

ТАIKOR Top 440
Грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

ТУ 2312-106-72746455-2016

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль


Описание продукции:

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, к моющим средствам, спиртам и маслам. Допускается для устройства внутренней поверхности резервуаров хранения пищевых продуктов и питьевой воды.

Область применения:

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и емкостей, предназначенных для:

- хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;
- хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;
- хранения зерна;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;

- хранения других пищевых продуктов.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания		Сталь, бетон	ТУ 2312-106-72746455-2016
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30	ТУ 2312-106-72746455-2016
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	ТУ 2312-106-72746455-2016
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	95	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см ³	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 23°С	час	1,5	ГОСТ 27271-2014
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:25	ТУ 2312-106-72746455-2016
Расход на один слой	кг/м ²	0,220-0,290	ТУ 2312-106-72746455-2016
Толщина одного слоя	мкм	150-200	ТУ 2312-106-72746455-2016
Время межслойной выдержки при температуре (20±2)°С		24 часа – 14 суток	ТУ 2312-106-72746455-2016
Время полной полимеризации покрытия при температуре 20°С, не менее	сутки	7	ТУ 2312-106-72746455-2016
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Однородная полуглянцевая пленка, цвет белый, оттенок не нормируется	Визуально
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014

Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Предельная толщина нестекающего мокрого слоя, не менее	мм	0,5	ТУ 2312-106-72746455-2016
Температура эксплуатации	°C	-60...+70, кратковременно до +120 (до 6 часов)	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:			ГОСТ 9.403-80, метод А
- воды при температуре (40±2)°C	ч	48	
- 3% раствора лимонной кислоты при температуре (20±2)°C	ч	48	
- этилового спирта при температуре (20±2)°C	ч	48	

Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18°C не менее 24 часов.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:25 (20 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую грунт-эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин и при необходимости разбавляют. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости), при нанесении последующих слоев минимальное время высыхания – «на ощупь» (тщательное ощупывание покрытие не оставляет следов и прилипания).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 04 в количестве до 15% по массе (разбавитель добавлять через 15 мин после смешения компонентов). При нанесении на бетон в качестве грунтовочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -40°C до +40°C.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

Транспортировка:


Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения о транспортировке:

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышлен полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |