

## Инструкция

### Краскораспылители пневматические WALCOM®.

Инструкция по безопасности и применению.

**Пожаробезопасность:** не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), бензина, кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Заземлять оборудование при работе.

**Охрана труда:** использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/респираторы для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

**Используйте по назначению!** Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

#### Возможные неисправности и способы их устранения

<b>Прерывистое распыление</b>	Износ прокладки муфты иглы Сопло слабо завинчено Сопло повреждено Прокладка сопла повреждена или изношена	Заменить прокладку Затянуть с усилием Заменить сопло Заменить прокладку
<b>Неровное окрашивание</b>	Отверстия в крышке, боковые отверстия крышки, отверстия диффузора, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно, не металлом) отверстия или заменить соответствующие части.
<b>Распыление только при первом открытии иглы</b>	Сопло и игла повреждены или загрязнены падение давления в магистрали	Прочистить или заменить сопло и иглу проверить давление (2-5 бар)
<b>Воздух поступает в магистраль подачи ЛКМ</b>	Сопло слабо завинчено Сопло загрязнено  Сопло изношено	Затянуть с усилием Прочистить (осторожно, не металлом) Заменить сопло
<b>Травит воздух из магистрали пневмооткрытия иглы</b>	сломана пружина возврата иглы Поврежден поршень или поршневое кольцо	Заменить соотв части

#### Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините головку от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки ЛКМ в другую ёмкость
2. Промыть головку растворителем по магистрали подачи ЛКМ, распыляя его в ёмкость.
3. Операцию повторить до получения чистого растворителя в распыле.
4. Крышку распыляющей головки (п.1-2-3-4 в сборе) снять, промыть щёкой в растворителе.
5. При сильном загрязнении дюзы (п.5) специальным ключом (п.47) вывернуть дюзу (осторожно!) во избежание повреждения сопла иглой последние витки делать вручную!
6. Промыть сопло и все отверстия диффузора. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
7. Собрать головку (**сопло завернуть с усилием!**) и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски.
8. не реже одного раза в месяц проводить ревизию системы пневмооткрытия иглы, для чего:
  - 8.1 полностью открыть винт хода иглы (п.45)
  - 8.2 зеркально выкрутить винты (п. 40) крышки (п.39) корпуса (крышка подпружинена!)
  - 8.3 извлечь пневмопоршень в сборе с иглой (пп.27-35) осмотреть поршневое кольцо (п.30), упорный конус (п.27), внутреннюю поверхность гильзы - всё очистить сухой салфеткой, смазать вазелином. При наличии капель воды-заменить фильтры-влагоотделители на магистрали подачи воздуха, при наличии краски -заменить прокладки (п.21). Сборка в обратном порядке.

Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета .

**Внимание!** Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения . Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

#### WA автоматические головки:

**ВНИМАНИЕ! Максимальное давление на пневмооткрытие иглы – 5 бар!**

Рабочее давление воздуха на распыл  
Geo = 2 бар  
HVLP = 2 бар  
HA = 2-2,5 бар

ИСПОЛЬЗУЙТЕ **НЕЗАВИСИМЫЕ (РАЗДЕЛЬНЫЕ)** МАГИСТРАЛИ СЖАТОГО ВОЗДУХА И ДЕМПФИРУЮЩИЕ РЕСИВЕРЫ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ КРАСКИ И ДЛЯ ПНЕВМООТКРЫТИЯ ИГЛЫ!

ВНИМАНИЕ! При регулировке хода иглы (количества краски на распыл) вращайте винт регулировки п.45 , **не прилагая усилий**, во избежание повреждения дюзы.

**Форма факела** должна соответствовать рис. С –нормально. (А-низкое давление, густая краска, излишек продукта. В-высокое давление воздуха на распыл, низкая вязкость краски, недостаточное количество краски). Для достижения формы «С» отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы, давление воздуха на входе регулятором-манометром и форму факела винтом-регулятором 1





