

**ПРОМАТЕХ**АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

## АРМОКОТ® T700

Полисилоксановый лакокрасочный материал на основе полисилоксанов, модифицированных акриловыми смолами и соединениями на их основе  
ТУ 2312-009-23354769-2008

Покрытие на основе Армокот® T700 – химически стойкое, атмосферостойкое, термостойкое

### Описание материала и покрытия на его основе

- Двухкомпонентный состав
- Уникальный по химстойкости для поверхностей с температурой эксплуатации:
  - в постоянном режиме до +200°C
  - пиковая температура (кратковременно) до 250°C
- Высокие эксплуатационные свойства
- Универсальный: защищает как металлические, так и бетонные поверхности
- Высокая коррозионная стойкость
- Обладает пожаробезопасностью
- Стойкость к перепадам температур от минус 60°C до +200°C
- Быстросохнущий: сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при 20°C
- Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
- По металлу применяется в системе с грунтовкой Армокот® 01 при температуре эксплуатации до +100°C
- Цвет по каталогу RAL CLASSIC или другому каталогу

### Область применения

Химически стойкий, атмосферостойкий, термостойкий материал Армокот® T700 специально создан для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях постоянного воздействия средне-, сильноагрессивных газовоздушных сред. Армокот® T700 относится к III-IV группе покрытий по СНиП 2.03.11-85, табл.15. Покрытие на основе Армокот® T700 предназначено для защиты от сернистой коррозии внутренних поверхностей газоходов, внутренних и наружных поверхностей дымовых труб (температура до 200°C), а также конструкций и оборудования предприятий химической, металлургической и др. отраслей промышленности.

### Сертификаты и заключения

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000673.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02547 от 06.04.2009
- Заключение ЦНИИПСК им. Мельникова (Москва) №14-1405 от 27.05.2009 – покрытие рекомендованы для защиты металла со сроком службы не менее 18-20 лет в условиях промышленной атмосферы умеренного климата.
- По результатам испытания материал включен в Приложение №15 СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии» группы материалов – III-IV

### Основные характеристики

ред. 15.02.10



- Механизм отверждения: за счет выделения растворителей и химической реакции между компонентами.
- Внешний вид покрытия – полуматовый
- Условная вязкость по ВЗ-246, 25-60 с
- Массовая доля нелетучих веществ – 50-65%
- Адгезия по методу реш. надрезов, балл, не более- 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед., не менее – 0,4
- Электрическая прочность, кВ/мм, не менее – 10
- Удельное объемное сопротивление, Ом · см, не менее:  
при 20 °С –  $1 \cdot 10^{13}$
- Стойкость к воздействию 3% раствора хлорида натрия (калия) при температуре 50 °С
- Пожаробезопасность:  
слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94  
трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96

#### Рекомендации по химической устойчивости

Среда	Брызги, проливы, конденсат	Газовоздушная среда
Кислотная	отличная	отличная
Вода	отличная	отличная
Щелочная	не рекомендуется	не рекомендуется
Растворители	не рекомендуется	не рекомендуется

## Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4),20°С):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

- Отвердитель – АГМ-9
- Соотношение при смешивании\* – 0,3% отвердителя к массе материала
- Жизнеспособность (при 20° С)- 24 ч.

**Разбавитель\*\* (до 10% по весу)** - толуол, ксилол

**Толщина покрытия** (по сухому слою) - 100-150 мкм

**Расход\*\*\* на 100 мкм** (по сухому слою):

по металлу - 300 г/м<sup>2</sup>; по бетону - 360 г/м<sup>2</sup>.

**Межслойная сушка\*\*\*\*** при распылении:

Условная температура	- 20 °С	0	+20 °С
Время выдержки, мин	120	90	60

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при 20°С) – 72 часа.
- При эксплуатации покрытия выше 100° С необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с тех.инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,3 кг/л
- Упаковка- 25 кг в евроведре 20 л
- Материал поставляется в комплекте с отвердителем
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°С.

## Информация по нанесению.

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® Т700, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

\* После введения отвердителя необходимо провести тщательное перемешивание механической мешалкой

\*\* Применение иных разбавителей запрещается.

\*\*\* Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

\*\*\*\* При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза