

**ОПИСАНИЕ** Эмаль ЭМАКОР 140 – двухкомпонентный материал на основе эпоксидных смол и отвердителя полиамидного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты от коррозии поверхностей из стали, алюминиевых, магниевых, титановых сплавов, а также меди и ее сплавов. Эмаль рекомендуются для окрашивания изделий, эксплуатирующихся во всех климатических районах под навесом, где колебания температуры, влажности, доступ наружного воздуха и пр. не отличаются от открытой атмосферы, но отсутствует прямое солнечное излучение (B2).  
Эмаль ЭМАКОР 140 серебристая применяется для окрашивания конструкций, эксплуатирующихся при температурах **до 250°C**.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по согласованию с заказчиком	Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,2±0,1
Объемная доля нелетучих веществ, %	35±5*	Температура вспышки, °C	минус 1

\* в зависимости от цвета

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Эмаль наносят на загрунтованные на основе эпоксидных, эпоксиэфирных, поливинилбутиральных, полиакриловых связующих поверхности, например на ЭМЛАК ПРАЙМЕР ЦИНК, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65. При определении возможности нанесения эмали на другие грунтовки предварительно проверяют их совместимость.  
Эмаль ЭМАКОР 140 **серебристую** наносят на подготовленные поверхности без грунтования. При длительном хранении загрунтованных конструкций проводят контроль состояния поверхности, при необходимости, отмыть их водой высокого давления для удаления соли, продуктов деструкции, других загрязнений. Масляные и жировые загрязнения удаляют растворителем ЭМЛАК № 230. После подготовки поверхности рекомендуется провести пробное окрашивание небольшого участка и убедиться в совместимости слоев, адгезии. При нанесении по стеклопластику поверхность, при необходимости, следует отмыть от всех загрязнений, зачистить и зашпатлевать. Эмаль наносят без грунтования.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ** Обеспечить температуру компонентов эмали в диапазоне 15-25°C, основа должна быть перемешана до однородной консистенции;  
совместить основу эмали ЭМАКОР 140 и отвердитель № 2 (для **серебристого цвета – отвердитель № 4**) в соотношении, указанном в сертификате качества, перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 230 не более 10 % от объема основы и отвердителя, перемешать в течение 10-15 мин;  
жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ** температура воздуха от + 5°C до + 30°C;  
относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;  
рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;  
отсутствие осадков; скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный	Пневматический	Кисть
	Кратность повышения давления – 1:25, 1:45 Давление краски, МПа, не менее – 13 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,33-0,43) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,28-0,33) / (20-40)° Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 230 до необходимой вязкости	Рекомендуется для нанесения на небольшие участки поверхности

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	8	1,5	1	24	6	5	24	6	5

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удерживание растворителя.

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль наносят обычно в 2-4 слоя в зависимости от требований к покрытию. В случае необходимости перерыва в нанесении слоев, максимальная продолжительность выдержки до нанесения последующего слоя не должна превышать 7 суток. При увеличении этого периода рекомендуется поверхность отмыть от механических и масляных загрязнений (при необходимости), зачистить абразивным полотном и обеспылить.

Эмаль ЭМАКОР 140 может быть нанесена в качестве финишного слоя на противокоррозионные эпоксидные эмали, не имеющие необходимых декоративных свойств, например на эмаль ЭМАКОУТ 5335.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
		сухой	мокрой	л	кг
	Возможный	20-25	50 - 63	0,060-0,07	0,07-0,10**

Толщина каждого слоя покрытия на изделиях должна быть не ниже указанных значений.

Допустимое превышение толщины в зонах полосового окрашивания и потеков - до 50 мкм.

\* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

\*\* В зависимости от цвета.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

#### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

