LARIUS

передвижная напорная абразивоструйная установка открытого типа

SB24



инструкция по эксплуатации 2007

Принцип действия агрегата	2
Технические характеристики	2
Транспортировка и снятие упаковки	2
Маркировочные таблички	2
Перемещение неработающего агрегата	3
Зона безопасности при работе агрегата	3
Начало работ	4
Остановка агрегата	4
Аварийная остановка агрегата	4
Правила безопасности	5
Уход и обслуживание	5
Индивидуальная защита оператора	5
Запасные части и комплектующие	6
Принципиальная схема	7
Таблица рекомендуемой гранулометрии	
Условия гарантии	

ОБОЗНАЧЕНИЯ



Оборудование проходит тщательную проверку качества на заводеизготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LARIUS S.R.L. VIA STOPPANI, 21 23801 CALOLZIOCORTE –LECCO-ITALY

БЛАГОДАРИМ ВАС ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ LARIUS –ВЫ СДЕЛАЛИ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышлен полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- окрасочное и дробеструйное оборудование
- окрасочное и дрооеструиное оборудова
- компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы

А) ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ АГРЕГАТА.

Принцип действия абразивоструйных агрегатов основан на использовании кинетической энергии. Абразивная смесь подается из резервуара под давлением сжатого воздуха (напорный тип) в смесительное устройство, где частицы абразива подхватываются и ускоряются потоком сжатого воздуха, далее смесь по шлангу подается в сопло-насадку. Попадая на обрабатываемую поверхность, частицы теряют часть своей энергии при соударении с поверхностью, в результате чего и происходит абразивное удаление тонкого поверхностного слоя. Скорость и толщина удаляемого слоя зависят от вида абразива и материала обрабатываемого объекта.

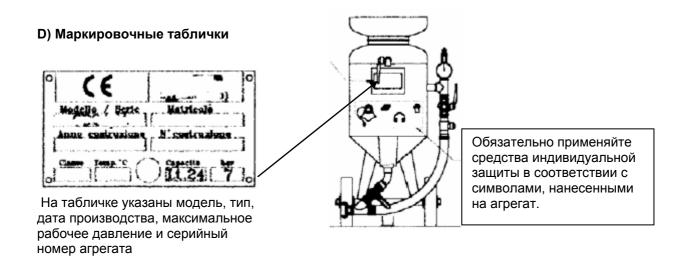
Применение: сухая очистка и подготовка малых и средних поверхностей в судостроении, промышленности и строительстве. В качестве абразивной смеси могут использоваться речной песок, электрокорунд, чугунная и стальная дробь 0,1-2,5 мм.

В) Технические характеристики:		
Максимальное рабочее давление:	7 бар.	
Объём резервуара	24 л.	
Диаметр сопла (карбид-вольфрам)	4 мм	
Расход воздуха (при 7 бар)	950 л/мин	
Расход песка/дроби/корунда	95/230/110 кг/мин	
Скорость очистки	3-7 квм/час	
Bec:	20 кг	
Габариты ДШВ:	520х440х980 мм	
Уровень шума:	75 dB	

С) Транспортировка и снятие упаковки

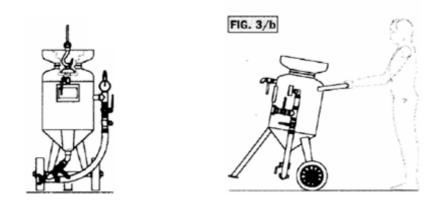
- транспорт и погрузка осуществляется в соответствии с международными символами, нанесенными на упаковку
- перед сборкой и установкой оборудования подготовьте место для работы
- сборку и установку проводить только квалифицированному персоналу
- изготовитель не несет ответственности за повреждения оборудования, возникшие вследствие неправильных действий по транспортировке, распаковке, сборке и установке.
- снимите упаковку, внимательно осмотрите оборудование на предмет обнаружения повреждений. При выявлении таковых немедленно составьте акт с привлечением представителя Larius или фирмы перевозчика.

Претензии принимаются в течение 10 дней с момента получения груза на основании Акта приемки и выявленных повреждений.

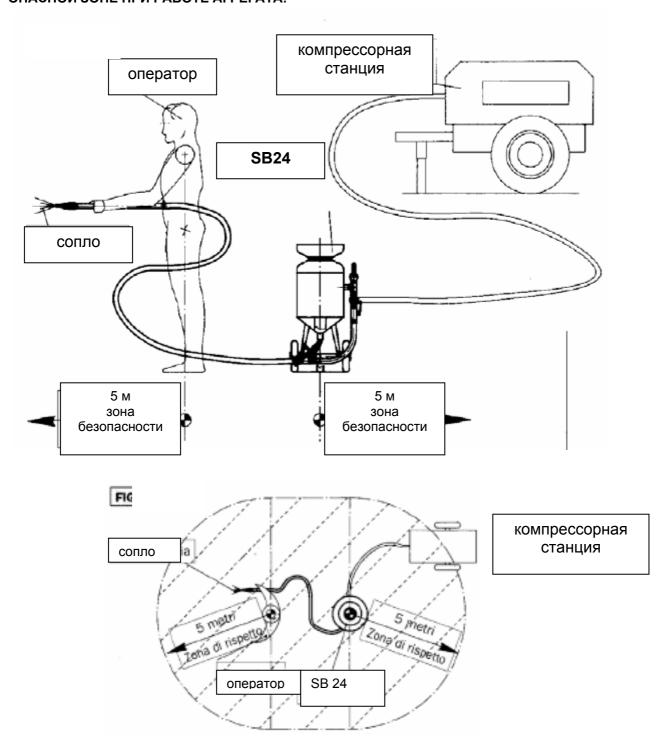


Е) Перемещение неработающего агрегата

Перемещать агрегат только в неработающем состоянии в соответствии с рисунками ниже



F) Зона опасности при работе с агрегатом СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ! ПОСТОРОННИМ ЛИЦАМ НЕЛЬЗЯ НАХОДИТЬСЯ В ОПАСНОЙ ЗОНЕ ПРИ РАБОТЕ АГРЕГАТА!



G) Начало работы с агрегатом

Перед началом работ (см рис):

- убедитесь, что агрегат не получил наружных повреждений при перевозке
- проверьте состояние клапанов D-E-F-G они не должны быть загрязнены
- убедитесь, что клапаны D-E-F-G закрыты (рукоятка перпендикулярно ходу воздуха/смеси)
- подсоедините шланг от источника сжатого воздуха к разъёму А агрегата. Минимальный эффективный дебет сжатого воздуха должен быть не ниже 600 л/мин.
- загрузите абразивную смесь правильной гранулометрии через загрузочную воронку с сеткой (В)
- подсоедините шланг 37 к разъёму С агрегата
- удерживая конец шланга с держателелем сопла в руке, откройте вентиль D подачи воздуха в агрегат.
- обратная заслонка 31 закроется автоматически под действием избыточного давления в резервуаре агрегата.
- удерживая конец шланга с держателелем сопла в руке, откройте вентиль Е, затем вентиль F регулировки состава смеси для установки правильного соотношения воздуха и абразива. Не производите регулировку слишком быстро-смеси требуется несколько секунд для стабилизации и чтобы достичь сопла.
- Начните обработку поверхности. Помните о правилах безопасности и средствах индивидуальной защиты-всегда пользуйтесь специальными масками, респираторами, перчатками и защитным комбинезоном. Соблюдайте правильную дистанцию между соплом и обрабатываемой поверхностью.

Н) Остановка агрегата

Для остановки агрегата для пополнения абразивной смеси или окончания рабрт:

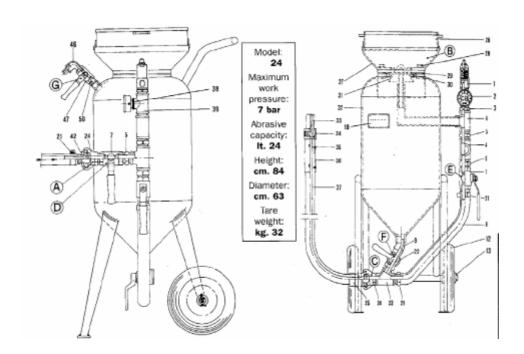
- закройте вентиль регулировки состава смеси F
- закройте вентиль Е подачи воздуха в шланг
- закройте магистральный вентиль D
- для сброса давления в резервуаре откройте вентиль G в верхней части резервуара.
- давление в резервуаре снизится и автоматическая заслонка 31 откроет загрузочную воронку

Для продолжения работ:

- закройте вентиль G
- последовательно откройте вентили D-E-F
- заново отрегулируйте состав смеси вентилем F

I) Аварийная остановка агрегата

Для аварийной остановки перекройте магистральный вентиль D. Агрегат быстро автоматически сбросит давление в резервуаре и прекратит работу. При необходимости повторного запуска после аварийной остановки переведите все вентили в положение «закрыто» далее следуйте инструкции см раздел G).



J) Правила безопасности:

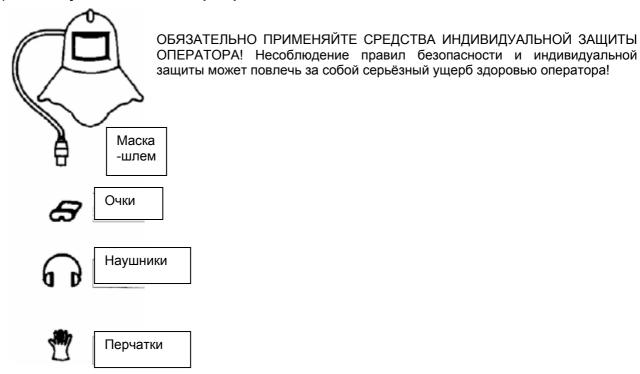
- 1. Допускайте к работе с данным оборудованием только обученный персонал.
- 2. Используйте средства индивидуальной защиты.
- 3. Внимательно изучите настоящую инструкцию ДО начала сборки, установки и работы. Храните инструкцию в надежном легко доступном месте .
- 4. Производитель снимает с себя ответственность за повреждение оборудования, возникшие вследствие несертифицированной замены и / или использования комплектующих и частей других фирм-изготовителей.
- 5. Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте это предохранит Вас от риска несчастного случая во время работы. Хорошо освещайте место работы.
- 6. Убедитесь в исправности оборудования перед началом работ
- 7. Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы на данном оборудовании, в зону работы агрегата.
- 8. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимально допустимого давления воздуха (7 бар)!
- 9. Не направляйте сопло-насадку на людей и животных.
- 10. Отключите оборудование и сбросьте давление в системе перед обслуживанием, разборкой агрегата.
- 11. Не «улучшайте», не модифицируйте агрегат, этим занимается конструкторское бюро Larius.
- 12. Своевременно заменяйте изношенные части только оригинальными запасными частями.
- 13. Обязательно проверяйте состояние клапанови и все соединения антиабразивного шланга.
- 14. Всегда используйте шланги, рекомендованные данной инструкцией. Использование неподходящих комплектующих ведет к риску возникновения несчастного случая.
- 15. Не тяните и не переносите оборудование за шланги!
- 16. Не используйте поврежденные или восстановленные шланги.
- 17. СТАТИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО. При прохождении смеси по шлангам образуется электростатический заряд. Всегда заземляйте оборудование при работе!
- 18. Не использовать оборудование во взрывоопасной среде!
- 19. Не использовать оборудование в закрытом, непроветриваемом помещении!

К) Уход и обслуживание

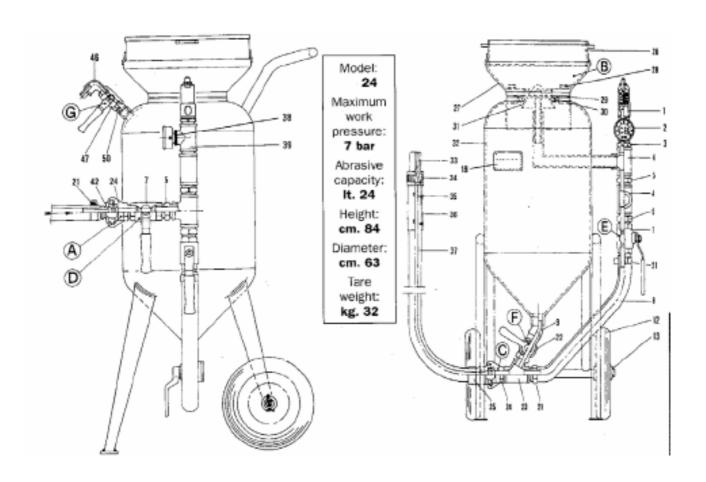
Регулярно проводите профилактические мероприятия:

- проверяйте целостность резервуара (повреждения, трещины, вмятины)
- проверяйте вентили (наличие течи, ход рукоятки)
- проверяйте разъёмы-они должны быть чистыми
- проверяйте показания манометра, он должен показывать давление близкое к давлению на выходе компрессора
- периодически очищайте наружные части агрегата при помощи сжатого воздуха
- проверяйте состояние шланга на наличие перегибов, вздутий, трещин в наружной оплетке.

L) Индивидуальная защита оператора

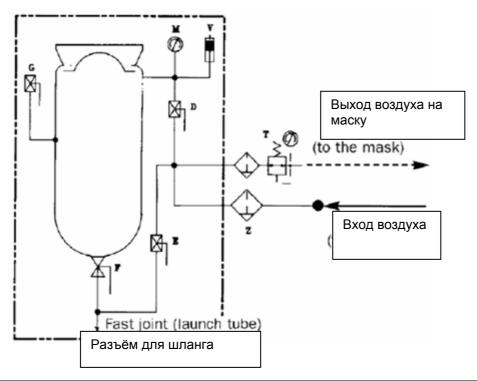


М) Запасные части и комплектующие



1	V0006	Предохранительный клапан	26	V0225	Сито
2	V0202	Манометр давления в резервуаре		V0023	Воронка
3	V0203)3 Фиттинг ³ / ₄ "-3/8"		V0227	Винты крышки
4	V0007	7 Тройник		V0004	Прокладка крышки
5	V0008	Ниппель		V0005	Прокладка заслонки
7	V0009	Вентиль		V0022	Заслонка
8	V0012	Воздуховод		V0021	Резервуар
9	V0015	Уголок 45`		UG1	Сопло-насадка
12	V0013	Колесо	34	V0232	Фиксирующая гайка
13	V0014	Шплинт	35	V0233	Винты соплодержателя
19	V0403	Шильдик		RA10	Соплодержатель
21	V0011	Ниппель 3/4"		TU1	Шланг
22	V0016	Вентиль регулировки состава	38	V0236	Фиттинг 3/8"-1/4"
		смеси			
23	V0017	Уголок 45`	39	V0238	Тройник 3/8"
24	RA3	Быстроразъёмное соединение		V0024	Уголок 3/8"
25	RA13	3 Разъём шланга		V0025	Вентиль 3/8" сброса давления
			50	V0026	Ниппель 3/8"

N) Принципиальная пневматическая схема



M	Манометр
V	Предохран ительный клапан
T	Редуктор
Z	Фильтр конденсата (доп опция)
D	Вход воздуха
G	Выпускной вентиль
F	Вентиль состава смеси
E	Вентиль регулятор подачи воздуха в шланг

О) Гранулометрическая таблица

SB24	Диаметр сопла	Диаметр сопла				
	3 мм	4 мм	5 мм			
Абразив	песок SiOz	песок SiOz	песок SiOz			
Размер частиц мм	0,4-0,6	0,5-0,9	0,6-1,2			

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

- Гарантия распостраняется на все части оборудования и действует в течение 6 месяцев с даты продажи/поставки. В случае производственного дефекта оборудование должно быть возвращено на завод-изготовитель только через дилера Larius в комплектном состоянии и с приложением настоящего заполненного сертификата с указанием характера дефекта.
- Завод-изготовитель сохраняет за собой право отказать в замене/ремонте по гарантии в случае если:
- Дефект возник не по вине завода-изготовителя, а в случае неправильного подключения, применения или неправильного обслуживания оборудования.
- Оборудование переделано, модифицировано или повреждено в результате действий несертифицированного персонала.
- В оборудовании использовали или очищали с помощью неподходящих составов или использовали его не по назначению.
- Дефекты возникли как результат естественного износа в процессе эксплуатации.
- Отсутствует надлежащим образом заполненный гарантийный сертификат.