

**ПРОМАТЕХ**АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

АРМОКОТ® V500

Полисилоксановый лакокрасочный материал на основе полисилоксанов, модифицированных акриловыми смолами и соединениями на их основе
ТУ 2312-009-23354769-2008

Покрывание на основе Армокот® V500 многофункциональное - атмосферостойкое, термостойкое, влаго- и износостойкое

Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
- Универсальный: защищает как металлические, так и бетонные поверхности
- Высокая коррозионная стойкость
- Стойкость к повышенной влажности
- Обладает пожаробезопасностью
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +400°C:
 - от минус 60°C до +100°C в системе покрытия по металлу с грунтовкой Армокот® 01
 - от +100°C до +400°C как самостоятельное покрытие
- Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут при 20°C
- Высокая технологичность и простота в нанесении
- Ремонтпригодность после проведения монтажа
- Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
- Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам

Область применения

Термостойкий, атмосферостойкий, износостойкий материал Армокот® V500 специально создан для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций. Защищает поверхность при воздействии высоких температур (до +400 °C) и механических нагрузках (абразивное воздействие). Применяется для защиты конструкций гидротехнических сооружений, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности; технологического оборудования, трубопроводов, конструкций и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия

Сертификаты

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000671.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02547 от 06.04.2009
- Заключение ОАО ВНИИГАЗ №31323949-061-2009 по результатам испытаний материал соответствует «Техническим требованиям к наружным атмосферостойким покрытиям металлоконструкций ОАО «Газпром» в условиях умеренно-холодного и холодного климатов

Основные характеристики

- Механизм отверждения: за счет выделения растворителей.



- Внешний вид покрытия – полуматовый, матовый
- Условная вязкость по ВЗ-246(4), с - 25-60
- Массовая доля нелетучих веществ, % – 50-65
- Адгезия по методу реш. надрезов, балл, не более- 1
- Удар по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед. не менее – 0,4
- Стойкость к перепадам температур от минус 60°С до +400°С
- Стойкость к воздействию воды, 5% раствора едкого натрия, 3% раствора натрия (калия), минерального масла (брызги, проливы)
- Удельное объемное сопротивление, Ом · см, не менее:
 при +20°С - $1 \cdot 10^{13}$
 при +200°С - $1 \cdot 10^{11}$
- Электрическая прочность покрытия кВ/мм, не менее - 10.
- Цвет – любой по каталогу RAL CLASSIC или индивидуальному образцу
- Пожаробезопасность:
 слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94
 трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96

Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4), 20°С):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

Разбавитель * (до 15% по весу) - толуол, ксилол
Толщина покрытия ** (по сухому слою) - 100-200 мкм
 при возможных механических нагрузках – 250 мкм
Количество слоев 2-4
Расход ** на 100 мкм (по сухому слою):
 по металлу - 300 г/м²; по бетону - 360 г/м².

Межслойная сушка *** при распылении:

Условная температура	- 20 °С	0	+20 °С
Время выдержки, мин	90	60	30

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха. Возможно нанесение «мокрый по мокрому» слою.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при 20°С) – 72 часа.
- При эксплуатации покрытия выше 100° С необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с технологической инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,3 кг/л
- Упаковка-25 кг в евроведре 20 л.
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°С.

Информация по нанесению

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® V500, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

* Применение иных разбавителей запрещается.

** Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

*** При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза.

