокрой пленки за слой (неразбавленного).
Теоретический расход	: 20 м ² /л - при 15 мкм сухой пленки; 12 м ² /л - при 25 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации в системе с порошковыми эпоксидными покрытиями PrimaTek InnoPipe	: от -60 °C до + 120°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев. Хранить в сухом прохладном месте в заводской герметично закрытой неповрежденной упаковке.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

До степени 3 при температуре (180±5) °C	5 минут
---	---------

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушное, пневматическое. При ремонте возможно применение кисти и валика. Нанесение осуществляется на специализированных поточных линиях окрашивания труб в заводских условиях. Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана, однородна по всему объему тары.
Рекомендуемая толщина пленки	: 15-25 мкм сухой пленки за слой; 50 - 85 мкм мокрой пленки за слой (неразбавленного).

Рекомендуемое время между нанесением грунта и помещением изделия в печь предварительного нагрева	: 2 минуты.
Температура окрашиваемой поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Относительная влажность воздуха	: не более 80%.
Температура воздуха	: от +10 °C до +30 °C.
Подготовка поверхности:	

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4)
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1)

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- При нанесении материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на слизистые оболочки и на кожу. В случае попадания на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня, прямых солнечных лучей.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

- Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.001193.05.16 от 25.05.2016 г.
- Отказное письмо № 382/ОС/16 на проведение сертификации продукции от 26.09.2016 по подтверждению соответствия требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (с изменениями на 3 июля 2016 г.).
- Заключение ООО «НПЦ Самара» от 10.03.2017 г. на соответствии системы покрытия грунт PrimaTek Epoxy Primer + порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 67 техническим требованиям на трубную продукцию с внутренними и наружными покрытиями для строительства трубопроводов ОАО «Сургутнефтегаз».
- Заключение ООО «БашНИПИнефть» от 29.03.2018г. о соответствии системы покрытия грунт PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer + порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 120 нормативным требованиям, предъявляемым к защитным покрытиям внутренней поверхности промышленных нефтегазопроводов при температуре эксплуатации до +110°C.
- Заключение института «ТатНИПИнефть» от 2018 года о соответствии двухслойного покрытия PrimaTek InnoPipe 67 по грунту PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer техническим требованиям (ТТУ) ПАО «Татнефть» к антикоррозионным покрытиям для внутренней поверхности труб нефтяного сортамента (линейные и НКТ). Рекомендовано для антикоррозионной защиты внутренней поверхности труб нефтяного сортамента при температуре до 100°C.
- Заключение ООО «НПЦ «Самара» от 27.04.2018г. о прохождении опытно-промышленных испытаний 360 суток системы внутренней антикоррозионной защиты «PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer + PrimaTek InnoPipe 67» и полном соответствии системы в исходном состоянии и после испытаний требованиям Программы ОПИ («Программа проведения опытно-промышленных испытаний на байпасных линиях нефтепромышленных трубопроводов ПАО «НК «Роснефть» внутреннего антикоррозионного покрытия, нанесенного в заводских условиях).
- Заключение ООО «НПЦ «Самара» от 11.04.2019г. о соответствии двухслойного покрытия PrimaTek InnoPipe 67 по грунту PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer требованиям ГОСТ Р 58346-2019 «Трубы и соединительные детали стальные для нефтяной промышленности. Покрытия защитные лакокрасочные внутренней поверхности. Общие технические требования» при температуре эксплуатации +90°C.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
 Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|--|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные беззусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |