



Walecom®



Walecom®

**ISTRUZIONI INSTRUCTIONS  
BEDIENUNGSANLEITUNGEN INSTRUCTIONS**

ИНСТРУКЦИЯ

**КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ  
БАЧОК  
ЁМКОСТЬ 2 л.**




**SERBATOIO  
SOTTOPRESSIONE  
PRESSURIZED CONTAINER**

**SSP 2**



Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

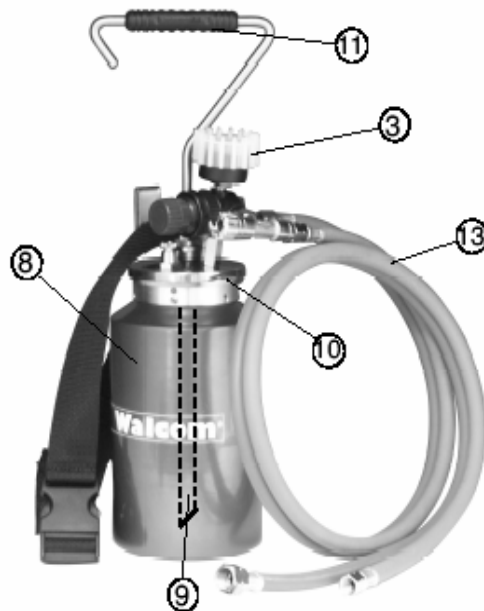
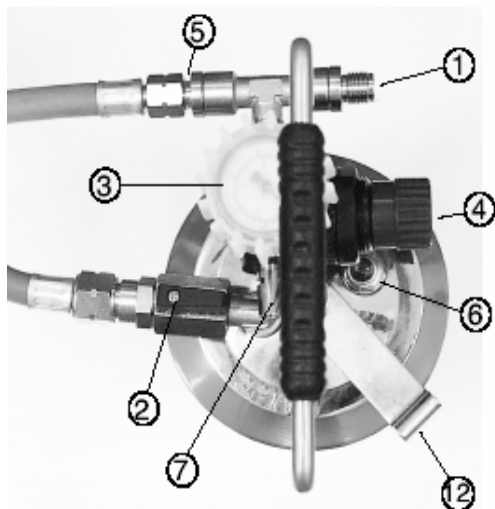
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |

# SSP2

1. ВХОД ВОЗДУХА М1/4"
2. ВЫХОД КРАСКИ М1/4" (ЧЕРНЫЙ)
3. МАНОМЕТР ДАВЛЕНИЯ В БАЧКЕ
4. РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ В БАЧКЕ
5. ВЫХОД ВОЗДУХА НА КРАСКОПУЛЬТ
6. КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

7. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН
8. ЕМКОСТЬ
9. ТРУБКА ЗАБОРА КРАСКИ
10. КРЫШКА БАЧКА
11. РУКОЯТКА ПЕРЕНОСНАЯ
12. КРЕПЕЖ ДЛЯ РЕМНЯ
13. ДВОЙНОЙ ШЛАНГ (ВОЗДУХ-КРАСКА)



ОТКРЫТ    ЗАКРЫТ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЁМКОСТЬ: 2 ЛИТРА  
 БАЧОК: АНОДИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ  
 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН: 1,5 БАР  
 КРЫШКА: НИКЕЛИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ  
 ПРОКЛАДКА: NBR70  
 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: НЕ БОЛЕЕ 1 БАР.

ВЕС: 1,3 КГ (БЕЗ ШЛАНГА)  
 ШЛАНГ ДВОЙНОЙ: РЕЗИНА SBR/EPDM  
 КРАСНЫЙ (КРАСКА)  
 СИНИЙ (ВОЗДУХ)  
 СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ И СТАРЕНИЮ  
 ПРИ ПРОМЫВКЕ УЧИТЫВАТЬ  
 СОВМЕСТИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ БАЧКА И  
 РАСТВОРИТЕЛЯ!

WALMЕС SPA НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И/ИЛИ НЕПРАВОМЕРНОЙ МОДИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ WALCOM.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ**

#### ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ ИЛИ ВЗРЫВА

- Не используйте в бачке жидкости, содержащие вещества из группы 1 согласно директиве GU N.196 от 16/8/67 стр. 1 с последующими изменениями и дополнениями: взрывоопасные и легко воспламеняющиеся жидкости...)
- Не применяйте растворители на основе трихлорэтилена, кислоты или щелочи, которые могут вступить в опасную химическую реакцию с материалами бачка.
- Избегайте любых действий могущих повлечь несчастный случай
- Убедитесь в надежном заземлении окрасочного и другого оборудования на участке работы.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

- используйте оборудование в хорошо проветриваемых помещениях
- всегда используйте средства охраны труда такие как защитные перчатки и очки, а также фильтры для защиты органов дыхания
- также используйте защитную одежду для предупреждения попадания ЛКМ, растворителей, отходов, непосредственно на кожу.
- Многие лакокрасочные материалы содержат органические растворители могущие вызвать отравление при вдыхании или попадании на незащищенную кожу, всегда внимательно знакомьтесь с инструкцией на ЛКМ перед их применением.

#### ОПАСНОСТЬ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ ПРИМЕНЕНИИ

- не превышайте максимальное давления в бачке
- перед тем как открутить крышку бачка перекройте подачу сжатого воздуха в бачок и стравите давление в бачке и шлангах.

#### ВНИМАНИЕ!

- перед наполнением бачка краской, или обслуживанием (промойкой) бачка мы рекомендуем отсоединять бачок от линии сжатого воздуха и всегда сбрасывать давление в бачке при помощи клапана сброса 6 перед тем как откручивать крышку бачка.
- важно чтобы предохранительный клапан был всегда чистым и находился в рабочем состоянии. не допускайте попадания посторонних предметов в предохранительный клапан.

Давление воздуха подаваемого на краскопульт не зависит от давления в бачке.

Давление воздуха в пневмолинии падает в зависимости от длины и сечения шлангов в среднем на 1 бар на каждые 10 погонных метров.

# Walcom

#### УСТАНОВКА:

- 1) Установите вентиль 2 в позицию ЗАКРЫТ
- 2) Открутите крышку 11, наполните бачок краской
- 3) Хорошо закрутите крышку бачка
- 4) подсоедините бачок к линии сжатого воздуха через фитинг 1
- Подсоединять к пневмолинии только через редуктор! Максимальное давление 6 бар.**
- 5) Подсоединить краскопульт к бачку посредством двойного шланга таким образом: красный шланг к вентилю 2 выхода краски, другой конец к входу краски в краскопульт. Синий шланг к фитингу 5 бачка SSP2, другой конец к входу воздуха в краскопульт (см. Инструкцию к краскопульту).

#### ПОРЯДОК РАБОТЫ:

- 1) Открыть вентиль 2 выхода краски
- 2) Регулятором 4 под контролем манометра 3 установить требуемое давление в бачке. Величина давления в бачке зависит от типа краски (вязкость и т.д.), типа краскопульта, и выбранного способа нанесения краски, **но не более 1 бар.**
- 3) Начните и продолжайте окрашивание до тех пор, пока не закончится краска в бачке.

#### ОБСЛУЖИВАНИЕ:

По окончании работы важно полностью и тщательно вымыть бачок, шланги и краскопульт при помощи растворителя рекомендованного производителем краски. Для промывки налейте растворитель в бачок и распыляйте растворитель в отдельную емкость до появления чистого растворителя. При использовании краски с катализатором-отвердителем во избежание серьезного повреждения оборудования важно закончить промывку в пределах времени жизни краски, до ее схватывания в бачке и шлангах.

