



ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

АРМОКОТ® S70

Полисилоксановый лакокрасочный материал на основе импортных полисилоксанов, модифицированных акрилатами и полимерными смолами
ТУ 2312-009-23354769-2008

Покрытие на основе Армокот® S70 – химически стойкое к сильноагрессивным средам различной природы (кислотная, щелочная, соли, вода), атмосферостойкое

Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
- Стойкость к сильноагрессивным газоздушным средам
- Стойкость к растворам минеральных кислот и щелочей
- Высокая коррозионная стойкость
- Универсальный: защищает как металлические, так и бетонные поверхности
- Обладает пожаробезопасностью
- Возможность нанесения толстослойного покрытия
- Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
- Быстросохнущий, сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при 20°C
- Цвет по каталогу RAL CLASSIC или другому каталогу
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +100°C
- По металлу применяется в системе с грунтовкой Армокот® 01

Область применения

Атмосферостойкий, химически стойкий материал Армокот® S70 специально создан для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях постоянного воздействия сильноагрессивных газоздушных сред, содержащих оксиды азота, хлора, углерода, серы, пары аммиака и др. Рекомендуется для антикоррозионной защиты конструкций, сооружений и оборудования на предприятиях по производству минеральных удобрений, химической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности.

Сертификаты

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000674.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02547 от 06.04.2009
- Заключение ОАО ВНИИГАЗ №31323949-061-2009 по результатам испытаний материал соответствует «Техническим требованиям к наружным атмосферостойким покрытиям металлоконструкций ОАО «Газпром» в условиях умеренно-холодного и холодного климатов

Основные характеристики

ред. 15.02.10

- Механизм отверждения: за счет выделения растворителей.
- Внешний вид покрытия – полуматовый
- Условная вязкость по ВЗ-246 – 80-130 с.
- Массовая доля нелетучих веществ – 50-65%
- Адгезия по методу реш. надрезов, балл, не более- 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед. не менее – 0,4
- Эластичность при изгибе, мм, не более – 1
- Пожаробезопасность:
 - слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94
 - трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96

Рекомендации по химической устойчивости

Среда	Брызги и проливы	Газовоздушная среда
Кислотная	отличная	отличная
Щелочная	отличная	отличная
Вода	отличная	отличная
Растворы солей	отличная	отличная
Растворители	не рекомендуется	не рекомендуется

Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4), 20°C):

Безвоздушное распыление	100-130 с
Кисть, валик	40-70 с

- Разбавитель* (до 15% по весу) - толуол, ксилол
- Толщина покрытия** (по сухому слою) - 200-300 мкм (по металлу - с учетом грунтовки Армокот 01)
- Количество слоев - 2-4
 Расход*** на 100 мкм (по сухому слою):
 по металлу - 270 г/м², по бетону - 320 г/м².
- Межслойная сушка**** при распылении

Условная температура	- 20 °С	0	+20 °С
Время выдержки, мин	120	90	60

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при 20°C) – 72 часа.
- Удельный вес – 1,20 кг/л
- Упаковка- 20 кг в евроведре 20 л
- Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°C.

Информация по нанесению

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® S70, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

* Применение иных разбавителей запрещается.

** Выбор толщины покрытия зависит от условий эксплуатации

*** Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

**** При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза

