

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR SB A Microzinc LT

Код продукта: IS-0910-7-000-1-022

Актуализировано: 01.06.2020

Однокомпонентный акриловый грунт, содержащий высокодисперсный цинковый порошок. Материал гарантирует длительную антикоррозионную защиту подготовленной стальной поверхности и отлично проявляет защитные антикоррозионные свойства даже при небольшой толщине сухой плёнки. Возможно нанесение последующих слоёв эпоксидного, полиуретанового, алкидного материала. Покрытие может наноситься при отрицательных температурах до -10 °С.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного слоя для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в промышленных условиях и в условиях морского климата, а также в качестве самостоятельного покрытия для кратковременного транспортирования металлических конструкций.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	серый, светло-серый
Плотность	:	2,00±0,20 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	77±5 % .
Объемная доля нелетучих веществ	:	55±5 % .
Рекомендуемая толщина пленки	:	30 - 70 мкм сухой пленки за слой; 55 - 125 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	:	18,3 м ² /л - при 30 мкм сухой пленки; 7,9 м ² /л - при 70 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

До 30 мкм сухой пленки	- 10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
От пыли	4 часа	2 часа	40 мин	15 мин	10 мин
Степень 3	8 часов	4 часа	1 час	30 мин	20 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	32 часа	16 часов	4 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	48 часов	32 часа	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	1 месяц			14 суток	7 суток

- Рекомендуется максимально возможное быстрое нанесение последующих слоев в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо удалять перед нанесением финишных покрытий.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам. В качестве грунтовочного слоя под эпоксидные, полиуретановые, алкидные покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	:	30 - 70 мкм сухой пленки за слой; 55 - 125 мкм мокрой пленки за слой (неразбавленного).

Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы. При нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Температура воздуха	:	от – 10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60 °С.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270	BFG 270
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от условий применения и оборудования	5 - 20 % по объему	10 - 25 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	30 - 70 мкм	30 – 70 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	BFG 270	BFG 270	BFG 270

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь:

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 для получения остро-рифленого профиля поверхности (стандарт ISO8501 – 1).
- Поверхность должна быть чистой и сухой.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:



- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.Е.001520.07.16 от 05.07.2016г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960.com) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |