

**Краскораспылители ручные пневматические ASTUROMEC®.**

Инструкция по безопасности и применению.

**Пожаробезопасность:** не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Всегда заземлять оборудование при работе.

**Охрана труда:** использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

**Используйте по назначению!** Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты иглы Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть сопло Заменить сопло
Неровное окрашивание	Боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соотв-щие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден воздушный клапан	Прочистить клапан Заменить клапан

Обслуживание.

**Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!**

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Разобрать пистолет ( во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. обрать пистолет и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски.

Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета .

**Внимание!** Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

**Модели UR PLUS/URS PLUS.**

**Технические характеристики.**

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼"

Максимально допустимое давление 3,5 бар

Рекомендуемое рабочее давление 3 –3,5 атм

Рекомендуемый расход воздуха 200-350 л/мин

Сопла 1,2-1,4-1,7-1,8-1,9-2,2-2,5-3,0 мм

270\*\*

273\*\*

275\*\*

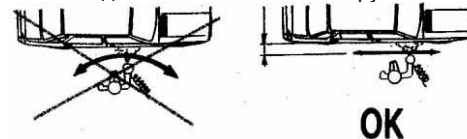
276\*\*

\*\* диам сопла

**Применение**

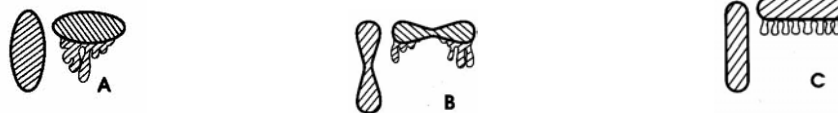
Универсальные, надежные, многофункциональные краскораспылители серии UR PLUS/URS PLUS разработаны для нанесения красок в процессах, требующих хорошего качества окрашивания в автомобильной, деревообрабатывающей, строительной, мебельной промышленности и для работы дома . Сочетает в себе высокое качество изделий Walmec® и конкурентную цену. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин. Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды , масла и др. загрязнений с помощью фильтров влагомаслоотделителей.
3. Следите по манометру , чтобы давление находилось в пределах 3-4,5 атм.
4. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 200 мм
5. Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет

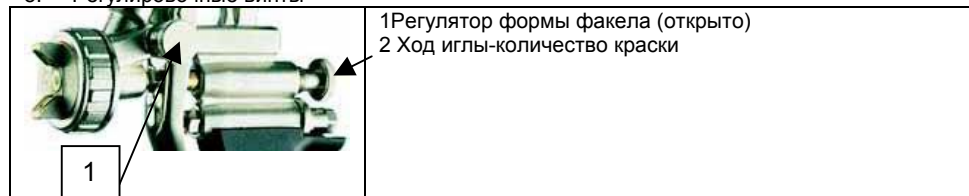


неравномерному окрашиванию.

6. Нормальная вязкость краски должна быть в пределах 15-25 по стандартному конусу №4. Значения варьируют в зависимости от диаметра сопла.
7. Форма факела должна соответствовать рис. С –нормально. (А-низкое давление, густая краска, излишек продукта. В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта). Для достижения формы «С» отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы 2, давление воздуха на входе регулятором-манометром компрессора и поток воздуха из боковых выступов крышки боковым винтом-регулятором



**8. Регулировочные винты**



- 1 Регулятор формы факела (открыто)
- 2 Ход иглы-количество краски

**Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |