

**TAIKOR Accelerator****Ускоритель полимеризации для TAIKOR Elastic 300**

СТО 72746455-3.6.3-2016

Специальный ускоритель полимеризации для композиции TAIKOR Elastic 300.

**Описание продукции:**

Представляет собой специальный ускоритель полимеризации для полимерной композиции TAIKOR Elastic 300.

Повышает тиксотропность и механическую прочность TAIKOR Elastic 300.

**Область применения:**

Применяется для ускорения полимеризации TAIKOR Elastic 300 при нанесении полимерной композиции в условиях пониженной температуры и пониженной влажности воздуха, а также при нанесении более толстыми слоями, для предотвращения образования пузырей в готовом покрытии. При температуре от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+8^{\circ}\text{C}$  максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на 1 слой при добавлении акселератора может составлять  $0,75 \text{ кг/м}^2$ . При температуре от  $+8^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на 1 слой при добавлении акселератора может составлять  $1,5 \text{ кг/м}^2$ . В случае, если расход достигает  $1,0 \text{ кг/м}^2 - 1,5 \text{ кг/м}^2$ , нанесенный слой TAIKOR Elastic 300 с

ускорителем полимеризации рекомендуется немедленно прокатывать игольчатым валиком для удаления воздуха, вовлеченного при смешивании ускорителя с TAIKOR Elastic 300.

**Расход:**

Банка  $0,750 \text{ кг}$  TAIKOR Accelerator на одно ведро  $30 \text{ кг}$  TAIKOR Elastic 300 (для TAIKOR Elastic 300 в ведрах массой по  $12 \text{ кг}$  применять одну банку  $0,750 \text{ кг}$  TAIKOR Accelerator на два ведра TAIKOR Elastic 300 по  $12 \text{ кг}$ ).

**Производство работ:**

Перед применением TAIKOR Elastic 300 и TAIKOR Accelerator должны быть выдержаны в теплом помещении (не ниже  $+18^{\circ}\text{C}$ ) не менее суток. Банку с акселератором необходимо потрясти, затем вскрыть и вылить содержимое в ведро с TAIKOR Elastic 300. Тщательно перемешать TAIKOR Elastic 300 с акселератором с помощью низкооборотного смесителя (не более  $150 \text{ об/мин}$ ) до однородного состояния. Следует избегать продолжительного перемешивания материала, чтобы предотвратить вовлечение воздуха.

При применении TAIKOR Accelerator увеличивается вязкость состава, поэтому допускается добавление ксилола в количестве не более  $5-8\%$  по массе для достижения рабочей вязкости.

При температуре выше  $+30^{\circ}\text{C}$  следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.

Нанесение TAIKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет  $10-20 \text{ мин}$ , в зависимости от температуры и влажности воздуха (чем ниже температура окружающего воздуха, тем дольше время жизни состава).

Если акселератор использовался частично, его необходимо плотно закрыть и герметично обмотать сверху стрейч-пленкой. Повторно применение вскрытого акселератора возможно, легкое изменение цвета (потемнение) допускается. В случае возникновения вопросов просим связаться с отделом технической поддержки TAIKOR.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

**Хранение:**

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ . Гарантийный срок хранения  $12 \text{ месяцев}$ .

Допускается временное хранение или транспортирование при низких температурах до  $-20^{\circ}\text{C}$ . После хранения или транспортирования при низких температурах, необходимо выдержать материал при температуре не ниже  $+18^{\circ}\text{C}$  до возвращения в исходное состояние, но не менее суток.




**Транспортирование:**

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

**Сведения об упаковке:**

Банка  $0,75 \text{ кг}$ .

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы