

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® ZP 75 LT

Код продукта: IS-0140-XXXX-X

Актуализировано: 22.12.2020

PRIMALKYD® ZP 75 LT - однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунт-эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка, создающая на окрашиваемой поверхности глянцевое покрытие. Эмаль тиксотропна, не содержит хром, быстро высыхает и имеет отличные антикоррозионные свойства. Возможно нанесение при отрицательных температурах (до -5°C).

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного покрытия для металлоконструкций, окраски контейнеров и сельскохозяйственной техники.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,1±0,1 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	60 ± 5 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	52±4 % (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	50-70 мкм сухой пленки на слой; 95-145 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	10,4 м ² /л - при 50 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до + 120°C.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 50 мкм сухой пленки	-5°C	5°C	20°C	30°C
От пыли	18 часов	4 часа	1 час	30 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	48 часов	12 часов	6 часов	5 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	6 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными PRIMATEK.
Рекомендованная толщина слоя	:	50-70 мкм сухой пленки на слой; 95-145 мкм мокрой пленки на слой (не разбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.

- Температура окружающей среды : от -5°C до +35 °С.
при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 271	BFG 271	BFG 271
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5-15% по объему	5-20% по объему	0-5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	50-70 мкм	50-70 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	BFG 271		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:



- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.Е.004397.12.14 от 10.12.2014 г.
Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.
Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:84732333348) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |